

# Vakuumfilter

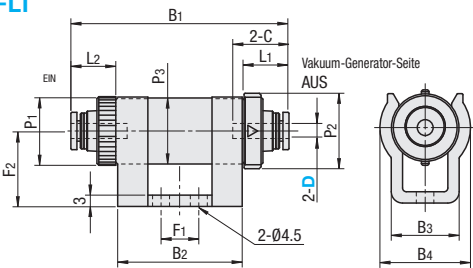
# Vakuum-Erzeugereinheit / Vakuum-Spezialfilter / Unterdruckventil mit Volumenstrombegrenzer Mit Vakuumablassfunktion

## Vakuumfilter / Ersatzteilelemente

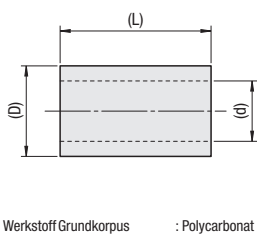


RoHS 10

## VFLT



## VFLTE (Ersatzteil)



Werkstoff Grundkorpus : Polycarbonat  
Filterelement : Polyvinylformal

Teilenummer	Ausführung	D	B1	B2	B3	B4	L1	L2	P1	P2	P3	C	F1	F2	Filterbe- reich (cm²)	Ge- wicht (g)	Stückpreis 1 - 9 Stk.	Mengen- rabatt 10-20
VFLT	4	58	33	18	24	11.9	11.9	18.2	20	17.5	14.9	10	20	7.5	18			
	6	60				13	13				16			19				

Teilenum- mer	(D)	(d)	(L)	Stückpreis 1 - 9 Stk.	Mengen- rabatt 10-20
VFLTE	12	8	20		

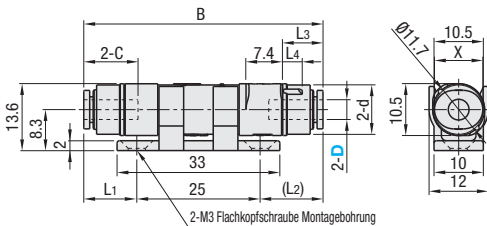
⚡ Gilt für VFLT4 und VFLT6.

## Vakuumfilter / Ersatzteilelemente - Klein

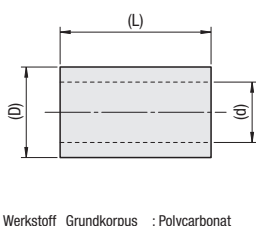


RoHS 10

## VFS



## VFSE (Ersatzteilelement)



Werkstoff Grundkorpus : Polycarbonat  
Filterelement : Polyvinylformal

Teilenummer	Ausführung	D	B	C	L1	(L2)	L3	L4	d	X	Teilelänge	Filterbe- reich (cm²)	Ge- wicht (g)	Stückpreis 1 - 9 Stk.	Mengen- rabatt 10-20
VFS	4	48.5	11	10.8	12.7	8.2	4	10	9.8		15	2.8	5.1		
	6	53.4	11.6	13.2	15.2	10.6	4.5	10.5	11.8			6			

Teilenum- mer	(D)	(d)	(L)	Stückpreis 1 - 9 Stk.	Mengen- rabatt 10-20
VFSE	6	4	15		



Ordering  
Example

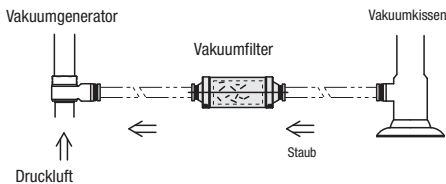
Teilenummer  
VFS4



Example

## Leitungsbeispiel

Die Leitung zwischen der Vakuum-Erzeugereinheit und dem Vakuumteller entfernt vom Teller eindringenden Staub und schützt die Erzeugereinheit.



## Spezifikationen

Zulässige Flüssigkeit	Luft
Betriebstemperaturbereich	0-60°C
Betriebstemperaturbereich	-100-0kPa
Filtergenauigkeit	10µm

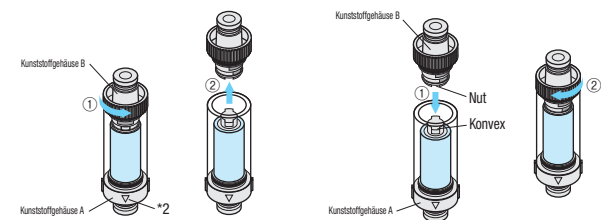
## Austausch des Filterelements

### Ausbau

- Drücken Sie das Plastikgehäuse B um 45° im Uhrzeigersinn drehen.\*
  - Plastikgehäuse B heraus ziehen.
- \* Drehen Sie das Plastikgehäuse B nicht weiter als um 45°. Es könnte sonst beschädigt werden.

### Verriegelung

- Drücken Sie das Plastikgehäuse B vollständig in das Plastikgehäuse A. Achten Sie darauf, dass die Lasche an Gehäuse A im Schlitz von Gehäuse B sitzt.
  - Das Kunststoffgehäuse B um 45° im Uhrzeigersinn\*1 drehen, um es zu verriegeln.
- \*1. Drehen Sie das Plastikgehäuse B nicht weiter als um 45°. Es könnte sonst beschädigt werden.
- ⚡ Achten Sie beim Verschließen darauf, dass die Lasche in Gehäuse A mittig im Loch von Kunststoffgehäuse B sitzt.

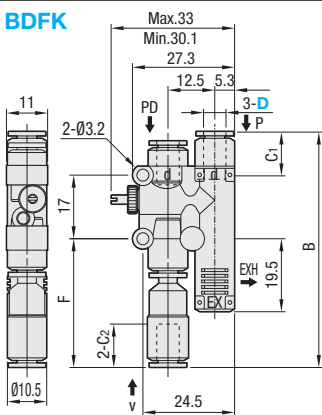


\*2. Achten Sie darauf, dass die Vakuum-Erzeugereinheit in die gleiche Richtung installiert, in die Markierung △ weist. Wenn er anders herum installiert ist, werden die Elemente im Innern verschmutzt, und die korrekte Wartungszeit lässt sich schwer bestimmen.

## Vakuum-Erzeugereinheit mit Vakuumablassfunktion

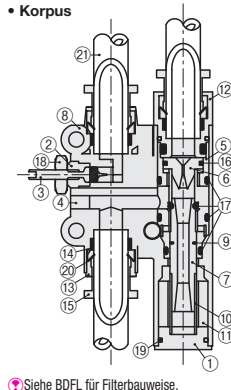


## BDFK



## Artikelbezeichnungen/Werkstoffliste

### Korpus



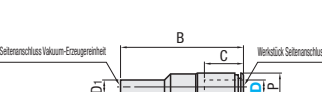
Nr.	Artikelbezeichnungen	Werkstoff
①	Endstopfen	Messing, chemisch vernickelt
②	Oberer Anschlag	Messing, chemisch vernickelt
③	Ablassnadel	EN 1.4305 Äquiv.
④	Anschlag 2	Messing, chemisch vernickelt
⑤	Hülse	Messing, chemisch vernickelt
⑥	Düsenkolben	Messing, chemisch vernickelt
⑦	Streuscheibenspule	Messing, chemisch vernickelt
⑧	Kunststoffgehäuse	PBT Glas 15%
⑨	Schieberichtung	Nitrilkauschuk (H-NBR)
⑩	Streuscheibenfeder	Rostfreier Stahl
⑪	Dämpfungselement	Polyvinyl Formal (PVF)
⑫	Patrone	-
⑬	Führungsrings	Messing, chemisch vernickelt
⑭	Flexible Hülse	Nitrilkauschuk (NBR)
⑮	Auslösering	Polyacetal (POM)
⑯	Y-Dichtung	Nitrilkauschuk (NBR)
⑰	O-Ringe	Nitrilkauschuk (NBR)
⑱	Sicherungsmutter	Aluminiumlegierung
⑲	Federstift	Rostfreier Stahl
⑳	Arretierung	Rostfreier Stahl
㉑	Leitungen	Urethan oder Nylon

⚡ Siehe BDFL für Filterbauweise.

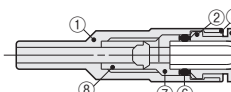
## Vakuum-Spezialfilter



## BDFL



### Vakuumfilter



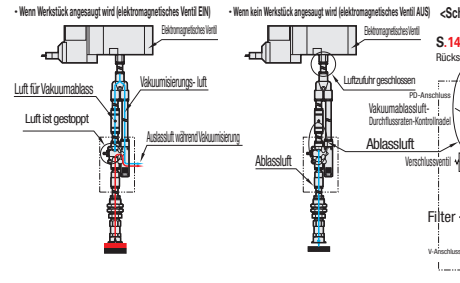
Nr.	Artikelbezeichnungen	Werkstoff
①	Kunststoffgehäuse	Polypropylen (PP)
②	Arretierung	Rostfreier Stahl
③	Führungsrings	Messing, chemisch vernickelt
④	Auslösering	Polyacetal (POM)
⑤	Leitungen	Urethan oder Nylon
⑥	Flexible Hülse	Nitrilkauschuk (NBR)
⑦	Elementpresse	Polyacetal (POM)
⑧	Filterelement	Polyvinyl Formal (PVF)

Zulässige Flüssigkeit	Luft
Betriebstemperaturbereich	0.3-0.7MPa
Betriebstemperaturbereich	5 - 50°C
Schmierung	Nicht erforderlich

Teilenummer	Ausführung	D	Ansaugfluss (Liter/min (ANR)) Auswahl	B	F	C1	C2	Düsen-Ø (mm)	Nenn- druck (MPa)	Endgültiges Vakuum (-kPa)	Flussverbrauch (Liter / min(ANR))	Gewicht (g)	Stückpreis 1 - 9 Stk.	Mengen- rabatt 10-20
BDFK	4	6	7	59.7	34.1	10.9	11	0.5	0.5	90	11.5	20.5		
			12.5	62.9	34.4	11.7	11.6	0.7		92	23	21.5		

Teilenummer	Ausführung	Schlauch- außen-Ø D	Passender Fitting-Ø D1	B	L	C	P	Gewicht (g)	Filterbe- reich (cm²)	Stückpreis 1 - 9 Stk.	Mengen- rabatt 10-20
BDFL	4	4	4	34.7	21.5	11.0	8.0	1.5	0.8		
	6	6	6	35.2	21.8	11.6	10.5	2.5	1.1		

Zulässige Flüssigkeit	Luft
Betriebstemperaturbereich	-100-0kPa
Filtergenauigkeit	10µm
Betriebstemperaturbereich	0-60°C
Filterbereich	Verbindungsgröße 44: 0.8cm² Verbindungsgröße 66: 1.1cm²



### Eigenschaften

Vakuumablassluft wird in die Saugleitung eingeführt, um die Vakuumablasszeit auf einen noch nie erreichten Wert zu reduzieren. Als Ergebnis wird die Zeit für das Ansaugen und Bewegen von Werkstücken verkürzt und die Aktivitätseffizienz verbessert. Die Durchflussrate der Ablassluft kann durch die Ablassluft-Stromreglermodel gesteuert werden.



Ordering  
Example

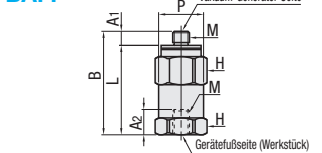
Teilenummer  
BDFK4  
BDFL4

Ansaugfluss  
7

## Vakuum-Fallschutzventil



## BAFP

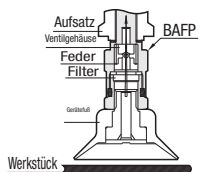


Artikelbezeichnung- gen	Werkstoff
M4	M6
Metallgehäuse A	Rostfreier Stahl
Metallgehäuse B	Messing, chemisch vernickelt
Ventilgehäuse	Aluminiumlegierung
Anschlag	Messing, chemisch vernickelt
Feder	EN 1.4301 Äquiv.
Filter	Polyvinyl Formal (PVF)
O-Ringe	Nitrilkauschuk (NBR)
Dichtung	EN 1.4301 Äquiv. + Nitrilkauschuk (NBR)

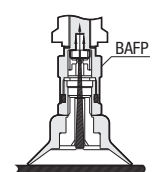
Teilenummer		Gewinde- größe M	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	B	L	P	Schlüs- selwe- te H	Ventilbetriebs- Vakuumstrom- rate (Liter / min(ANR))	Vakuumabfall- rate vor An- schluss (kPa)	Nutzbare Querschnittsfläche (mm²)		Gewicht (g)	Stückpreis 1 ~ 9 Stk.	Mengenrabatt 10 ~ 20
Ausführung	Nr.										Freier Durchfluss	Geringer Durchfluss			
BAFP	4	M4x0.7	3	4.5	19.9	16.9	10	10	5	2	1.63	0.09	7.9		
	6	M6x1.0	4	4.9	28.1	24.1	12	12	13	2	4.06	0.09	12.4		

## Beschreibung des Fallschutzventils

- Betriebsbedingung Unterdruckventil mit Volumenstrombegrenzer



Wenn ein Werkstück den Vakuumteller verlassen hat, schiebt der Luftstrom das Ventil nach oben und schließt den Luftkanal. Während des Betriebs saugt das Ventil durch ein Loch in der Mitte kleine Luftmengen an.



Wenn ein Werkstück fest am Vakuumteller angesaugt wird, wird der Saugfluss reduziert und die Feder im Innern drückt das Ventil nach unten. Daraufhin öffnete sich der Kanal zwischen Ventil und Gehäuse.



Ordering  
Example

Teilenummer  
BAFP4