

Schwenk-Klemmzylinderarme/Klammern/Führungen

Schwenk-Klemmzylinderarme

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
RCLA	EN 1.0038 Äquivalent	-
RCLAB	EN 1.1191	Schwarz brüniert
RCLAM	Äquivalent	Chemisch vernickelt

RoHS 10

Schwenk-Klemmzylinderklammern

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
RCYB	EN 1.0038 Äquivalent	-
RCYBB	EN 1.1191 Äquivalent	Schwarz brüniert

RoHS 10

Schwenk-Klemmzylinderführungen

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
RCYB	EN 1.0038 Äquivalent	-
RCYGB	EN 1.1191 Äquivalent	Schwarz brüniert

RoHS 10

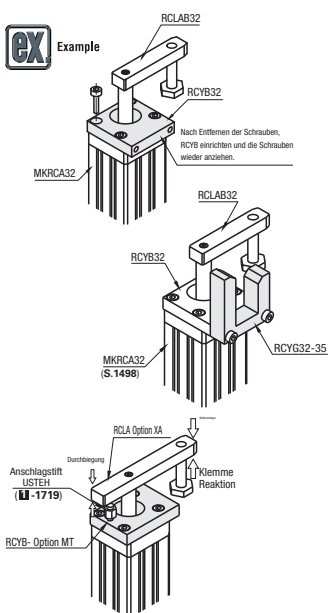
Ordering Example

Teilenummer	L	T
RCLA32	- 100	
RCYB40-25	- 12	
RCYB32	- 12	

Alterations

Teilenummer	L	(ZA, PC, TA, XA)	Teilenummer	(MT)
RCLA32	- 100	- ZA6	RCYB32	- MT4
RCLAM50	- 150	- XA		

Optionen	Änderung der Senkbohrung	Zusätzliche Befestigungsbohrung	Änderung der Durchgangsbohrung	X Längenänderung	Gewindebohrungen für Anschlag																																																																																																																												
Opt.-Nr.	ZA	PC	TA	XA	MT																																																																																																																												
Spez.	Änderung einer Gewindebohrung in eine Senkbohrung. Es wird eine Gewindebohrung hinzugefügt. Maß X muss geändert werden. Eine Gewindebohrung für den Anschlag wurde hinzugefügt.	Änderung der Senkbohrung (Z). In Verbindung mit TA wird nach der Änderung eine Befestigungsbohrung hinzugefügt. Nur verfügbar für Arme (RCLA...)	Änderung einer Gewindebohrung in eine Durchgangsbohrung (0,5mm-Schritte). Nur verfügbar in Verbindung mit einer Änderung der Senkbohrung (ZA). Nur verfügbar für Arme (RCLA...)	Maß X muss geändert werden. Nur verfügbar für Klammern (RCLA...)	Änderung der Durchgangsbohrung (Z). Nur verfügbar für Klammern (RCLA...)																																																																																																																												
	<table border="1"> <tr><th>M</th><th>ZA</th><th>d2</th><th>D</th><th>h2</th></tr> <tr><td>6</td><td>6</td><td>6.6</td><td>11</td><td>6.6</td></tr> <tr><td>8</td><td>8</td><td>9</td><td>14</td><td>9</td></tr> <tr><td>10</td><td>10</td><td>11</td><td>17.6</td><td>11</td></tr> </table>	M	ZA	d2	D	h2	6	6	6.6	11	6.6	8	8	9	14	9	10	10	11	17.6	11	<table border="1"> <tr><th>Nr.</th><th>PC</th></tr> <tr><td>20</td><td>20</td></tr> <tr><td>25</td><td>25</td></tr> <tr><td>30</td><td>30</td></tr> <tr><td>32</td><td>32</td></tr> <tr><td>40</td><td>40</td></tr> <tr><td>50</td><td>50</td></tr> </table>	Nr.	PC	20	20	25	25	30	30	32	32	40	40	50	50	<table border="1"> <tr><th>Nr.</th><th>TA</th></tr> <tr><td>20, 25</td><td>4.0-12.0</td></tr> <tr><td>32, 40, 50</td><td>4.0-14.0</td></tr> </table>	Nr.	TA	20, 25	4.0-12.0	32, 40, 50	4.0-14.0	<table border="1"> <tr><th>Nr.</th><th>X</th><th>M3</th><th>M4</th><th>M5</th><th>M6</th><th>M8</th></tr> <tr><td>20</td><td>25</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>32</td><td>35</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>40</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>50</td><td>45</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	Nr.	X	M3	M4	M5	M6	M8	20	25						25	30						32	35						40	40						50	45						<table border="1"> <tr><th>Nr.</th><th>E2</th><th>M3</th><th>M4</th><th>M5</th><th>M6</th><th>M8</th></tr> <tr><td>20</td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>32</td><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>50</td><td>7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	Nr.	E2	M3	M4	M5	M6	M8	20	3						25	4						32	5						40	6						50	7					
M	ZA	d2	D	h2																																																																																																																													
6	6	6.6	11	6.6																																																																																																																													
8	8	9	14	9																																																																																																																													
10	10	11	17.6	11																																																																																																																													
Nr.	PC																																																																																																																																
20	20																																																																																																																																
25	25																																																																																																																																
30	30																																																																																																																																
32	32																																																																																																																																
40	40																																																																																																																																
50	50																																																																																																																																
Nr.	TA																																																																																																																																
20, 25	4.0-12.0																																																																																																																																
32, 40, 50	4.0-14.0																																																																																																																																
Nr.	X	M3	M4	M5	M6	M8																																																																																																																											
20	25																																																																																																																																
25	30																																																																																																																																
32	35																																																																																																																																
40	40																																																																																																																																
50	45																																																																																																																																
Nr.	E2	M3	M4	M5	M6	M8																																																																																																																											
20	3																																																																																																																																
25	4																																																																																																																																
32	5																																																																																																																																
40	6																																																																																																																																
50	7																																																																																																																																



Teile-nummer	Ausführung	Nr.	L 1mm-Schritte											Stückpreis			
			W	T	H	G	d	h	A	X	M	F	C	l	RCLA	RCLAB	RCLAM
RCLA RCLAB RCLAM	20	15-100	16	16	10	14	9	9	3	9	6	7	2	L+16			
	25	15-100	16	16	10	14	9	9	3	9	6	7	2	L+16			
	32	20-160	20	20	14	17.5	11	11	4	12	8	10	2	L+22			
	40	20-160	20	20	14	17.5	11	11	4	12	8	10	2	L+22			
	50	25-200	22	22	17	20	14	13	4	13	10	10	3	L+23			

Teile-nummer	Ausführung	Nr.	T Auswahl											Stückpreis	
			D	A	P	X	B	E	F	M	d	d1	h1	RCYB	RCYBB
RCYB RCYBB	20	9	24	38	25.5	18.25	P+E+X	6.25	19	M4	6.5	11	6.5		
	25	9	24	44	28	19	P+E+X	6	20	M4	6.5	11	6.5		
	32	9	30	50	34	18	P+E+X	8	25	M4	6.5	11	6.5		
	40	9	35	60	40	19	P+E+X	10	30	M4	6.5	11	6.5		
	50	12	37	65	50	26.5	P+E+X	7.5	32.5	M6	9	14	9		

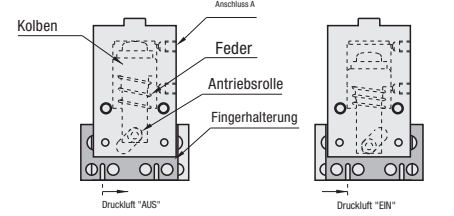
Teile-nummer	Ausführung	Nr.	T Auswahl											Stückpreis		
			W	S	H	B	A	P	C	d	RCYB	RCYGB				
RCYB RCYGB	20-21	9	12	16	16	9	30	22	40	32	38	25.5	3	4.5		
	20-31	9	12	16	16	9	30	22	40	32	44	28	3	4.5		
	25-21	9	12	16	16	9	30	22	40	32	44	28	3	4.5		
	25-31	9	12	16	16	9	30	22	40	32	44	28	3	4.5		
	32-25	9	12	16	20	9	33	22	43	32	50	34	3	4.5		
	32-35	9	12	16	20	9	33	21	43	31	60	40	3	4.5		
	40-25	9	12	16	20	9	33	21	43	31	60	40	3	4.5		
	40-35	9	12	16	20	9	33	21	43	31	60	40	3	4.5		
	50-40	9	12	16	22	12	50	34	80	64	65	50	4	6.5		
	50-70	9	12	16	22	12	50	34	80	64	65	50	4	6.5		

Kompakte Greifer, Parallelausführung - Übersicht

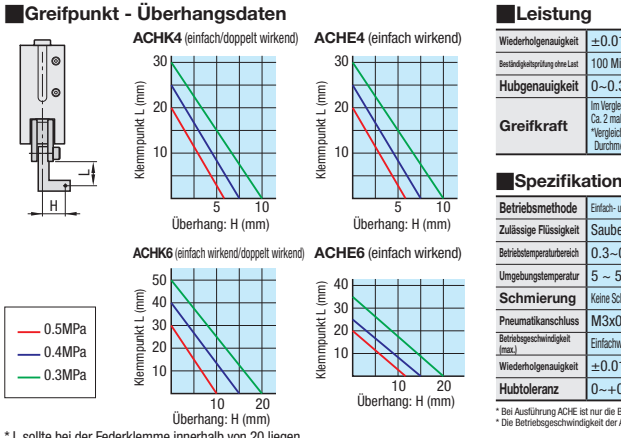
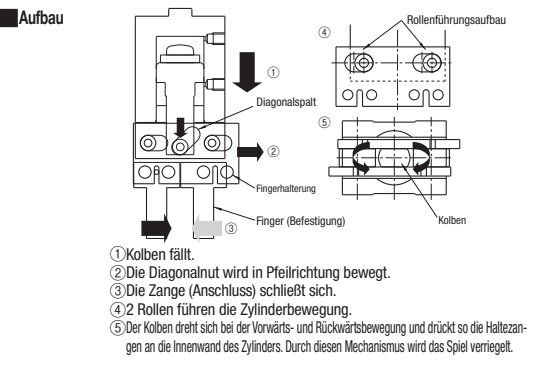
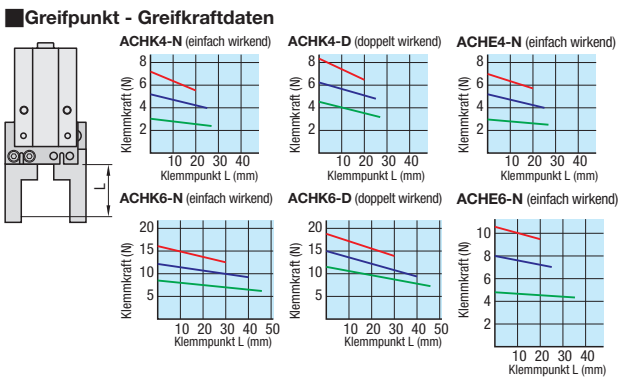
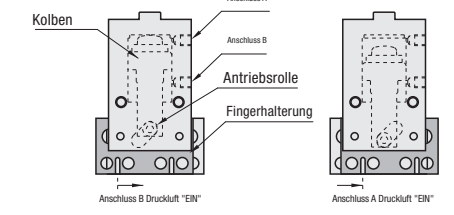
- Kompakte Greifer in Parallelausführung - Eigenschaften**
- Diese sind leicht und kompakt bei hoher Steifigkeit und starken Haltekräften
 - Eine hohe Greifzuverlässigkeit führt zu weniger Griffehlern.
 - Diese können mit der Zange verwendet werden, die nach Spalte, zylindrischer oder quadratischer Form des Werkstücks einfach auszuwählen sind.
 - Die Zange kann direkt am Hauptkörper montiert werden und bietet somit mehr Freiraum für die Gestaltung.
 - Durch den Einbau von (optionalen) Anbauteilen ist dieselbe Montagemethode möglich wie bei den pneumatischen Greifern mit integrierter Führung.

- Auswahlhilfe**
- Auswahlverfahren
 1. Bestätigung der Bedingungen: Bestätigen Sie den erforderlichen Hub zum Öffnen/Schließen, das Gewicht des Werkstücks und seine Form.
 2. Berechnung der erforderlichen Greifkraft: Die erforderliche Greifkraft sollte 10- bis 20-mal so groß wie das Gewicht des Werkstücks sein. (Wenn große Beschleunigung, Entschleunigung oder Stoßlast auftreten können, sollte ein größerer Multiplikator gewählt werden.)
 3. Auswahl der Ausführungen: Die Greifkräfte unterscheiden sich mit den Greifmethoden (externer Griff/interner Griff), den Abständen zwischen den Greifpunkten und dem von der Ausführung abhängigen Betriebsdruck. Wählen Sie das passende Modell aus dem Diagramm Greifkräfte aus.
 - Bei der Auswahl zu beachten
 - Die Befestigungsansätze sollten leicht und kurz sein.
 - Der Überhang muss unter dem angegebenen Grenzwert für jede Artikelausführung liegen.
 - Durch einen seitlichen Lastüberhang wirken Torsionskräfte auf die Schienenführungen, was zu vorzeitigem Verschleiß führen kann.

- Öffnen/Schließen**
- Einfachwirkende Ausführung**
Wenn Luft in den Anschluss A eindringt, wird der Kolben gedrückt, und die Antriebsrolle drückt dann die Haltezangen in eine Gleitbewegung. Wenn die Luft an Anschluss A freigesetzt wird, sorgt ein Federmechanismus für die Umkehrung in den Originalzustand.



- Doppeltwirkende Ausführung**
Wenn Luft in den Anschluss A eindringt, wird der Kolben gedrückt, und die Antriebsrolle drückt dann die Haltezangen in eine Gleitbewegung. Wenn die Luft an Anschluss B eintritt, erfolgt eine Umkehr zum Originalzustand.



Leistung

Wiederholgenauigkeit	±0.01mm
Betriebsleistung ohne Last	100 Millionen Öffnen-/Schließen-Zyklen
Hubgenauigkeit	0-0.3mm
Greifkraft	Im Vergleich zur selben Artikelgröße anderer Hersteller: ca. 2 mal höher als bei Zylindern anderer Hersteller mit 6mm Durchmesser und ACHK4 (Unterschätzung von MSJ/M)

Spezifikationen

Betriebsmethode	Einfach- und doppelwirkend / Paralleles Öffnen/Schließen
Zulässige Flüssigkeit	Saubere Luft (Gefilterte Druckluft)
Betriebstemperaturbereich	0.3-0.5MPa
Umgebungstemperatur	5-50°C
Schmierung	Keine Schmierung (mit Lithium-Schmierfett versehen)
Pneumatikanschluss	M3x0.5 (ACHE: M5x0.8)
Betriebsgeschwindigkeit (max.)	Einfachwirkend 120CPM / Doppelwirkend 180CPM
Wiederholgenauigkeit	±0.01mm
Hubtoleranz	0-0.3mm

Greifvorgang

- Einfachwirkende Ausführung
- Doppelwirkende Ausführung

Bez. Beispiel

- Gleitfunktion nach oben und unten

Sicherheitshinweise

Gefahr

- Der Zylinder darf nicht für die folgenden Anwendungszwecke verwendet werden:
 1. Medizinische Geräte für lebenserhaltende Maßnahmen oder zur Aufrechterhaltung der Körperfunktionen 2. Systeme oder Geräte zum Transport von Personen.
 3. Grundlegende Maschinenteile. Diese Artikel sind nicht für die Verwendung mit hohen Sicherheitsstandards vorgesehen. Dies kann zu tödlichen Verletzungen führen.
- Nicht für die Verwendung in feuer- oder explosionsgefährdeten Bereichen geeignet. Die Gegenstände könnten sich entzünden oder Feuer fangen.
- Die Artikel dürfen nicht verändert werden. Dies kann zu Verletzungen, Stromschlägen oder Bränden infolge unsachgemäßer Verwendung führen.
- Unsachgemäßes Zerlegen oder Wiedersamensetzen der Artikel vermeiden. Dies kann den Grundaufbau, die Leistung oder die Funktion der Artikel beeinträchtigen.
- Die Artikel dürfen keinem Spritzwasser ausgesetzt sein. Wenn die Artikel nass werden, mit Wasser abwaschen oder im Wasser verwendet werden, kann dies zu Verletzungen, Stromschlägen oder Bränden infolge unsachgemäßer Verwendung führen.

