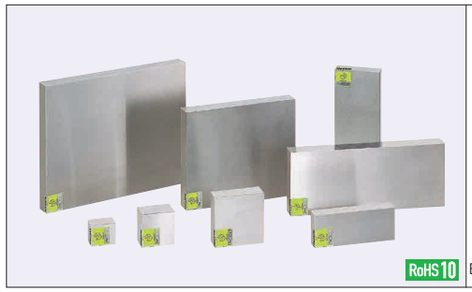
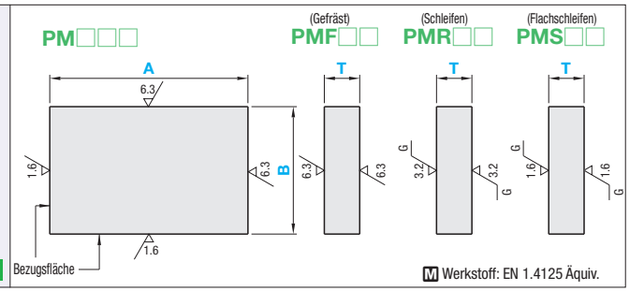
Konfigurierbare Platten - EN 1.4125 Äquiv.

■Eigenschaften von EN 1.4125 Äquiv.
Martensitischer Edelstahl mit dem höchsten Härtegrad, der mit Wärmebehandlung erreicht werden kann.





Ausführung	Teilnummer: Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	①Toleranz Plattendicke	② Toleranz Maß A, B	0.5mm-Schritte: A	B	T
				A≥B		
PM	F (Gefräst) R(Schleifen)	P Q N M	P Q N M	20~500	20~200	5~30
	S (Flachschleifen)			20~200		

Einige Größen können nicht maschinell bearbeitet werden. Weitere Informationen finden Sie auf der Preisliste.
Bitte wählen Sie die Größe so aus, dass A ≥ B für gefräste und rundgeschliffene Produkte bzw. A < B × 3 für oberflächengeschliffene Produkte beträgt.

①Toleranz Plattendicke

Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	P	Q	N	M
F (Gefräst)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
R (Schleifen)	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
S (Flachschleifen)	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

② Toleranz Maß A, B

Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	Maße A, B	P	Q	N	M
F (Gefräst), **R** (Schleifen) **S** (Flachschleifen)	max. 250mm	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
	250.5mm oder mehr	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

■Präzisionsstandards

(max. Wert)

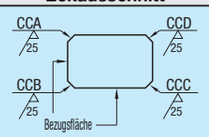
Artikel		Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite: F (Gefräst)	R (Schleifen)	S (Flachschleifen)
Dicke Parallelität (pro 100mm)		0.05	0.012	0.012
Ebenheit (pro 100mm)	T5~7.5	0.1	0.05	0.05
	T8~15.5	0.07	0.03	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015	0.015
	T26~30	0.05	0.012	0.012
Rechtwinkligkeit der Bezugsfläche		0.015 pro 100mm		
Fasung am Umfang		C0.2~C0.5		

Ordering Example

Teilnummer										
Ausführung	Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	Toleranz Plattendicke	Toleranz Maß A, B	-	A	-	B	-	T
PM	F	Q	M	-	255	-	155	-	18

Alterations

Teilnummer	-	A	-	B	-	T	-(CSC, CBC, CCA ··· usw.)
PMRNM	-	300	-	155	-	20	- CSC

	Fasung am Umfang		Eckausschnitt
Optionen			
Opt.-Nr.	CSC	CBC	CCA, CCB, CCC, CCD
Spez.	Reduziert das Maß der Fase am Umfang. Standard C0.2 ~ C0.5 ···› C0.1 oder weniger	Erhöht das Maß der Fase am Umfang. Standard C0.2 ~ C0.5 ···› C0.5~C1.0	Beliebiger Eckausschnitt. 1≤ Eckausschnitt ≤50: 1mm-Schritte $C \le \frac{A}{2}, \frac{B}{2}$ Bestellnr. (Bsp.) Wenn die Ecken A und D mit C5 ausgeschnitten werden, ···› CCA5-CCD5

1mm-Schritte
1~ 5
6~10
11~20
21~30
31~40
41~50

(Bsp.) Für PMFQM-255-100-10

Maß A	x	Fläche Stückpreis	=	Preis

Teilenummer	A	B \ T	5	5.5~6	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PMF□□	20 ~ 50	20~25									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 250		-	-							
	250.5~ 350		-	-	-						
	25.5~ 50	25.5~40									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200		-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						
	40.5~ 50	40.5~60									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200		-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						
	60.5~ 75	60.5~80									
	75.5~ 100										
	100.5~ 200		-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						
	80.5~ 100	80.5~100	-	-							
	100.5~ 200		-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						
	100.5~ 125	100.5~125	-	-							
	125.5~ 200		-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						
	125.5~ 200	125.5~150	-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						
	150.5~ 200	150.5~160	-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						
	160.5~ 200	160.5~200	-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						

Teilenummer	A	B \ T	5	5.5~6	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PMR□□	20 ~ 50	20~25									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 250		-	-							
	250.5~ 350		-	-	-						
	25.5~ 50	25.5~40									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200		-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						
	40.5~ 50	40.5~60									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200		-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						
	60.5~ 75	60.5~80									
	75.5~ 100										
	100.5~ 200		-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						
	80.5~ 100	80.5~100	-	-							
	100.5~ 200		-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						
	100.5~ 125	100.5~125	-	-							
	125.5~ 200		-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						
	125.5~ 200	125.5~150	-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						
	150.5~ 200	150.5~160	-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						
	160.5~ 200	160.5~200	-	-							
	200.5~ 500		-	-	-						

Teilenummer	A	B \ T	5	5.5~6	6.5~8	8.5~10	10.5~12	12.5~15	15.5~20	20.5~25	25.5~30
PMS□□	20 ~ 50	20~25									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200		-	-							
	25.5~ 50	25.5~40									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200		-	-							
	40.5~ 50	40.5~60									
	50.5~ 75										
	75.5~ 100										
	100.5~ 200		-	-							
	60.5~ 75	60.5~80									
	75.5~ 100										
	100.5~ 200		-	-							
	80.5~ 100	80.5~100	-	-							
	100.5~ 200		-	-							
	100.5~ 200	100.5~125	-	-							
	125.5~ 200	125.5~150	-	-							
	150.5~ 200	150.5~160	-	-							
	160.5~ 200	160.5~200	-	-							