

Fittings für Edelstahlrohre

➡ Weitere Informationen zum Befestigungsverfahren und der Struktur der Verbindungen sowie Spezifikationen zur Verwendung der Rohre finden Sie auf **S.1300**.

Fittings für Edelstahlrohre
Verbinde mit Innengewinde

SKUF

Werkstoff: EN 1.4401 Äquivalent

Teile-nummer	Ausführung	D	R (PT)	T	Rc (PT)	L	B	C	F	E	H	Quadratisch	Stückpreis	Mengen-Rabatt
SKUF	4	1	1/8	34.8	11	17.8	15.3	3.5	27.5	14	14	H1 H2	1 ~ 9 Stk.	10 ~ 30 Stk.
	2	1/4	35.8	13	17.8	15.3	3.5	28.5	14	17				
	1	1/8	34.9	11	17.9	15.4	5	27.5	14	14				
	6	2	1/4	35.9	13	17.9	15.4	5	28.5	14	17			
	3	3/8	37.9	14	17.9	15.4	5	30.5	14	22				
	2	1/4	36.8	13	18.8	16.8	6	29	15.87	17				
	3	3/8	38.8	14	18.8	16.8	6	31	15.87	22				
	2	1/4	37.8	13	19.8	17.8	8	30	19	17				
	3	3/8	39.8	14	19.8	17.8	8	32	19	22				
	10	2	1/4	37.8	13	19.8	17.8	8	30	19	17			
	12	3	3/8	42.8	14	22.8	22.8	10	32	23	22			

Fittings für Edelstahlrohre
Verzweigtes T-Stück

SKUTM

Werkstoff: EN 1.4401 Äquivalent

Teile-nummer	Ausführung	D	R (PT)	T	Rc (PT)	L	L1	L2	L3	B	F	E	H	Stückpreis	Mengen-Rabatt
SKUTM	4	1	1/8	21	41	27.8	55.6	20.5	11	15.3	3.5	14			
	1	1/8	21	41	27.9	55.8	20.5	11	15.4	5	14				
	2	1/4	23	43	28.9	57.8	21.5	13	15.4	5	14				
	1	1/8	22	44	29.8	59.6	22	11	16.8	5	15.87				
	2	1/4	23	44	29.8	59.6	22	13	16.8	6	15.87				
	10	2	1/4	25	46	30.8	61.6	23	13	17.8	7	19			
	12	3	3/8	30	55	38.3	76.6	27.5	14	22.8	9	23			

Fittings für Edelstahlrohre
Stopfen

SKPGK

Wählen Sie dasselbe Maß D wie für die Rohrverbinde aus rostfreiem Stahl.

Werkstoff: EN 1.4401 Äquivalent

Teile-nummer	Ausführung	D	Rechteck-mutter H	Stückpreis	Mengen-Rabatt
SKPGK	3.18	(1/8 Zoll)	12		
	4		14		
	6		14		
	6.35	(1/4 Zoll)	14		
	8		15.87		
	9.53	(3/8 Zoll)	19		
	10		19		
	12		23		
	12.7	(1/2 Zoll)	23		

Fittings für Edelstahlrohre
Adapter mit Außengewinde

SKMA

Werkstoff: EN 1.4401 Äquivalent

Teile-nummer	Ausführung	D	R (PT)	T	Rc (PT)	L	E1	E2	B	L1	H	Stückpreis	Mengen-Rabatt
SKMA	4	1	1/8	30.5	5	2.5	9	18	10				
	1	1/8	34	5	3	10	19	12					
	2	1/4	39	6	3	13	19	14					
	1	1/8	34	5	6	10	19	12					
	2	1/4	39	6	6	13	19	14					
	3	3/8	40	8	6	14	19	17					
	2	1/4	44	6	8	13	24	14					
	3	3/8	45	8	8	14	24	17					
	3	3/8	49	9	10	14	28	17					

Fittings für Edelstahlrohre
Verbinde für Abtrennung

SKUWE

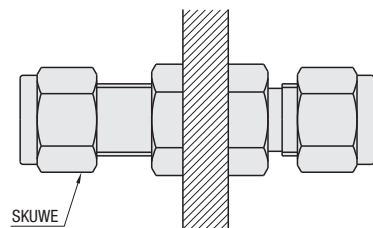
Das Außengewinde an der Trennwand weist eine spezielle Struktur mit nicht offengelegten Abmessungen auf.

Werkstoff: EN 1.4401 Äquivalent

Teile-nummer	Ausführung	D	L	B	C	F	E	h	H	ℓ	Max. Blech-dicke für die Installation	Stückpreis	Mengen-Rabatt
SKUWE	4	59.6	28	17.8	15.3	3.5	17	14	45	11.5	13		
	6	59.8	28	17.9	15.4	5	17	14	45	11.5	13		
	8	62.6	29	18.8	16.8	6	17	15.87	47	13.2	13.5		
	10	64.6	30	19.8	17.8	8	22	19	49	16.2	14.5		
	12	73.6	32	22.8	22.8	10	26	23	52	19.5	16		



Example



Fittings für Edelstahlrohre
Dichtkonussätze

SKFPK

Vorderer Dichtkonus
Hinterer Dichtkonus

*Die vorderen und hinteren geraden Rohre mit Dichtflansch werden als Satz zu je 1 Stück geliefert.

Äquivalent: EN 1.4401 Äquivalent

Teile-nummer	Ausführung	D	Stückpreis	Mengen-Rabatt
SKFPK	3.18	(1/8 Zoll)		
	4			
	6			
	6.35	(1/4 Zoll)		
	8			
	9.53	(3/8 Zoll)		
	10			
	12			
	12.7	(1/2 Zoll)		

Eigenschaften und Struktur der Fittings

Das Edelstahlfitting besteht aus einem Grundkörper, einem vorderen Dichtkonus, einem hinteren Dichtkonus und einer Mutter. Der Betriebstemperaturbereich für Fittings aus Edelstahl liegt zwischen -196-600°C.

Abbildung der Bauteile

Zulässiger Betriebsdruck/Dicke des Edelstahlrohres (MPa)				
Rohr außen-Ø (mm)	0.5	1.0	1.5	2.0
4	30.7	61.5	-	-
6	-	41.0	61.5	-
8	-	30.7	46.1	-
10	-	24.6	36.9	-
12	-	20.5	30.7	41.0

Anzugsverfahren der Verbindungen

- ① Rohr ohne Entfernen der Mutter in den Verbinde einführen, bis das Ende den Anschlag in der Verbindung berührt.
- ② Die Mutter mit der Hand bis zum Ende der Umdrehung anziehen. Markieren Sie diese Position mit einem Punkt.
- ③ Halten Sie den Verbindungskörper mit einem Schraubenschlüssel und ziehen Sie die Mutter mit einem zweiten Schraubenschlüssel um die angegebene Anzahl von Drehungen fest.

Hinweis: Für das Verbinden von Kunststoffschläuchen den Einsatz (SKITK) für Schläuche ordnungsgemäß verwenden und Rohre mit Ø4 ~ Ø12.7 mit einer 1 1/4 ~ 1 1/2 Umdrehung festziehen.

Festziehen nach dem Ausbau

- ① Überprüfen Sie die Position der Mutter (Ausgangslage für die Drehung), bevor Sie sie lösen und entfernen. Achten Sie darauf, dass an der entsprechenden Position ein vorderes, gerades Rohr mit Dichtflansch angebracht ist. Stellen Sie sicher, dass keine Fremdkörper auf der Konusfläche oder der Vorder-/Rückseite des Gehäuses haften.
- ② Führen Sie das Rohr vollständig ein, bis der vordere Dichtkonus festen Kontakt hat, und ziehen Sie die Mutter dann von Hand an. (Vorsichtig einführen, damit der Teil mit Konusgewinde des Hauptkörpers nicht am Rohrende zerkratzt wird.)
- ③ Noch etwas weiter über die Position hinaus festziehen, bevor es mit einem Schlüssel gelöst wird.

[Anwendbare Rohrspezifikation]

- Verwendbarer Rohrtyp: Edelstahlrohre
- Rohre aus rostfreiem Stahl (JIS G3459) gemäß EN 1.4301 Äquivalent und EN 1.4401 Äquivalent Rohre aus rostfreiem Stahl.
- Toleranz für Außen-Ø: ±0.05mm
- Oberflächenhärte des Rohrs: HV190 oder geringer (HRB90 oder geringer)
- Oberflächenzustand der Rohre: Verwenden Sie keine Rohre mit Mängeln, wie z. B. rauen Oberflächen, Kratzern usw.



Ordering Example

Teile-nummer

SKFPK12.7

Zulässiger Betriebsdruck bei einer Dicke des Rohrs aus rostfreiem Stahl (MPa) (Zoll)

Rohr außen-Ø (mm)	1.0	1.5	2.0
6.35 (1/4 Zoll)	38.7	58.1	-
9.53 (3/8 Zoll)	25.8	38.7	-
12.7 (1/2 Zoll)	19.3	29.0	38.7



Ordering Example

Teile-nummer - T
SKUF4 - 2
SKUWE