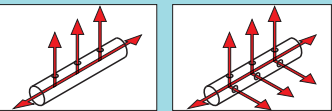


Rohrverteiler

Ausführung mit Innengewinde beidseitig / Ausführung mit Außengewinde einseitig, Innengewinde einseitig / Ausführung mit Außengewinde beidseitig



Die Empfehlung für das Festdrehmoment für Außengewinde mit Konusgewinde finden Sie auf **S.1224**.

Verteiler für Aluminium-Fließpressen

HFBM

Die Schützgröße entspricht der des Aluminiumprofil-Verteilers 20mm quadratisch (siehe S.569)

Maß T-Nut Teil A

Werkstoff: EN AW-6063-T5 Äquivalent
Oberflächenbehandlung: klar eloxiert

*Durch Bohrungen A bis E entsteht die Bohrung in der Mitte mit Ø10.9. Sie dringen jedoch nicht bis zur gegenüberliegenden Seite durch.
*Wird B nach A ~ E angehängt, wird das Gewinde von der entgegengesetzten Richtung gebohrt.

(Bsp.) A15
AB15

Teile-nummer		H	L	A, B, C, D, E	Q, R,	d	Stückpreis/ m	Bohrungen Stückpreis	
Ausführung	Nr.	(Anzahl Öffnungen)	1mm-Schritte	1mm-Schritte	Rc (PT)-Auswahl	Rc(PT)		A, B, C, D, E	Q, R
HFBM	1	0H-5H	50~1000	5~995 *	0(ohne Gewinde)	1/8			
	2				2 (1/4)	1/4			

*Addieren Sie die Gesamtzahl der gefrästen Bohrungen für 1H~5H und A~E, AB~EB. (0H bedeutet, dass keine Bohrungen vorhanden sind.)


Teile-nummer - ^H
 (Anzahl Öffnungen) - **L** - **A** - **B** - **C** - **D** - **E** - **Q** - **R**
HFBM2 - **5H** - **180** **A30** **B60** - **C90** - **D120** **E150** - **Q2** - **R2**

Stückpreis/m x angegebene Gesamtlänge + Preis für Bohrungen = Verkaufspreis
Bsp.: HFBM2-3H-800-A100-B200-C300

Teile-nummer		P	H	H ₁	Teilkreis-Ø	D ₁	t	d	d ₁	h	Anzie- hungs- kraft N (kgf)	Magnetische Oberflächen- Flussdichte Gauss [G]	Stück- preis
Ausführung	D	R _c (PT),M											
MGM	32	M5	15	8	22	16.5	3.0	4.5	8.0	4.5	49.0 { 5 }	3300~3600	
	40	1/8	20	11	28	18.5	3.0	4.5	8.0	4.5	98.1 {10}	3400~3600	
	50	1/4	25	14	36	23.0	3.0	5.5	9.5	4.5	196.1 {20}	3400~3600	

 Ordering Example Teile-nummer
MGM32

Die Empfehlung für das Festdrehmoment für Außengewinde mit Konusgewinde finden Sie auf **S.1224**.

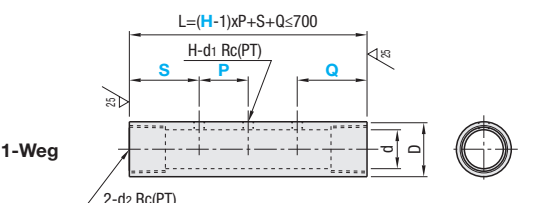


Bohrungsrichtung	Ausführung			Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
	Innengewinde beidseitig	Außengewinde einseitig, Innengewinde einseitig	Außengewinde beidseitig		
1-Weg	PMF PMFS	PMMF PMMFS	-	EN 1.0305 Äquivalent EN 1.4301 Äquivalent	Galvanisch verzinkt -
2-Wege 90°	PMFSL PMFST	PMMFSL PMMFST	PMML PMMML	EN 1.0305 Äquivalent EN 1.4301 Äquivalent	Galvanisch verzinkt -
2-Wege 180°	PMFT PMFST	-	-	EN 1.0305 Äquivalent EN 1.4301 Äquivalent	Galvanisch verzinkt -

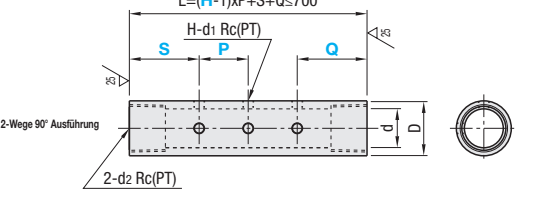
Gewinde JIS B0203 (PT)
 Max. Betriebsdruck (Nr. 1, 1S, 2) max. 20.6MPa=210kgf/cm² oder weniger
 (Nr. 5) max. 0.7MPa=7kgf/cm² oder weniger

• Innengewinde beidseitig

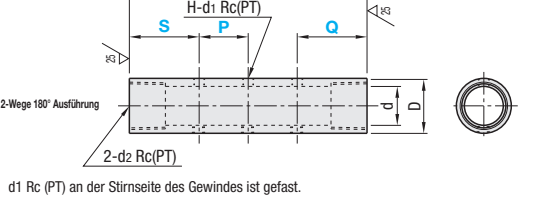
1-Weg



2-Wege 90° Ausführung



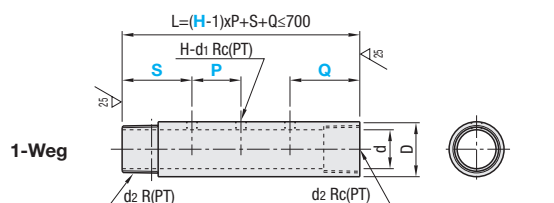
2-Wege 180° Ausführung



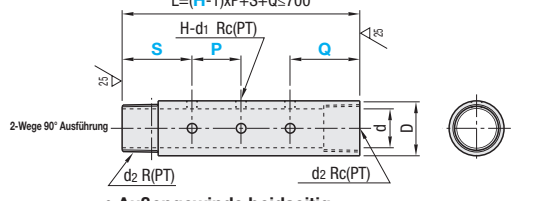
d1 Rc (PT) an der Stirnseite des Gewindes ist gefast.

• Außengewinde einseitig, Innengewinde einseitig ✓ ($\frac{25}{}$)

1-Weg

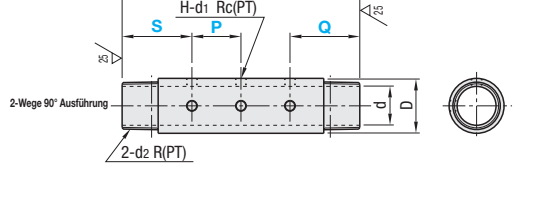


2-Wege 90° Ausführung



• Außengewinde beidseitig

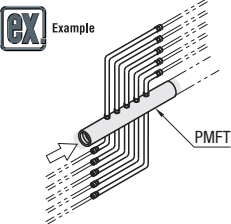
2-Wege 90° Ausführung



Teile-nummer		Anz. der seitt. Ge- windebohrungen H	Steigung P 1mm-Schritte	S, Q 1mm-Schritte	d1	d2	D	d
Ausführung	Nr.				Rc(PT)	R/Rc(PT)		
(Innengewinde beidseitig)	(Außengewinde einseitig, Innengewinde einseitig)	*1~12	30~50	35~80	1/8	1 1/4	48.6	34.4
1-Weg PMF PMFS	1-Weg PMMF PMMFS					1/2	27.2	16.2
2-Wege 90° Ausführung PMFL PMFSL	2-Wege 90° Ausführung PMML PMMSL				1/4	1 1/4	48.6	34.4
2-Wege 180° Ausführung PMFT PMFST	PMMFSL				M5	1/2	27.2	16.2

* Wenn H (die Anzahl der seitlichen Gewindebohrungen) 1 ist, ist die Angabe der Steigung P nicht erforderlich. Bei der 2-Wege-Ausführung (90° u. 180°) ist die Zahl der seitlichen Gewindebohrungen Hx2

Ordering Example	Teile-nummer	H (Anzahl an Bohrungen)	P	S	Q
	PMF1	1		S40	Q50
	PMML1	12	P30	S35	Q35
	PMMF2	5	P40	S35	Q40



Nr.	Stückpreis																							
	1-Wege-Ausführung												2-Wege-Ausführung (90° u. 180°)											
	Gehäusewerkstoff: EN 1.0305 Äquivalent						Gehäusewerkstoff: EN 1.4301 Äquivalent						Gehäusewerkstoff: EN 1.0305 Äquivalent						Gehäusewerkstoff: EN 1.4301 Äquivalent					
	H1, 2	H3, 4	H5, 6	H7, 8	H9, 10	H11, 12	H1, 2	H3, 4	H5, 6	H7, 8	H9, 10	H11, 12	H1, 2	H3, 4	H5, 6	H7, 8	H9, 10	H11, 12	H1, 2	H3, 4	H5, 6	H7, 8	H9, 10	H11, 12
1																								
1S																								
2																								
5																								