

Gelenklagergrundplatten

Mittige Montage

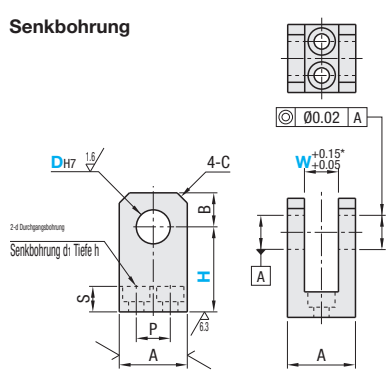
■ **Eigenschaften:** Reduziert signifikant die Montagefläche. Montage in der Korpusmitte.



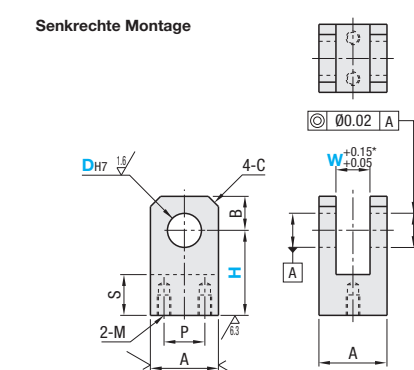
RoHS10

Ausführung		Werkstoff	Oberflächenbehandlung
Senkbohrung	Senkrechte Montage		
HBNTB	HBNUB	EN 1.1191 Äquiv.	Brüniert
HBNTS	HBNUS	EN 1.4301 Äquiv.	—

Senkbohrung



Senkrechte Montage



Bei der Auswahl von W6 oder weniger ist die Toleranz für Maß W +0.05~+0.2.

Teilenummer		W 1mm-Schritte	H 1mm-Schritte	A	P	B	C	S	d1	d	h	Stückpreis	
Ausführung	DH7											HBNTB	HBNTS
Senkbohrung HBNTB HBNTS	4	4~12	12~20	16	8	4	3	5.5	6.5	3.5	3.5		
	5					6							
	6					8	4	7.5	8	4.5	4.5		
	8	6~12	17~25	20	10	10							
	10					12							
	12	10~20	22~35	28	14	13	5	9.5	9.5	5.5	5.5		
	13					14							
	14	12~22	26~40	32	16	14							

Teilenummer		W 1mm-Schritte	H 1mm-Schritte	A	P	B	C	S	M	Stückpreis	
Ausführung	DH7									HBNUB	HBNUS
Senkrechte Montage HBNUB HBNUS	4	4~12	15~20	16	10	4	3	10	M3		
	5					6					
	6					8	4	12	M4		
	8	6~12	20~35	20	12	10					
	10					12					
	12	10~20	30~45	28	14	13	5	14	M5		
	13					14					
	14	12~22		32	16	14					

Ordering Example

Teilenummer	-	W	-	H
HBNTB10	-	W8	-	H20
HBNTS12	-	W12	-	H35

■ **Eigenschaften:** Kompakte Größe und kleine Auflagefläche.

• **Vergleichstabelle**

D	Ausführung HBNTB			Ausführung HGCCB (S.1582)			Ausführung HGCTB (S.1583)				
	Vertikal	horizontal	Auflagefläche	Vertikal	horizontal	Auflagefläche	Vertikal	horizontal	Auflagefläche		
4	16	16	256	12	25	300	-15%	28	28	784	-67%
5	16	16	256	19	32	608	-15%	32	32	1024	-75%
6	20	20	400	19	32	608	-40%	32	32	1024	-61%
8	20	20	400	19	32	608	-34%	38	38	1444	-72%
10	20	20	400	22	32	704	-43%	38	38	1444	-72%
12	28	28	784	22	38	836	-6%	45	45	2025	-61%
13	28	28	784	25	38	950	-17%	50	50	2500	-69%
14	32	32	1024	30	50	1500	-32%	50	50	2500	-59%

Gelenklagergrundplatten

Mittiges Gelenk, 2 Montagepunkte

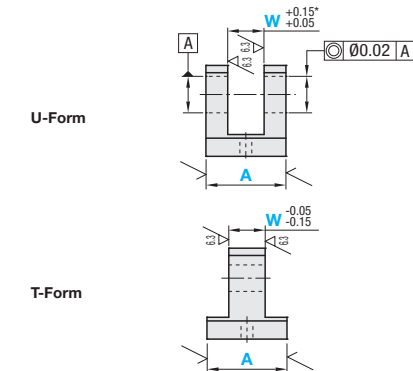
■ **Eigenschaften:** Maß A (laterale Richtung) wurde verringert, indem eine Montagebohrung in der Mitte platziert wurde.



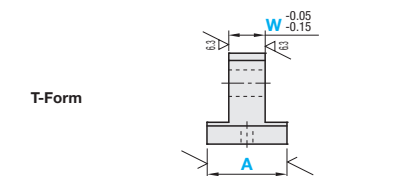
RoHS10

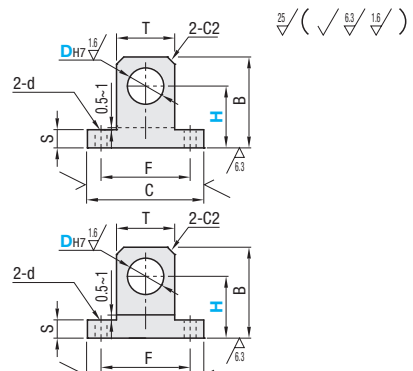
U-Form	T-Form	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
HGCCJB	HGCCB	S45CAquiv.	Brüniert
HGCCJM	HGCCM	EN 1.4301 Äquiv.	Chemisch vernickelt
HGCCJS	HGCCS	—	—

U-Form



T-Form





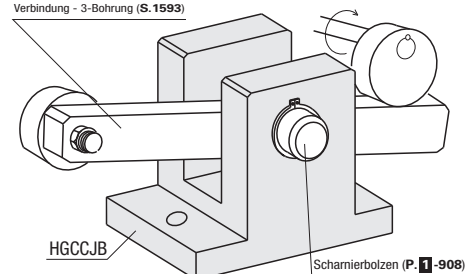
Für Ausführung U-Form, bei der Auswahl von W6 oder weniger ist die Toleranz für Maß W +0.05~+0.2.

Teilenummer		A frei wählbar	W 1mm-Schritte	H 1mm-Schritte	C	F	B	S	T	d	Stückpreis									
Ausführung	DH7										U-Form			T-Form						
U-Form HGCCJB HGCCJM HGCCJS	3	12	3~6	12~20	25	18	H+T/2	5	9	4.5	HGCCJB	HGCCJM	HGCCJS	HGCCB	HGCCM	HGCCS				
	4	12																		
	5	19																		
	6	22	5~11	14~25																
		19	5~11																	
	8	22	5~14								17~25									
		19	6~11																	
	10	22	6~14	17~30																
		22	10~12																	
	12	25	10~15		22~35															
		22	10~12																	
	13	25	10~15	38		30		8	19	5.5										
	14	30																		
	15	30																		
	T-Form HGCCB HGCCM HGCCS	16	30	12~20	26~40	50					40	10	22	6.5						
		20	38																	
25		38																		
			15~25	28~45	65			50												
							36~50													
									15	30		9								

Ordering Example

Teilenummer	-	A	-	W	-	H
HGCCJS12	-	A22	-	W10	-	H30
HGCCB10	-	A25	-	W12	-	H20

Example



Verbindung - 3-Bohrung (S.1593)

HGCCJB

Schmierbolzen (P.1-908)