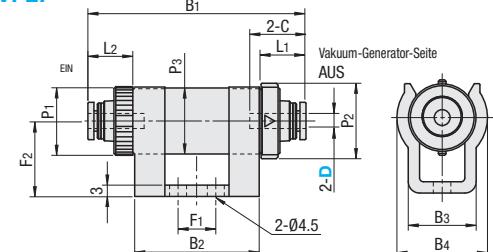


# Vakuumfilter

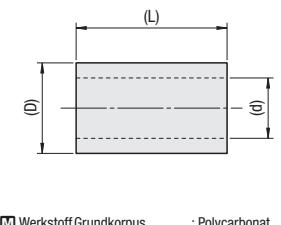
## Vakuum-Erzeugereinheit / Vakuum-Spezialfilter / Unterdruckventil mit Volumenstrombegrenzer Mit Vakuumablassfunktion



**VFLT**



**VFLTE (Ersatzteil)**



Teilenummer	D	B1	B2	B3	B4	L1	L2	P1	P2	P3	C	F1	F2	Filtrierbereich (cm²)	Gewicht (g)	Stückpreis 1~9 Stk.	Mengenrabatt Rabatt
<b>VFLT</b>	4	58	33	18	24	11.9	11.9	18.2	20	17.5	14.9	10	20	7.5	18		
	6	60	33	13	24	13	13	18.2	20	17.5	16	16	20	7.5	19		

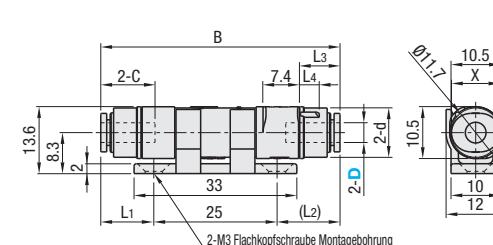
RoHS 10

Teilenummer	(D)	(d)	(L)	Stückpreis 1~9 Stk.	Mengenrabatt Rabatt
<b>VFLTE</b>	12	8	20		

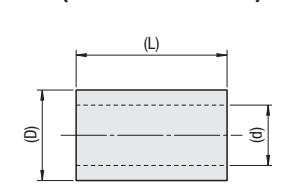
• Gilt für VFLT4 und VFLTE.



**VFS**



**VFSE (Ersatzteilelement)**



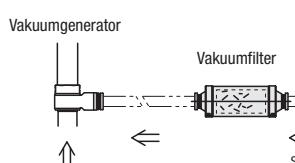
M Werkstoff Grundkorpus : Polycarbonat  
Filterelement : Polyvinylformal

Teilenummer	D	B	C	L1	(L2)	L3	L4	d	X	Teilelänge	Filtrierbereich (cm²)	Gewicht (g)	Stückpreis 1~9 Stk.	Mengenrabatt Rabatt
<b>VFS</b>	4	48.5	11	10.8	12.7	8.2	4	10	9.8	15	2.8	5.1		
	6	53.4	11.6	13.2	15.2	10.6	4.5	10.5	11.8			6		

Ordering Example	Teilenummer
	<b>VFS4</b>



Leitungsbeispiel
Die Leitung zwischen der Vakuum-Erzeugereinheit und dem Vakuumteller entfernt vom Teller eindringenden Staub und schützt die Erzeugereinheit.



Spezifikationen
Zulässige Flüssigkeit Luft
Betriebstemperaturbereich 0~60°C
Betriebstemperaturbereich -100~0kPa
Filtergenauigkeit 10µm

### Austausch des Filterelements

#### Ausbau

① Plastikgehäuse B um 45° im Uhrzeigersinn drehen.  
② Plastikgehäuse B heraus ziehen.

\* Drehen Sie das Plastikgehäuse B nicht weiter als um 45°. Es könnte sonst beschädigt werden.

#### Verriegelung

① Drücken Sie das Plastikgehäuse B vollständig in das Plastikgehäuse A.  
Achten Sie darauf, dass die Lasche an Gehäuse A im Schlitz von Gehäuse B sitzt.

② Das Kunststoffgehäuse B um 45° im Uhrzeigersinn\*1 drehen, um es zu verriegeln.

\*1 Drehen Sie das Plastikgehäuse B nicht weiter als um 45°. Es könnte sonst beschädigt werden.

\* Achten Sie beim Verschließen darauf, dass die Lasche in Gehäuse A mittig im Loch von Kunststoffgehäuse B sitzt.



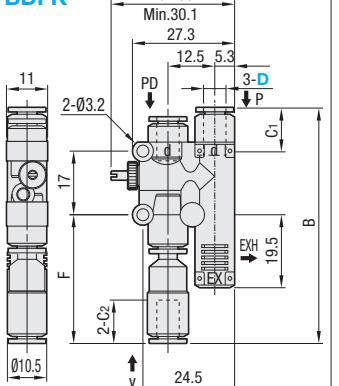
\*2 Achten Sie darauf, dass die Vakuum-Erzeugereinheit in die gleiche Richtung installiert, in die Markierung △ weist.

Wenn er anders herum installiert ist, werden die Elemente im Innern verschmutzt, und die korrekte Wartungszeit lässt sich schwer bestimmen.

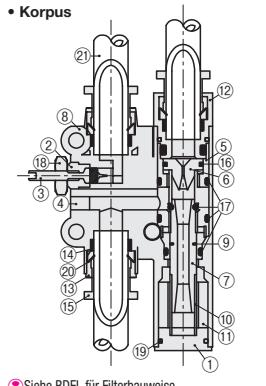
**Vakuum-Erzeugereinheit mit Vakuumablassfunktion**



**BDFK**



**Artikelbezeichnungen/Werkstoffliste**



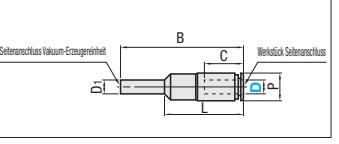
Nr.	Artikelbezeichnungen	Werkstoff
①	Endstopfen	Messing, chemisch vernickelt
②	Öberer Anschlag	Messing, chemisch vernickelt
③	Ablassnadel	EN 1.4305 Aquiv.
④	Anschlag 2	Messing, chemisch vernickelt
⑤	Düsenkolben	Messing, chemisch vernickelt
⑥	Streuscheibenpule	Messing, chemisch vernickelt
⑧	Kunststoffgehäuse	PBT Glas 15%
⑨	Schieberdichtung	Nitrilkautschuk (NBR)
⑩	Streuscheibenfeder	Rostfreier Stahl
⑪	Dämpfungsselement	Polyvinyl Formal (PVF)
⑫	Patrone	
⑬	Führungsring	Messing, chemisch vernickelt
⑭	Flexible Hülse	Nitrilkautschuk (NBR)
⑮	Auslösering	Polyacetal (POM)
⑯	Y-Dichtung	Nitrilkautschuk (NBR)
⑰	O-Ringe	Nitrilkautschuk (NBR)
⑯	Sicherungsmutter	Aluminiumlegierung
⑯	Federstift	Rostfreier Stahl
⑯	Arretierung	Rostfreier Stahl
⑯	Leitungen	Urethan oder Nylon

• Siehe BDFL für Filterbauweise.

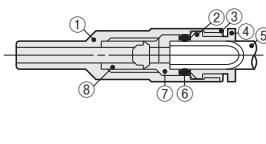
**Vakuum-Spezialfilter**



**BDFL**

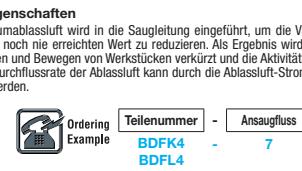
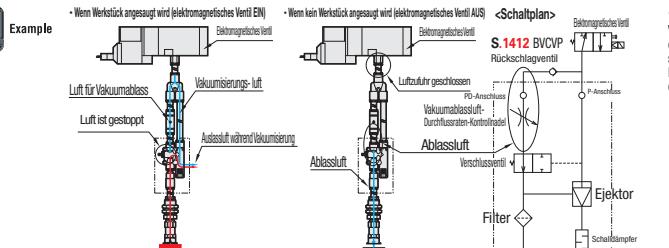


**Vakuumfilter**



Nr.	Artikelbezeichnungen	Werkstoff
①	Kunststoffgehäuse	Propylen (PP)
②	Arretierung	Rostfreier Stahl
③	Führungsring	Messing, chemisch vernickelt
④	Auslösering	Polyacetal (POM)
⑤	Leitungen	Urethan oder Nylon
⑥	Flexible Hülse	Nitrilkautschuk (NBR)
⑦	Elementpresse	Polyvinyl Formal (PVF)
⑧	Filterelement	Polyvinyl Formal (PVF)

Zulässige Flüssigkeit	Luft
Betriebstemperaturbereich	0~0.7MPa
Betriebstemperaturbereich	5~50°C
Schmierung	Nicht erforderlich
Zulässige Flüssigkeit	Luft
Betriebstemperaturbereich	-100~0kPa
Filtergenauigkeit	10µm
Betriebstemperaturbereich	0~60°C
Filterbereich	Verbindungsgröße 44: 0.8cm² Verbindungsgröße 66: 1.1cm²



• Eigenschaften

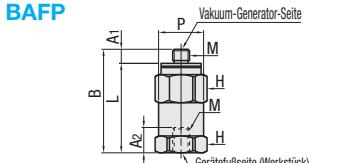
Vakuumablassluft wird in die Saugleitung eingeführt, um die Vakuumablasszeit auf einen noch nie erreichten Wert zu reduzieren. Als Ergebnis wird die Zeit für das Ansaugen und Bewegen von Werkstücken verkürzt und die Aktivitätseffizienz verbessert. Die Durchflussrate der Ablassluft kann durch die Ablassluft-Stromreglermaut gesteuert werden.



**Vakuum-Fallschutzventil**



**BAFP**

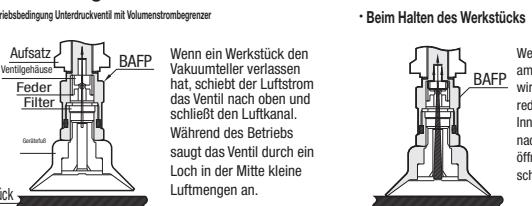


Artikelbezeichnungen	M4	M6
Metallegähuse A	Rostfreier Stahl	Messing, chemisch vernickelt
Metallegähuse B	Messing, chemisch vernickelt	Aluminium, chemisch vernickelt
Ventilgehäuse		Aluminiumlegierung
Anschlag		Messing, chemisch vernickelt
Feder		EN 1.4301 äquiv.
Filter		Polyvinyl Formal (PVF)
O-Ringe		Nitrilkautschuk (NBR)
Dichtung		EN 1.4301 äquiv. + Nitrilkautschuk (NBR)

Spezifikationen
Zulässige Flüssigkeit
Luft
Betriebstemperaturbereich
Positiver Druck: 0~0.7MPa Negativer Druck: 0~~-100kPa
Min. Betriebsdruck
-7kPa
Betriebstemperaturbereich
0~60°C

**Beschreibung des Fallschutzventils**

\* Betriebsbedingung Unterdruckventil mit Volumenstrombegrenzer



• Beim Halten des Werkstücks

