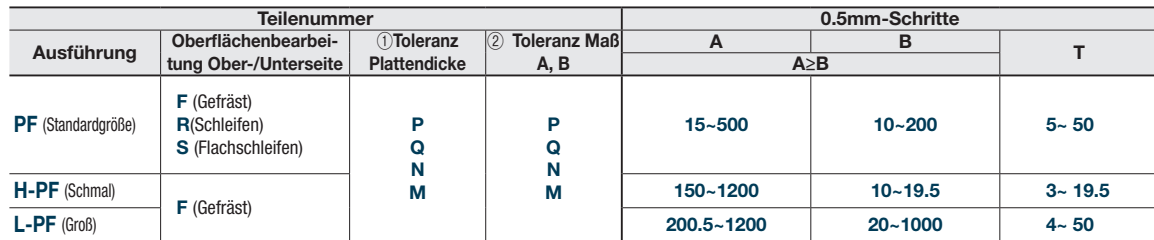


6-Oberfläche gefräst

6-Oberflächen Geschliffener oder Rotary Schleifen

6-Oberflächen gefräst + Schleifen an oberer/unterer Oberfläche

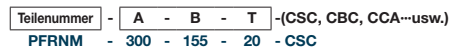


Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	Maße A, B	P	Q	N	M
F (Gefräst), R (Schleifen) S (Flachschleifen)	max. 250mm	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	250.5mm oder mehr	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

Teilenummer

Ausführung Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterteile Toleranz Plattendicke Toleranz Maß A, B

PF F Q M - 255 - 155 - 18



Optionen	Fasung am Umfang		Eckausschnitt																					
Opt.-Nr.	CSC	(siehe unten).	CCA, CCB, CCC, CCD																					
Spez.	Reduziert das Maß der Fase am Umfang. Standard C0.2 ~ C0.5 → C0.1 oder weniger ☹ Nur für Standardmaß (PF) verfügbar.	Erhöht das Maß der Fase am Umfang. <table><tr><th>Größe</th><th>zur Genauigkeit</th><th>Geänderter Wert</th><th>Opt.-Nr.</th></tr><tr><td>Standard</td><td>C0.2 ~ C0.5</td><td>C0.5 ~ C1.0</td><td>CBC</td></tr><tr><td rowspan="4">Schmal/Groß Größe</td><td rowspan="4">C0.1 Feine Fasse</td><td>C0.2 ~ C0.5</td><td>CBB</td></tr><tr><td>C0.5 ~ C1.0</td><td>CBC</td></tr><tr><td>C1.0 ~ C1.5</td><td>CBD</td></tr><tr><td>C1.5 ~ C2.0</td><td>CBE</td></tr></table>			Größe	zur Genauigkeit	Geänderter Wert	Opt.-Nr.	Standard	C0.2 ~ C0.5	C0.5 ~ C1.0	CBC	Schmal/Groß Größe	C0.1 Feine Fasse	C0.2 ~ C0.5	CBB	C0.5 ~ C1.0	CBC	C1.0 ~ C1.5	CBD	C1.5 ~ C2.0	CBE		
	Größe	zur Genauigkeit	Geänderter Wert	Opt.-Nr.																				
Standard	C0.2 ~ C0.5	C0.5 ~ C1.0	CBC																					
Schmal/Groß Größe	C0.1 Feine Fasse	C0.2 ~ C0.5	CBB																					
		C0.5 ~ C1.0	CBC																					
		C1.0 ~ C1.5	CBD																					
		C1.5 ~ C2.0	CBE																					
	Beliebiger Eckausschnitt. <table><tr><td>Standard</td><td>1 ≤ Eckausschnitt ≤ 50</td><td>1mm-Schritte</td></tr><tr><td>Schmale/Groß</td><td>1 ≤ Eckausschnitt ≤ 20</td><td>1 ~ 5</td></tr><tr><td>1mm-Schritte</td><td></td><td>6 ~ 10</td></tr><tr><td></td><td></td><td>11 ~ 20</td></tr><tr><td></td><td></td><td>21 ~ 30</td></tr><tr><td></td><td></td><td>31 ~ 40</td></tr><tr><td></td><td></td><td>41 ~ 50</td></tr></table> $C_s = \frac{A}{2}, \frac{B}{2}$ Bestellnr. (Bsp.) Wenn die Ecken A und D mit C5 ausgeschnitten werden, → CCA5-CCD5			Standard	1 ≤ Eckausschnitt ≤ 50	1mm-Schritte	Schmale/Groß	1 ≤ Eckausschnitt ≤ 20	1 ~ 5	1mm-Schritte		6 ~ 10			11 ~ 20			21 ~ 30			31 ~ 40			41 ~ 50
Standard	1 ≤ Eckausschnitt ≤ 50	1mm-Schritte																						
Schmale/Groß	1 ≤ Eckausschnitt ≤ 20	1 ~ 5																						
1mm-Schritte		6 ~ 10																						
		11 ~ 20																						
		21 ~ 30																						
		31 ~ 40																						
		41 ~ 50																						