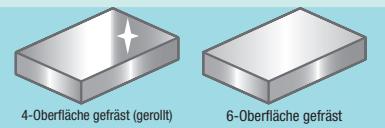


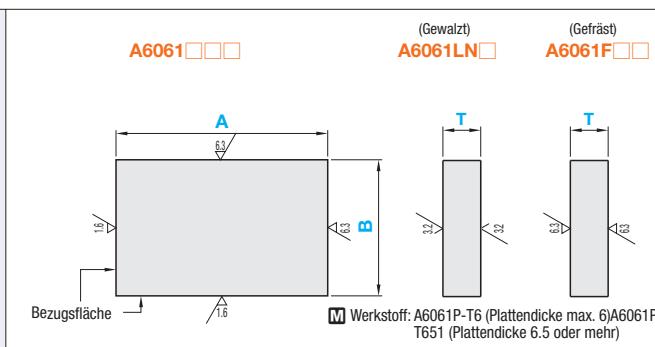
Konfigurierbare Platten - Aluminium

EN AW-6061 Äquiv. (Al-Mg-Si-Aluminiumlegierung)



Eigenschaften von EN AW-6061 Äquiv.

Höhere mechanische Festigkeit als EN AW-5052 Äquiv. und bessere Korrosionsbeständigkeit als EN AW-2017 Äquiv.



(Bsp.) Für A6061FQM-255-220-18

$$\boxed{\text{Maß A}} \quad \times \quad \boxed{\text{Fläche Stückpreis}} \quad = \quad \boxed{\text{Preis}}$$

Teilenummer				0.5mm-Schritte		T Frei wählbar/Konfigurierbar
Ausführung	Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	① Toleranz Plattendicke	② Toleranz Maß A, B	A	B	
				A≥B		
A6061	L (Gewalzt)	N	P Q N M	25~500	10~300	5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50
	F (Gefräst)	P Q N M	P Q N M	25~500	10~300	5~50(0.5mm-Schritte)

① Toleranz Plattendicke

Oberflächenbehandlung Ober-/Unterseite	Nur für N verfügbar									
	Maß T									
	5	6	8,10	12	15	20	25	30,35	40	45,50
L (Gewaltz)	±0.25	±0.28	±0.48	±0.64	±0.7	±0.8	±0.9	±1.0	±1.1	±1.3

② Toleranz Maß A, B

Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	Maße A, B	P	Q	N	M
L (Gewalzt)	max. 250mm	+0.1~+0.3	~0~+0.2	±0.1	-0.2~0
F (Gefräst)	250.5mm oder mehr	+0.1~+0.6	~0~+0.5	±0.25	-0.5~0

■ Präzisionsstandards

Artikel		Oberflächenbearbeitung Ober-/Unterseite
	L (Gewalzt)	F (Gefräst)
Dicke Parallelität (pro 100mm)	T5~ 6.5	- 0.05
	T7~ 12.5	
	T13~ 15.5	
	T16~ 20.5	
	T21~ 50	
Ebenheit (pro 100mm)	T5~ 8.5	0.15 0.13 0.12 0.1
	T9~ 12.5	
	T13~ 20.5	
	T21~ 50	
Rechtwinkligkeit der Bezugsfläche		0.015 pro 100mm
Fasung am Umfang		max. C0 3

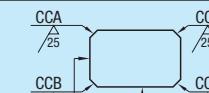


Ordering example	Teilenummer	A	B	T
	Ausführung	Überflächenbearbeitung Ober-/Unterseite	Toleranz Plattendicke	Toleranz Maß A, B
	A6061	F	Q	M - 255 - 220 - 18

	Alterations		Teilenummer - A - B - T -(CSC, CBC, CCA...usw)
	A6061LNM	- 300 - 280 - 20 - CSC	



Alterations  **Teilenummer** - **A - B - T** -(CSC, CBC, CCA... usw)
A6061LN - **300 - 280 - 20 - CSC**

	Fasung am Umfang	Eckausschnitt													
Optionen	 														
Opt.-Nr.	CSC	CBC	CCA, CCB, CCC, CCD												
Spez.	<p>Reduziert das Maß der Fase am Umfang. Standard C0.3 oder weniger -> C0.1 oder weniger</p>	<p>Erhöht das Maß der Fase am Umfang. Standard C0.2 ~ 0.5 -> C0.5-C0.1</p>	<p>Beliebiger Eckausschnitt. $1 \leq \text{Eckausschnitt} \leq 50$: 1-mm-Schritte</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>$C \leq \frac{A}{2}, \frac{B}{2}$</td> <td>1~ 5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>6~10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>11~20</td> </tr> <tr> <td></td> <td>21~30</td> </tr> <tr> <td></td> <td>31~40</td> </tr> <tr> <td></td> <td>41~50</td> </tr> </table> <p>(Bsp.) Wenn die Ecken A und D mit C5 ausgeschnitten werden, -> CCA5-CCD5</p>	$C \leq \frac{A}{2}, \frac{B}{2}$	1~ 5		6~10		11~20		21~30		31~40		41~50
$C \leq \frac{A}{2}, \frac{B}{2}$	1~ 5														
	6~10														
	11~20														
	21~30														
	31~40														
	41~50														