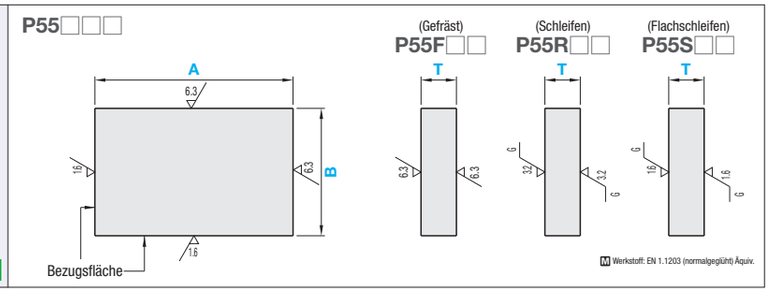
Konfigurierbare Platten - EN 1.1203 (normalgeglüht) Äquiv.

■ **Eigenschaften von EN 1.1203 (normalgeglüht) Äquiv.**
Normalgeglüht EN 1.1203 Äquiv., zur Verringerung der inneren Spannung.
Das Hinzufügen von Automatenelementen verbessert die Bearbeitbarkeit.
Es verfügt über eine höhere mechanische Festigkeit als EN 1.1206 Äquiv.



Ausführung	Teilennummer: Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	Teilennummer: ①Toleranz Plattendicke	Teilennummer: ② Toleranz Maß A, B	0.5mm-Schritte: A (A≥B)	0.5mm-Schritte: B (A≥B)	0.5mm-Schritte: T
P55	F (Gefräst) R(Schleifen) S (Flachschleifen)	P Q N M	P Q N M	20~500	20~300	8~30

①Toleranz Plattendicke

Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	P	Q	N	M
F (Gefräst)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
R (Schleifen)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
S (Flachschleifen)	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

② Toleranz Maß A, B

Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	Maße A, B	P	Q	N	M
F (Gefräst) **R** (Schleifen) **S** (Flachschleifen)	max. 250mm	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	250.5mm oder mehr	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

■ Präzisionsstandards

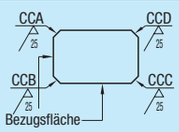
(max. Wert)

Artikel		Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite: F (Gefräst)	R (Schleifen)	S (Flachschleifen)
Dicke Parallelität (pro 100mm)		0.05	0.012	0.012
Ebenheit (pro 100mm)	T8~15.5	0.07	0.03	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015	0.015
	T26~30	0.05	0.012	0.012
Rechtwinkligkeit der Bezugsfläche		0.015 pro 100mm		
Fasung am Umfang		C0.2~C0.5		

Teilennummer: Ausführung | Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite | Toleranz Plattendicke | Maße A, B Toleranz - A - B - T
P55 F Q M - 50 - 30 - 14

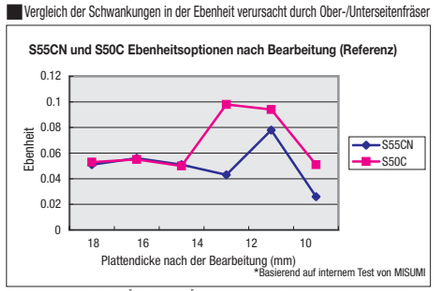
(Bsp.) Für P55FQM-50-30-14
Maß A x Fläche Stückpreis = Preis

Alterations: Teilennummer - A - B - T -(CSC, CBC, CCA···usw.)
P55RNM - 300 - 280 - 20 - CBC

	Fasung am Umfang		Eckausschnitt
Optionen			
Opt.-Nr.	CSC	CBC	CCA, CCB, CCC, CCD
Spez.	Reduziert das Maß der Fase am Umfang. Standard C0.2 ~ C0.5 ···› 0.1 oder weniger	Erhöht das Maß der Fase am Umfang. Standard C0.2 ~ C0.5 ···› C0.5~C1.0	Beliebiger Eckausschnitt. 1≤ Eckausschnitt ≤50 1mm-Schritte C≤ A/2 , B/2 Bestellnr. (Bsp.)Wenn die Ecken A und D mit C5 ausgeschnitten werden,···CCA5-CCD5

1mm-Schritte
1~ 5
6~10
11~20
21~30
31~40
41~50

■ Vergleich der Schwankungen in der Ebenheit verursacht durch Ober-/Unterseitenfräser



[Testverfahren] EN 1.1203 (normalgeglüht) Äquiv. und EN 1.1206 Äquiv. [205x205x19mm] werden auf dem gleichen Tisch gleichzeitig mit einem Fräsweg von 2mm bearbeitet. Dann wird die Ebenheit beider Werkstücke mit einem dreidimensionalem Messinstrument gemessen.

Obwohl vorausgesetzt wird, dass EN 1.1203 Äquiv. eine höhere innere Spannung hat als EN 1.1206 Äquiv., zeigen die Testergebnisse, dass normalgeglühtes EN 1.1203 Äquiv. oder EN 1.1203 (normalgeglüht) Äquiv. eine niedrigere innere Spannung aufweist als EN 1.1206 Äquiv.

Teilennummer	A	B \ T	8~9	9.5~11	11.5~13	13.5~16	16.5~20	20.5~22	22.5~25	25.5~28	28.5~30
P55F□□	20 ~ 50	20~25									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 250										
	25.5~ 50	25.5~40									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	40.5~ 50	40.5~60									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	60.5~ 75	60.5~80									
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	80.5~ 100	80.5~100									
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	100.5~ 125	100.5~125									
	125.5~ 200										
	200.5~ 500										
	125.5~ 200	125.5~150									
	200.5~ 500										
	150.5~ 200	150.5~160									
	200.5~ 500										
	160.5~ 200	160.5~200									
	200.5~ 500										
	200.5~ 500	200.5~250									
	250.5~ 500	250.5~300									

Teilennummer	A	B \ T	8~9	9.5~11	11.5~13	13.5~16	16.5~20	20.5~22	22.5~25	25.5~28	28.5~30
P55R□□	20 ~ 50	20~25									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 250										
	25.5~ 50	25.5~40									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	40.5~ 50	40.5~60									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	60.5~ 75	60.5~80									
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	80.5~ 100	80.5~100									
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	100.5~ 125	100.5~125									
	125.5~ 200										
	200.5~ 500										
	125.5~ 200	125.5~150									
	200.5~ 500										
	150.5~ 200	150.5~160									
	200.5~ 500										
	160.5~ 200	160.5~200									
	200.5~ 500										
	200.5~ 500	200.5~250									
	250.5~ 500	250.5~300									

Teilennummer	A	B \ T	8~9	9.5~11	11.5~13	13.5~16	16.5~20	20.5~22	22.5~25	25.5~28	28.5~30
P55S□□	20 ~ 50	20~25									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 250										
	25.5~ 50	25.5~40									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	40.5~ 50	40.5~60									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	60.5~ 75	60.5~80									
	75.5~ 100										
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	80.5~ 100	80.5~100									
	100.5~ 200										
	200.5~ 500										
	100.5~ 125	100.5~125									
	125.5~ 200										
	200.5~ 500										
	125.5~ 200	125.5~150									
	200.5~ 500										
	150.5~ 200	150.5~160									
	200.5~ 500										
	160.5~ 200	160.5~200									
	200.5~ 500										
	200.5~ 500	200.5~250									
	250.5~ 500	250.5~300									