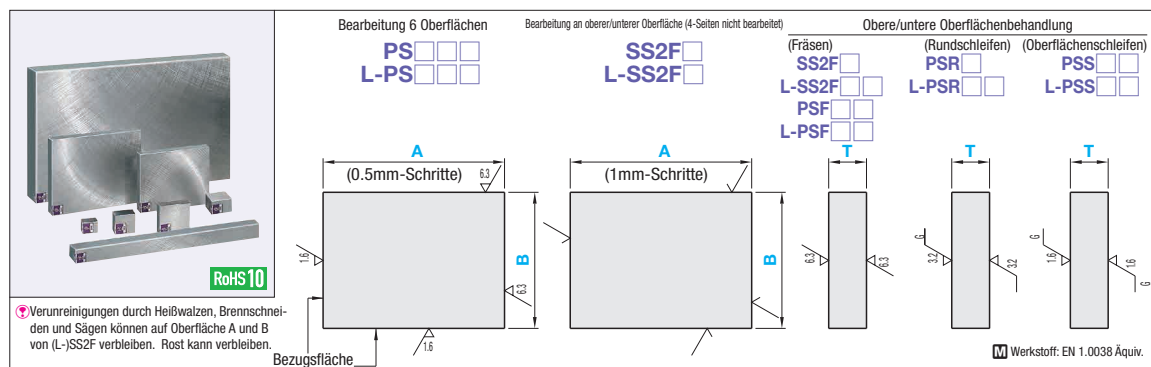
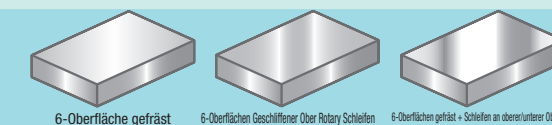


Konfigurierbare Platten - EN 1.0038 Äquiv.



Verunreinigungen durch Heißwalzen, Brennschneiden und Sägen können auf Oberfläche A und B von (L-)SS2F verbleiben. Rost kann verbleiben.

Bearbeitung 6 Oberflächen						
Obere/untere Oberflächenbehandlung	Ausführung	Teilenummer	① Toleranz Plattendicke	② Toleranz Maß A, B	0,5mm-Schritte	
					A	B
Gefräst	Standard	PSF	P	Q	20-500	10-300
	Groß	L-PSF			250-2500	10-1500
Ringschleifen	Standard	PSR	Q	N	20-500	10-300
	Groß	L-PSR			250-1600	10-1200
Oberflächenschleifen	Standard	PSS	M	N	20-500	10-300
	Groß	L-PSS			250-800	20-500

Bearbeitung an oberer/unterer Oberfläche (Seiten nicht bearbeitet) ⚠Auf die Toleranzen achten.						
Obere/untere Oberflächenbehandlung	Ausführung	Teilenummer	① Toleranz Plattendicke	② Toleranz Maß A, B	1mm-Schritte	
					A	B
Gefräst	Standard	SS2F	P	Q	20-500	10-300
	Groß	L-SS2F			251-2500	10-1500

Es gibt keine bearbeitbaren Bereiche. Weitere Informationen auf der Preisliste.

1 Toleranz Plattendicke

Obere/untere Oberflächenbehandlung	P	Q	N	M
Gefräst	+0.1~-+0.3	0~-+0.2	±0.1	-0.2~0
Ringschleifen	+0.1~-+0.3	0~-+0.2	±0.1	-0.2~0
Oberflächenschleifen	+0.1~-+0.2	0~-+0.1	±0.05	-0.1~0

2 Maßtoleranz A, B (Nur bei Bearbeitung von 6 Oberflächen)

Maße A, B	P	Q	N	M
max. 250mm	+0.1~-+0.3	0~-+0.2	±0.1	-0.2~0
250.5mm oder mehr	+0.1~-+0.6	0~-+0.5	±0.25	-0.5~0

Toleranzstandards - Standardgröße (Max. Wert)

Artikel	Obere/untere Oberflächenbehandlung		
	Gefräst	Ringschleifen	Oberflächenschleifen
Dicke Parallelität (pro 100mm)	0.05	0.012	0.012
Ebenheit (pro 100mm)	T4-7.5	0.1	0.05
	T8-15.5	0.07	0.03
	T16-25.5	0.05	0.015
	T26-50	0.05	0.012
Rechtwinkigkeit der Bezugsfläche (bei Bearbeitung von 6 Oberflächen)	0.015 pro 100mm		
Fasung am Umfang	Nur Entgraten C0.2~C0.5		

Toleranzstandards - Große Größe

Artikel	Maße A, B	Gefräst			Ringschleifen			Oberflächenschleifen	
		~500	~1000	1000.5~	~500	~1000	1000.5~	~500	500.5~
Ebenheit (per Gesamtlänge)	T5-9.5	0.3	0.5	0.7	0.3	0.5	0.7	0.1	0.2
	T10-19.5	0.3	0.4	0.5	0.3	0.4	0.5	0.1	0.2
	T20-29.5	0.2	0.3	0.5	0.2	0.3	0.5	0.05	0.1
	T30-50	0.2	0.3	0.3	0.2	0.3	0.3	0.05	0.1
Dicke Parallelität (pro 100mm)	0.05		0.012	0.012	0.012				
Rechtwinkigkeit der Bezugsfläche (bei Bearbeitung von 6 Oberflächen)	0.015 pro 100mm								
Fasung am Umfang	Nur Entgraten C0.2~C0.5								

Ordering Example: **Teilenummer** - A - B - T
 Ausführung: PS F Q M - 255 - 220 - 18

Alterations: **Teilenummer** - A - B - T - (CSC, CBC, CCA...usw.)
 L-PSRNM - 1200 -610-30 - CSC
 ⚠Für "4 Seiten nicht bearbeitet" (L-) SS2F sind keine Optionen verfügbar.

Optionen	Fasung am Umfang	Eckausschnitt
Opt.-Nr.	CSC, CBC	CCA, CCB, CCC, CCD
Spez.	Ändert das Maß der Fase am Umfang. zur Genauigkeit: CSC, CBC C0.2~0.5, C0.1 oder weniger, C0.5~1.0	Beliebiger Eckausschnitt. 1x Eckausschnitt ≤50 1mm-Schritte: 1~5, 6~10, 11~20, 21~30, 31~40, 41~50 Bestellnr.: (Bsp.) Wenn die Ecken A und D mit C5 ausgeschnitten werden → CCA5-CCD5

(Bsp.) Für PSFOM-255.5-220.0-18.0
 Maß A x Fläche (Stückpreis) = Preis

Standardgröße A, B, T 0.5mm-Schritte

Teilenummer	A	B	T	4, 4.5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50
				PSF (6-Oberfläche gefräst)	20-50	20-25	4-50											
Große Größen auf den S.1732 und S.1733.	50.5-75	25.5-40	5-7															

Teilenummer	A	B	T	4, 4.5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50
				PSR (6-Oberfläche gefräst, Ober/untere Oberfläche geschliffen)	20-50	20-25	4-50											
Große Größen auf den S.1732 und S.1733.	50.5-75	25.5-40	5-7															

Teilenummer	A	B	T	4, 4.5	5-7	7.5-9	9.5-11	11.5-13	13.5-16	16.5-20	20.5-22	22.5-25	25.5-28	28.5-30	30.5-35	35.5-40	40.5-45	45.5-50
				PSS (6-Oberfläche gefräst, Ober/untere Oberfläche geschliffen)	20-50	20-25	4-50											
Große Größen auf den S.1732 und S.1733.	50.5-75	25.5-40	5-7															

Größen größer als Plattendicke 50 und Präzisionstoleranz sind nur auf der Webseite Material Shop 24 verfügbar. Bzgl. Einzelheiten siehe S.1697.