Schnellwechselhalter, integrierte Ausführung

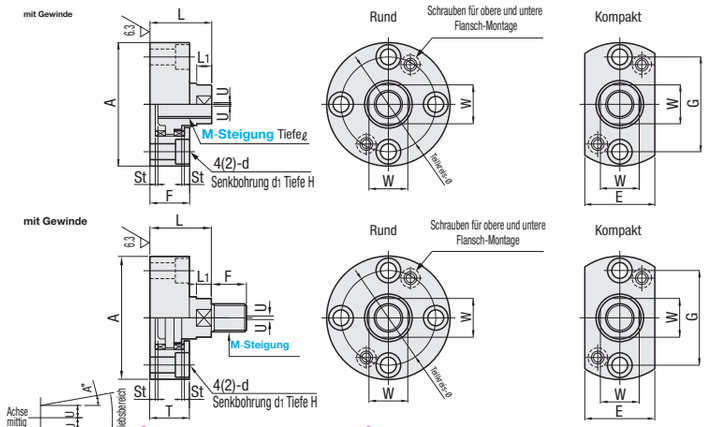
Extra kurze Flanschmontage

Metall-Schonköpfe/PU-Kappen

Schrauben	Ausführung Rund	Ausführung Kompaktausführung	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung	H Härte	Feder M Werkstoff
mit Gewinde	FJCR	FJCC	EN 1.1191 Äquiv.	Schwarz brüniert	40~45HRC	Federstahl
	FJCRT	FJCCT		Tufftride®	500HV~	Edelstahlfeder
	FJCRS	FJCCS	EN 1.4125 Äquiv.	-	40~45HRC	
Mit Gewinde	FJMCR	FJMCC	EN 1.1191 Äquiv.	Schwarz brüniert	40~45HRC	Federstahl
	FJMCRT	FJMCCT		Tufftride®	500HV~	Edelstahlfeder
	FJMCRS	FJMCCS	EN 1.4125 Äquiv.	-	40~45HRC	

Tufftride® ist ein eingetragenes Warenzeichen der DURFERRIT GmbH.

Tufftride® kann zu ungleichmäßiger Farbgebung führen. Dies hat keine Auswirkungen auf die mechanische Funktion.



Für Einzelheiten zu Tufftride®, siehe **S.1907**. Schrauben nicht tiefer als die Gewindebohrung einschrauben. Dies kann zu Fehlfunktion führen
Wenn die Last in eine Richtung weiterläuft, kann es schwierig sein, eine Fehlstellung des Kerns zu verringern. St ist das Druckspiel, auf das Federkraft ausgeübt wird.
Durch seine Struktur kann das Schnellwechsel-Teil nicht gedreht werden. Es wird nicht empfohlen, es zu drehen.

Ausgleichsverbinder - Extra kurze Flanschmontage - mit Gewinde (für Zylinder mit Gewinde)

Teile-nummer Ausführung	M-Steigung	ℓ	W	L1	A	L	F	P.C.D.	d	d1	H	E	G	Zulässige Fehlausrichtung U	Zulässiger Winkelversatz A'	St (Referenz)	Arbeitslast kgf (N)	Gewicht (g) Rund	Gewicht (g) Kompaktausführung
Rund FJCR FJCRT FJCRS Kompaktausführung FJCC FJCCT FJCCS	3-0.5	11	7	3	39	14	10	28.6	4.5	8	5	21	28.6	0.5	3	0.45	~2.8(27.5)	78	51
	4-0.7																~7.8(76.5)	77	50
	5-0.8	12.5		4	44	16	10.5	32.1	6	9.5	5.5	23	32.1		4	0.65	~20(196.1)	106	69
	6-1.0																	105	68
	8-1.25	16	10	5	50	20	13	36.6	7	11	6	26	36.6		5	0.95	~80(784.5)	166	109
	10-1.25	20	12	6	52	25	17	38.6				28	38.6			1.1		236	157
	12-1.25	23	17	7	66	28	19.5	49.6	9	14	8	36	49.6	1.0		1.4	~440(4315)	411	274
	14-1.5																	402	269
	16-1.5	30	22	9	70	35	24.5	53.6				40	53.6			1.5	~650(6374)	553	372
	18-1.5																	538	363
	20-1.5	38	27	10	88	45	31.5	68.1	12	18	10	51	68.1	1.5		1.9	~900(8826)	1078	735
	22-1.5																	1058	715

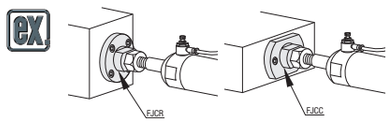
Ausgleichsverbinder - Extra kurze Flanschmontage - mit Gewinde (für Zylinder mit Gewinde)

Teile-nummer Ausführung	M-Steigung	F	W	L1	A	L	T	P.C.D.	d	d1	H	E	G	Zulässige Fehlausrichtung U	Zulässiger Winkelversatz A'	St (Referenz)	Arbeitslast kgf (N)	Gewicht (g) Rund	Gewicht (g) Kompaktausführung
Rund FJMCR FJMCRT FJMCRS Kompaktausführung FJMCC FJMCCT FJMCCS	5-0.8	10	7	4	44	16	10.5	32.1	6	9.5	5.5	23	32.1	0.5	4	0.65	~20(196.1)	103	67
	6-1.0	12																105	69
	8-1.25	15	10	5	50	20	13	36.6	7	11	6	26	36.6		5	0.95	~80(784.5)	173	113
	10-1.5	15	12	6	52	25	17	38.6				28	38.6			1.1		246	163
	12-1.75	18	17	7	66	28	19.5	49.6	9	14	8	36	49.6	1.0		1.4	~440(4315)	445	298
	16-2.0	20	22	9	70	35	24.5	53.6				40	53.6			1.5	~650(6374)	653	457
	20-2.5	25	27	10	88	45	31.5	68.1	12	18	10	51	68.1	1.5		1.9	~900(8826)	1304	928

Teile-nummer
FJCR10-1.25

Merkmale:

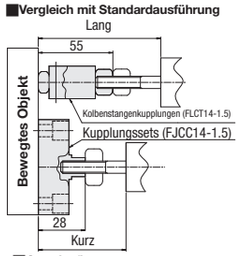
1. Der Abstand zwischen Zylinder und Werkstück kann verkürzt werden.
2. Hohe zulässige Außermittigkeit nimmt Fehlausrichtungen auf.
3. Tiefe Gewindebohrung bietet großen Einstellbereich.
4. Kompaktausführung mit geringem Platzbedarf.



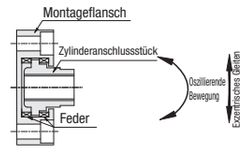
M-Steigung	FJCR	FJCC	FJCRT	FJCCT	FJCRS	FJCCS
3-0.5						
4-0.7			-	-	-	-
5-0.8						
6-1.0						
8-1.25						
10-1.25						
12-1.25			-	-	-	-
14-1.5						
16-1.5						
18-1.5						
20-1.5			-	-	-	-
22-1.5						

M-Steigung	FJMCR	FJMCC	FJMCRT	FJMCCT	FJMCRS	FJMCCS
5-0.8						
6-1.0			-	-	-	-
8-1.25						
10-1.5						
12-1.75						
16-2.0						
20-2.5			-	-	-	-

Vergleich mit Standardausführung



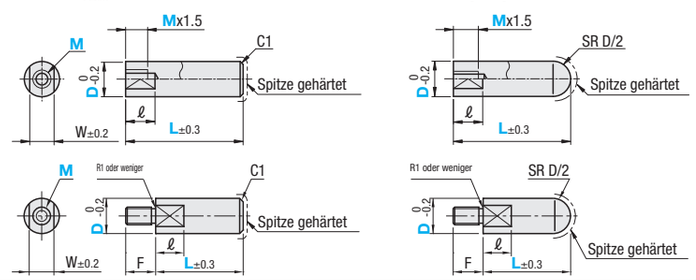
Grundaufbau



* Die Ausführung mit Innengewinde hat die gleiche Struktur.

Metall-Schonköpfe

Ausführung flach mit Gewinde	Ausführung flach Mit Gewinde	Ausführung Kugelförmig mit Gewinde	Ausführung Kugelförmig Mit Gewinde	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung	H Härte
KPHF	KPMF	KPHR	KPMR	EN 1.1191 Äquiv.	Schwarz brüniert	Induktionsgehärtet und angelassen HRC45~50
KPHFS	-	KPHRS	-	EN 1.4031 Äquiv.	-	



Ausführung mit Gewinde

KPHFS und KPHRS (EN 1.4031 Äquiv.) können durch das Härten entfärbt sein.

Teile-nummer Ausführung	D	L 1mm-Schritte flach	L 1mm-Schritte Kugelförmig	M Auswahl	ℓ	W	Stückpreis KPHF	KPHFS	KPHR	KPHRS
flach KPHF KPHFS Kugelförmig KPHR KPHRS	6	15~50	17~50	3	8	5				
	8	17~50	20~50	3 4		7				
	10	19~50	23~50	3 4 5		8				
	12	21~100	26~100	4 5 6	10	10				
	15	23~100	30~100	5 6 8S 8		14				
	16									
	18	26~100	34~100	6 8S 8 10S 10 12S 12 12M		17				
	20	28~100	37~100	8S 8 10S 10 12S 12 12M						
	30	36~100	50~100	10S 10 12S 12 12M 14S 18S	15	27				
	40	41~150	60~100	10S 10 12S 12 12M 14S 18S	20	37				

Mx2.5+5≤L für Ausführung mit Gewinde erforderlich. 8S, 10S, 12, 12S, 14S und 18S haben ein Feingewinde. Gewindedetails siehe Informationen rechts.
12M ist die Gewindesteigung.

Gewinde

M	M×Steigung	F
3	M3x0.5	5.5
4	M4x0.7	6.5
5	M5x0.8	
6	M6x1.0	11
8S	M8x1.0	12
8	M8x1.25	
10S	M10x1.25	14
10	M10x1.5	
12S	M12x1.25	16
12	M12x1.5	
12M	M12x1.75	
14S	M14x1.5	18
16	M16x2.0	20
18	M18×2.5	22
18S	M18x1.5	
20	M20x2.5	25

Mit Außengewinde

Teile-nummer Ausführung	D	L 1mm-Schritte flach	L 1mm-Schritte Kugelförmig	M Auswahl	ℓ	W	Stückpreis KPMF	KPMR
flach KPMF Kugelförmig KPMR	6	15~50	17~50	3 4 5	8	5		
	8	17~50	20~50	4 5 6		7		
	10	19~50	23~50	5 6 8S 8		8		
	12	21~100	26~100	6 8S 8 10S 10	10	10		
	15	23~100	30~100	8S 8 10S 10 12S 12 12M		14		
	16			8S 8 10S 10 12S 12 12M				
	18	26~100	34~100	10S 10 12S 12 12M 16		17		
	20	28~100	37~100	10S 10 12S 12 12M 16				
	25	36~100	55~100	16 18 20	15	22		
	30			16 18 20		27		

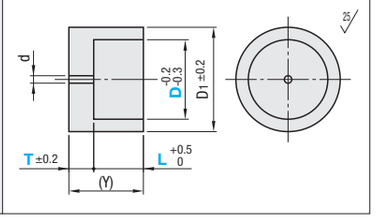
8S, 10S, 12 und 12S haben ein Feingewinde. Gewindedetails siehe Informationen rechts. 12M ist die Gewindesteigung.

Ordering Example

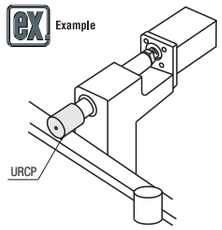
Teile-nummer	-	L	-	M
KPHF10	-	20	-	5
KPMF18	-	40	-	12S

PU-Kappen

Ausführung	H Härte	M Werkstoff
URCPH	Shore A90	Etherpolyurethan
URCP	Shore A70	Ester-polyurethan
URCPL	Shore A50	



Teile-nummer - T - L
URCP6 - 5 - 10



Teile-nummer Ausführung	D	T Auswahl	L Auswahl	D1	d	(Y)	Stückpreis URCPH	URCP	URCPL
URCPH URCP URCPL	3	3	5 8	8	1	Y=T+L			
	4	3	5* 10						
	5	3	10* 15						
		5	10 15						
	6	3	10* 15	12					
		5	10 15						
	8	3	10* 15						
		5	10 15						
	10	3 5	15* 20	15					
	12	5	15* 20						
		7	15 20						
	13	5 7	15 20	20					
	16	5 7	15 20				-		-
	20	5	20* 25	25	1.5				
		7	20 25						
	25	7 10	20 25	30			-		-
	30	7 10	20 25	35			-		-
	35	10	20 25	40			-		-

Für URCPH und URCPL sind nur die mit * gekennzeichneten Maße verfügbar.
Polyurethan kann sich mit der Zeit verfärben, dies hat jedoch keine Auswirkungen auf die Eigenschaften.
Der Bohrungs-Ø der PU-Kappe ist für die Toleranzen der MISUMI-Wellen für Linearbewegung ausgelegt.