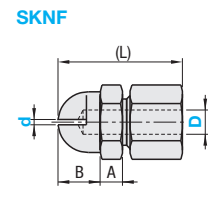
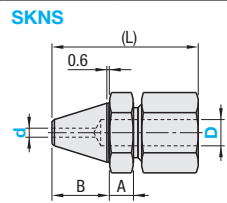


# Düsen mit aufgepresster Hülsenarmatur/Punktdüsen

# Punktdüsen Kompakt/Rückströmschutz

## Düsen mit aufgepresster Hülsenarmatur

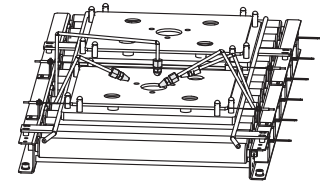
Ausführung	Werkstoff	Wärmebeständigkeitstemperatur
SKNS	Pressstülpe: EN 1.4301 Äquivalent	200°C
SKNF	Sonstige: EN 1.4301 Äquivalent	



**Eigenschaften**  
Die Ausführung mit aufgepresster Hülse kann direkt an die Rohrleitungen angeschlossen werden.  
Einfache Positionierung, wenn ein nadelförmiger Luftstrahl gewünscht ist.

RoHS10

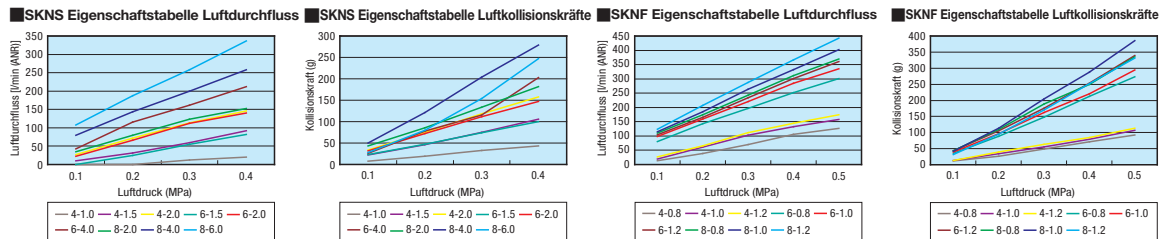
**ex** Example



(Reinigung des Werkstücks)

Teile-nummer Ausführung	Passender Rohr außen-Ø D	Auswahl Staudrucköff- nung d	(L)	B	A	Schlüssel-		Ge- wicht (g)	Stückpreis	
						Grund- körper	Mut- ter		1-4 Stk.	5-20
SKNS	4	1.0 1.5 2.0	25.3	9	4	14	12	15		
	6	1.5 2.0 3.0	30.6	12	5.5	14	13	20		
	8	2.0 3.0 5.0	37	13	8	19	17	38		
SKNF	4		24.2	8	4	13	12	15		
	6	0.8 1.0 1.2	28.4	10	5.5	14	13	20		
	8		38	14	8	19	17	40		

Ordering Example  
Teile-nummer - d  
SKNS4 - 1.5  
SKNF6 - 1

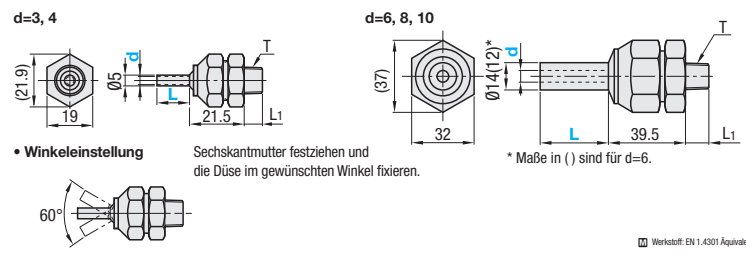


## Punktdüse



RoHS10

PNZRF



Teile-nummer Ausführung	Nr.	d Auswahl	L auswäh- len	T	L1	Stückpreis 1~20 Stk.								
						L10, 15	L30	L50	L75	L100				
PNZRF	5	3 4	10	M5	8									
			15											
			30											
			50											
	1	3 4 3 4	10 15 30 50	10	R1/8	10								
							2	6 8 10	12					

Ordering Example  
Teile-nummer - d - L  
PNZRF2 - 3 - 10

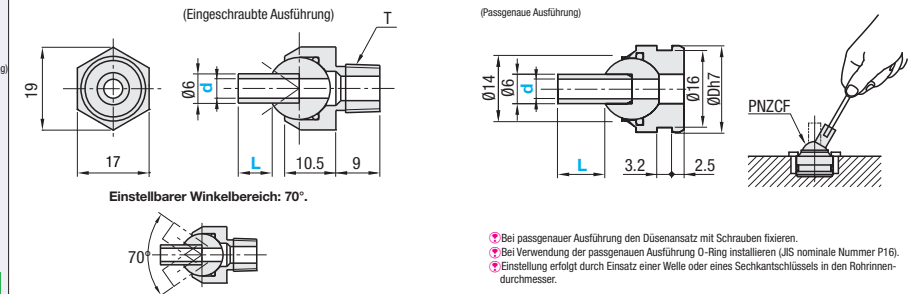
Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.

## Kompakt



RoHS10

Ausführung	Werkstoff		Oberflächenbehandlung
	Grundkörper	Rohrsäule	
PNZCS (Eingeschraubte Ausführung)	EN 1.1191 Äquivalent	EN 1.4301 Äquivalent	Schwarz brüniert
PNZCF (Passgenaue Ausführung)	EN 1.1191 Äquivalent	EN 1.4305 Äquivalent	Schwarz brüniert



**Eigenschaften**  
Je nach Anwendung ist die eingeschraubte und passgenaue Ausführung wählbar. Bei der passgenauen Ausführung muss die Düse nach dem Einsatz mit Schrauben fixiert werden.

Bei passgenauer Ausführung den Düsenansatz mit Schrauben fixieren.  
Bei Verwendung der passgenauen Ausführung O-Ring installieren (JIS nominale Nummer P16).  
Einstellung erfolgt durch Einsatz einer Welle oder eines Sechskantschlüssels in den Rohrdurchmesser.

Teile-nummer Ausführung	Nr.	d Innen-Ø	L Auswahl	T	Stückpreis				Mengen-Rabatt				
					1-4 Stk.	5-9	10-19	20-50	1-4 Stk.	5-9	10-29	30-50	
PNZCS	1	3	10	R1/8									
			30										
	2	3	10	R1/4									
			30										

Bei noch größeren Stückzahlen wenden Sie sich bitte an WOS.

Teile-nummer Ausführung	Nr.	d Innen-Ø	L Auswahl	D	Stückpreis				Mengen-Rabatt				
					1-4 Stk.	5-9	10-29	30-50	1-4 Stk.	5-9	10-29	30-50	
PNZCF	18	3	10	18									
			30										
			50										
			4		10								

Bei noch größeren Stückzahlen wenden Sie sich bitte an WOS.

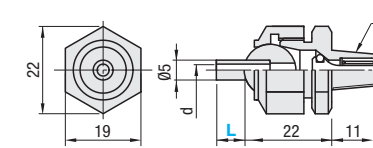
Ordering Example  
Teile-nummer - d - L  
PNZCS1 - 3 - 10  
PNZCF18 - 3 - 50

## Rückströmschutz



RoHS10

Ausführung	Werkstoff			
	Rohr, Kugel, Körper, Scheibe	Feder	O-Ring	E-Ring
PNZCV	EN 1.4305 Äquivalent	JIS-SWP-A	Nitrilkautschuk	Federstahl



**Eigenschaften:**  
Punktdüsen mit integriertem Rückschlagventil. Luft kann im Rohr gelagert werden. Hoch-reaktiver Luftstrahl möglich.  
**Einstellbarer Winkelbereich:** 60°. Die Sechskantmutter festziehen und die Düse beim gewünschten Winkel fixieren.

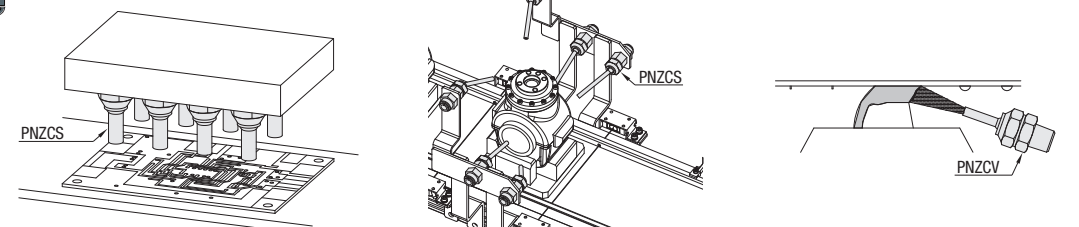
Die Luft kann nicht komplett gespeichert werden.  
Hauptgehäuse nicht zerlegen.

Teile-nummer Ausführung	Nr.	L auswäh- len	Berst- druck (Mpa)	d	T	Stückpreis				Mengen-Rabatt					
						1-4 Stk.	5-9	10-29	30-50	1-4 Stk.	5-9	10-29	30-50		
PNZCV	1	10 30 50	0.05 0.1 0.2	3	R1/8										
						2	10 30 50	R1/4							

Bei noch größeren Stückzahlen wenden Sie sich bitte an WOS.

Ordering Example  
Teile-nummer - L - Berstdruck (Mpa)  
PNZCV1 - 30 - 0.1

**ex** Example



**(Oberflächenreinigung der Leiterplatte)**

•Sprühwinkel kann ohne Werkzeuge eingestellt und mühelos in engen Umgebungen angewandt werden.

**(Reinigung mechanischer Teile)**

•Winkel einstellbar und passend für Luftstrahl bei Werkstücken mit komplexen Formen.

**(N2-Spray gegen Oxidieren beim Löten)**

•Kann einen Rückfluss vermeiden und somit Vermeidung der Mischung von Außenluft und der im Inneren gelassenen Luft.