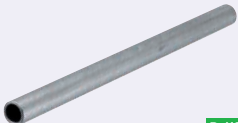


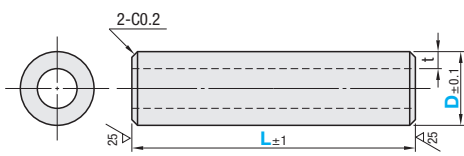
Stahlrohr für Hydraulik / Gequetschte Befestigungen für Hydraulik

Stahlrohre für Hydraulik

OST



RoHS10



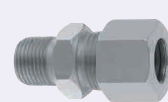
Werkstoff: OST-2 (STPS-2 (JIS B2351))

25/

Teile-nummer Ausführung	D	L 1mm-Schritte	t	Stückpreis 1-4 Stk.				
				L20-250	L251-500	L501-750	L751-1000	L1001-1500
OST	6	20-1500	1.0					
	8		1.0					
	10		1.2					
	12		1.5					

Ordering Example
Teile-nummer - L
OST8 - 250

Gequetschte Befestigungen für Hydraulik Verbindungen

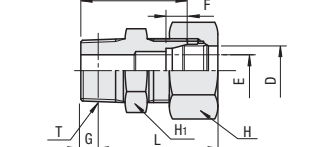


RoHS10

Ausführung Werkstoff Oberflächenbehandlung

KTGS Grundkorpus, Mutter: EN 1.1158 Äquivalent Galvanisch verzinkt

Hülse: Kohlenstoffstahl -



Gequetschte Befestigungen für Hydraulik Kniestück-Nippel

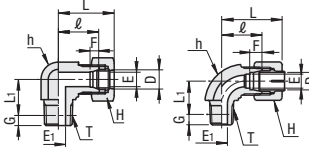


RoHS10

Ausführung Werkstoff Oberflächenbehandlung

KTGE Grundkorpus, Mutter: EN 1.1158 Äquivalent Galvanisch verzinkt

Hülse: Kohlenstoffstahl -



Gequetschte Befestigungen für Hydraulik Verbindungen

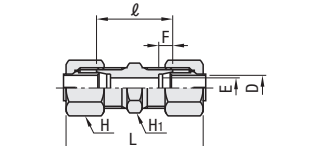


RoHS10

Ausführung Werkstoff Oberflächenbehandlung

KTGR Grundkorpus, Mutter: EN 1.1158 Äquivalent Galvanisch verzinkt

Hülse: Kohlenstoffstahl -



Gequetschte Befestigungen für Hydraulik-Kniestücke

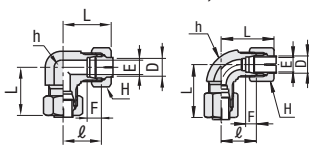


RoHS10

Ausführung Werkstoff Oberflächenbehandlung

KTGLB Grundkorpus, Mutter: EN 1.1158 Äquivalent Galvanisch verzinkt

Hülse: Kohlenstoffstahl -



Gequetschte Befestigungen für Hydraulik T-Stücke

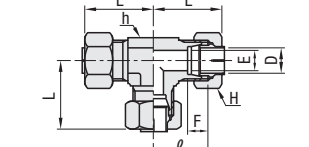


RoHS10

Ausführung Werkstoff Oberflächenbehandlung

KTGTE Grundkorpus, Mutter: EN 1.1158 Äquivalent Galvanisch verzinkt

Hülse: Kohlenstoffstahl -



Teile-nummer Ausführung	Nr.	Passender Rohr- Ø	T R(P/T)	E	Referenz- Ø G	Manueller Anzug ca. L	Innensechskant H ₁ H	F	ℓ	Stückpreis 1-9 Stk.	Mengen- Rabatt 10-30 Stk.
KTGS	6-1	6	1/8	4	3.97	34.5	14 14	7	28		
	6-2	6	1/4	4	6.01	37.5	17 14	7	33		
	8-1	8	1/8	4	3.97	35.5	17 17	7	29		
	8-2	8	1/4	6	6.01	37.5	17 17	7	33		
	10-2	10	1/4	7	6.01	38.5	17 19	7	33		
	10-3	10	3/8	8	6.35	39.0	19 19	7	34		
	12-2	12	1/4	7	6.01	38.5	19 22	7	33		
	6A-2	10.5	1/4	7	6.01	34.5	17 19	7	33		
	8A-3	13.8	3/8	9	6.35	40	22 24	7.5	37		
	10A-4	17.3	1/2	12	8.16	44.5	27 32	8	41		
	15A-6	21.7	3/4	16	9.53	48	32 36	9	45		

Verwenden Sie Nr.6A, 8A, 10A, 15A mit derselben Nummer von SUT, JIS-STPG (S.1265).
Hülsen von Nr.6A, 8A, 10A, 15A unterscheiden sich von denen für KTGS (S.1302). Nr. 8, 10 und 12 haben einen Überstand von ca. 1.4mm, um einen größeren Druckwiderstand zu bieten.

Teile-nummer Ausführung	Nr.	Passender Rohr- Ø	T R(P/T)	E	E ₁	Referenz- Ø G	Manueller Anzug ca. L	L ₁	Schlüs- selflä- chen h	Innen- sechskant H	F	ℓ	Stückpreis 1-9 Stk.	Mengen- Rabatt 10-30 Stk.
KTGE	6-1	6	1/8	4	4	3.97	30.5	14	14	14	7	20		
	6-2	6	1/4	4	4.5	6.01	33.5	17	17	14	7	23		
	8-1	8	1/8	6	4	3.97	33.5	16	17	17	7	23		
	8-2	8	1/4	6	7	6.01	33.5	18	17	17	7	23		
	10-2	10	1/4	8	7	6.01	34.5	19	17	19	7	23		
	10-3	10	3/8	8	9	6.35	35.5	19.5	19	19	7	24		
	12-2	12	1/4	10	7	6.01	35.5	20.5	19	22	7	24		
	8A-3	13.8	3/8	11	9	6.35	40	22.5	22	24	7.5	28		
	10A-4	17.3	1/2	14	12	8.16	44.5	30	27	32	8	32		
	15A-6	21.7	3/4	18	16	9.53	46.5	32.5	32	36	9	34		

Verwenden Sie Nr.8A, 10A, 15A mit derselben Nr. von SUT, JIS-STPG (S.1265). Hülsen von Nr.8A, 10A, 15A unterscheiden sich von denen für KTGS (S.1302). Nr. 8 hat einen Überstand von ca. 1.4mm, um einen größeren Druckwiderstand zu bieten.

Teile-nummer Ausführung	Nr.	Passender Rohr- Ø	E	Innensechskant		F	ℓ	Manueller Anzug ca. L	Stückpreis 1-9 Stk.	Mengen- Rabatt 10-30 Stk.
				H ₁	H					
KTGR	6	6	4	14	14	7	30	51		
	8	8	6	17	17	7	31	52		
	10	10	8	17	19	7	31	54		
	12	12	10	19	22	7	31	54		

Teile-nummer Ausführung	Nr.	Passender Rohr- Ø	E	Schlüs- selflä- chen h	Innensechskant H	F	ℓ	Manueller Anzug ca. L	Stückpreis 1-9 Stk.	Mengen- Rabatt 10-30 Stk.
KTGLB	6	6	4	14	14	7	20	30.5		
	8	8	6	17	17	7	23	33.5		
	10	10	8	17	19	7	23	34.5		

Teile-nummer Ausführung	Nr.	Passender Rohr- Ø	E	Schlüs- selflä- chen h	Innen- sechskant H	F	ℓ	Manueller Anzug ca. L	Stückpreis 1-9 Stk.	Mengen- Rabatt 10-30 Stk.
KTGTE	6	6	4	14	14	7	20	30.5		
	8	8	6	17	17	7	23	33.5		
	10	10	8	17	19	7	23	34.5		
	12	12	10	19	22	7	24	35.5		

Gequetschte Befestigungen für Hydraulik Reduzierstücke

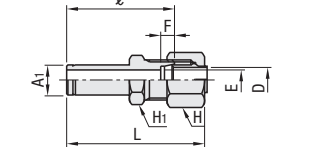


RoHS10

Ausführung Werkstoff Oberflächenbehandlung

KTGRE Grundkorpus, Mutter: EN 1.1158 Äquivalent Galvanisch verzinkt

Hülse: Kohlenstoffstahl -



Gequetschte Befestigungen für Hydraulik Rückströmschutz

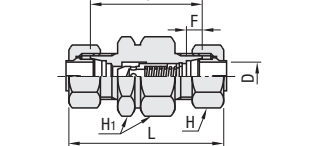


RoHS10

Ausführung Werkstoff Oberflächenbehandlung

KTGZR Grundkorpus, Mutter: EN 1.1158 Äquivalent Galvanisch verzinkt

Hülse: Kohlenstoffstahl -



Gequetschte Befestigungen für Hydraulik Rückströmschutzschlüssel

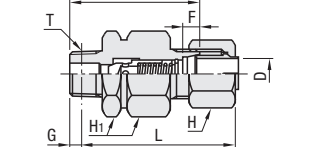


RoHS10

Ausführung Werkstoff Oberflächenbehandlung

KTGZC Grundkorpus, Mutter: EN 1.1158 Äquivalent Galvanisch verzinkt

Hülse: Kohlenstoffstahl -



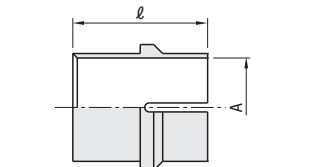
Gequetschte Befestigungen für Hydraulik Hülsen



RoHS10

Ausführung Werkstoff Oberflächenbehandlung

KTGSL Unlegierter Stahl Galvanisch verzinkt



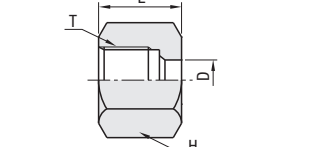
Gequetschte Befestigungen für Hydraulik Muttern



RoHS10

Ausführung Werkstoff Oberflächenbehandlung

KTGNT EN 1.1158 Äquivalent Galvanisch verzinkt



Ordering Example

Teile-nummer
KTGS-1
KTGR6

i

Aufbau und Anzugsverfahren für Verbindungen mit Quetschhülsen

Verbindungen mit Quetschhülse bestehen aus einem Grundkorpus, einer Hülse und einer Mutter.

[Anziehen]

Für optimale Leistung der Fittings mit Quetschhülse für Stahlrohre sind ein geeignetes Rohr und ein exaktes Anziehen der Verbindung erforderlich. Das Voranziehen gewährleistet eine problemlose und sichere Verrohrung.

(1) Voranziehen

1) Rohr mit Mutter und Hülse wie in der Abbildung rechts dargestellt in den Grundkörper des Fittings einführen. Sicherstellen, dass das Rohr das Widerlager berührt. Bei unzureichendem Quetschen aufgrund unzureichenden Festziehens kann das Rohr herausgezogen werden.

2) Die Mutter ist von Hand anzuziehen.

3) Mutter mit einem Schraubenschlüssel anziehen, dabei das Rohr bis zum Anschlag drehen. Diese Position von Verbindungskörper und Mutter markieren.

4) Die Mutter mit einem Schraubenschlüssel eine weitere 1-1/4 Umdrehung von dieser Markierung anziehen.

5) Die Mutter lösen, um die Hülse zu untersuchen und Folgendes zu bestätigen:

1) Zwischen Rohrende und Hülsende ist einige Millimeter Platz.

2) Es ist kein Spiel der Hülse in Richtung Rohrachse vorhanden. Spiel in Umfangsrichtung ist zulässig.

(2) Endgültiges Anziehen

Vorangezogenes Rohr an Grundkörper der Verbindung anbringen und Mutter mit einem Schraubenschlüssel anziehen, bis ein plötzlicher Widerstand zu spüren ist. Mutter eine weitere 1/4-Umdrehung anziehen, und der Vorgang ist abgeschlossen.

Teile-nummer Ausführung	Nr.	Anwendbarer Nenn- durch- messer von Verbindung Ä	Pas- sender Rohr- Ø	E	Innensechskant		F	ℓ	Manueller Anzug ca. L	Stückpreis 1-9 Stk.	Mengen- Rabatt 10-30 Stk.
					H ₁	H					
KTGRE	8-6	8	6	4	14	14	7	39	49.5		
	10-6	10	6	4	14	14	7	40	50.5		
	10-8	10	8	6	17	17	7	40	50.5		
	12-6	12	6	4	14	14	7	41	51.5		
	12-8	12	8	6	17	17	7	41	51.5		
	12-10	12	10	8	17	19	7	41	52.5		

Teile-nummer Ausführung	Nr.	Pas- sender Rohr- Ø	Nenn- flussrate ℓ/Min.	Berst- druck MPa	Innensechskant		F	ℓ	Manueller Anzug ca. L	Stückpreis 1-9 Stk.	Mengen- Rabatt 10-30 Stk.
					H ₁	H					
KTGZR	10-05	10	18	0.05	24	19	7	49	72		
	10-45			0.45							
	12-05	12	18	0.05	24	22	7	51	74		
	12-45			0.45							

Eigenschaften: Verbindung mit integriertem Rückströmschutz.

Teile-nummer Ausführung	Nr.	Pas- sender Rohr- Ø	Durch- fluss- rate ℓ/Min.	Berst- druck MPa	T R(P/T)	Position von Latri- dom-Ø G	Innensechskant		F	ℓ	Man
----------------------------	-----	------------------------------	------------------------------------	------------------------	-------------	-----------------------------------	----------------	--	---	---	-----