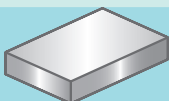
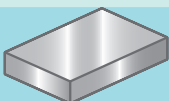


Konfigurierbare Platten - EN 1.4305 Äquiv. / EN 1.4301 Äquiv. Geglühter Werkstoff

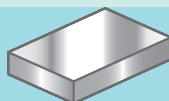
■ Eigenschaften von EN 1.4305 Äquiv. und 304 geglähter Werkstoff
Spannungsfrei gegläht zur Vermeidung von Verformungen beim Bearbeiten.
Geeignet zur Verhinderung von Durchbiegen während der Bearbeitung.
Allerdings schlechtere Korrosionsbeständigkeit.



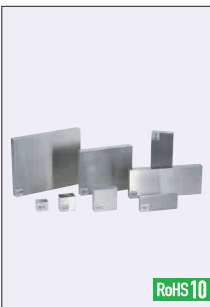
6-Oberfläche gefräst



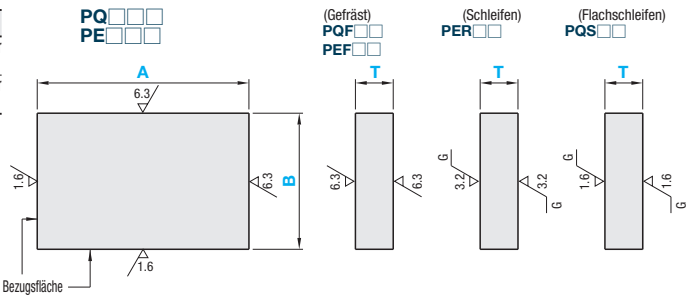
6-Oberflächen Geschliffener Ober Rotary Schleifen



6-Oberflächen gefräst + Schleifen an oberer/unterer Oberfläche



Teilenummer	MWerkstoff
PQ□□□	EN 1.4305 Äquiv. Geglühter Werkstoff
PE□□□	EN 1.4301 Äquiv. Geglühter Werkstoff



Teilenummer		0.5mm-Schritte			
Ausführung	Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	① Toleranz Plattendicke	② Toleranz Maß A, B	A	B
PQ	F (Gefräst)	P Q N M	P Q N M	15~500	10~200
	S (Flachschleifen)				
PE	F (Gefräst)	P Q N M	P Q N M	15~500	10~200
	R (Schleifen)				

① Toleranz Plattendicke

Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	P	Q	N	M
F (Gefräst), R (Schleifen)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
S (Flachschleifen)	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

② Toleranz Maß A, B

Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	Maße A, B	P	Q	N	M
F (Gefräst), R (Schleifen)	max. 250mm	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
S (Flachschleifen)	250.5mm oder mehr	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

■ Präzisionsstandards

(max. Wert)

Artikel	Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite		
	F	R	S
Dicke Parallelität (pro 100mm)	0.05	0.012	0.012
Ebenheit (pro 100mm)	T6.5~7.5	0.1	0.05
	T8~15.5	0.07	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015
	T26~30	0.05	0.012
Rechtwinkligkeit der Bezugsfläche	0.015 pro 100mm		
Fasung am Umfang	C0.2~C0.5		



Ordering Example

Teilenummer				A			B			T		
Ausführung	Qualitätsanforderung (See Tabelle)	Toleranz Plattendicke	Toleranz Maß A, B	P	Q	F	M	255	155	18		



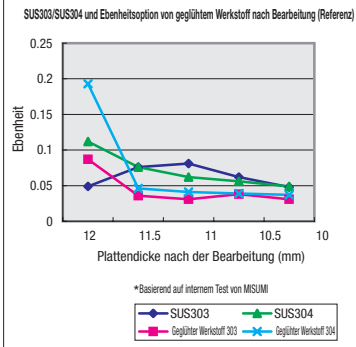
Alterations



Teilenummer - A - B - T - (CSC, CBC, CCA... usw.)
PQFNM - 300 - 155 - 20 - CSC

Optionen	Fasung am Umfang		Eckausschnitt	
Opt.-Nr.	CSC	CBC	CCA, CCB, CCC, CCD	
Spez.	Reduziert das Maß der Fase am Umfang. Standard C0.2 ~ C0.5 → 0.1 oder weniger	Erhöht das Maß der Fase am Umfang. Standard C0.2 ~ C0.5 → C0.5~C1.0	Beliebiger Eckausschnitt. 1mm-Schritte 1≤ Eckausschnitt ≤50 C≤ 2, 2 Bestellnr. (Bsp.) Wenn die Ecken von A und D mit C5 ausgeschnitten werden, → CCA5-CCD5	

■ Vergleich der Schwankungen in der Ebenheit verursacht durch Ober-/Unterseitenfräsen



[Testverfahren] Oben werden vier Werkstoffe gezeigt (155x15x12mm), die mit einem Fräsweg von 0.5mm bearbeitet sind, und die Ebenheit wird mit einem dreidimensionalen Messinstrument gemessen.

Die Testergebnisse oben zeigen, dass EN 1.4305 Äquiv./304 nach Bearbeitung und Glühen eine bessere Ebenheit aufweist als EN 1.4305 Äquiv./304.

(Bsp.) Für PQFQM-255-100-10

Maß A	Fläche Stückpreis	Preis
-------	-------------------	-------

Teilenummer	A	B	T	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PQF□□	15 ~ 50	10~19.5								
	50.5~100									
	100.5~150									
	20 ~ 50									
	50.5~75	20~25								
	75.5~100									
	100.5~200									
	25.5~50									
	50.5~75	25.5~40								
	75.5~100									
	100.5~200									
	200.5~500			-						
	40.5~50	40.5~60								
	50.5~75									
	75.5~100									
	100.5~200									
	200.5~500	60.5~80		-						
	60.5~75									
	75.5~100									
	100.5~200									
	200.5~500	80.5~100		-						
	80.5~100									
	100.5~200									
	200.5~500			-						
PQS□□	100.5~125	100.5~125								
	125.5~200									
	200.5~500			-						
	125.5~200	125.5~150		-						
	150.5~200									
	200.5~500			-						
	160.5~200	150.5~160		-						
	200.5~500			-						
	160.5~200	160.5~200		-						
	200.5~500			-						

Teilenummer	A	B	T	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PEF□□	15 ~ 50	10~19.5								
	50.5~100									
	100.5~150									
	20 ~ 50									
	50.5~75	20~25								
	75.5~100									
	100.5~200									
	25.5~50									
	50.5~75	25.5~40								
	75.5~100									
	100.5~200									
	200.5~500			-						
	40.5~50	40.5~60								
	50.5~75									
	75.5~100									
	100.5~200									
	200.5~500	60.5~80		-						
	60.5~75									
	75.5~100									
	100.5~200									
	200.5~500	80.5~100		-						
	80.5~100									
	100.5~200									
	200.5~500			-						
PER□□	100.5~125	125.5~150		-						
	125.5~200			-						
	200.5~500			-						
	150.5~200	150.5~160		-						
	200.5~500			-						
	160.5~200	160.5~200		-						
	200.5~500			-						
	160.5~200	160.5~200		-						
	200.5~500			-						
	200.5~500			-						

Teilenummer	A	B	T	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PQS□□	15 ~ 50	10~19.5								
	50.5~100									
	100.5~150									
	20 ~ 50									
	50.5~75	20~25								
	75.5~100									
	100.5~200									
	25.5~50									
	50.5~75	25.5~40								
	75.5~100									
	100.5~200									
	200.5~500			-						
	40.5~50	40.5~60								
	50.5~75									
	75.5~100									
	100.5~200									
	200.5~500	60.5~80		-						
	60.5~75									
	75.5~100									
	100.5~200									
	200.5~500	80.5~100		-						
	80.5~100									
	100.5~200									
	200.5~500			-						
PER□□	100.5~125	125.5~150		-						
	125.5~200			-						
	200.5~500			-						
	150.5~200	150.5~160		-						
	200.5~500			-						
	160.5~200	160.5~200		-						
	200.5~500			-						
	160.5~200	160.5~200		-						
	200.5~500			-						
	200.5~500			-						