


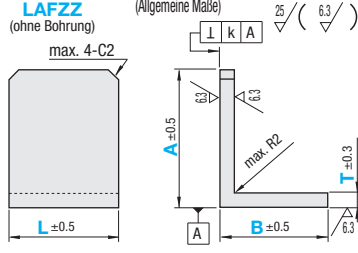
L-Winkel, bearbeitet, Montagegrundplatte, Halterung

Ausführung mit konfigurierbarem Maß



Teile-nummer		Werkstoff	Oberflächenbehandlung
Ausführung	Werkstoff Symbol		
LAFZZ	SS	EN 1.0038 Äquivalent	Schwarz brüniert Chemisch vernickelt
LAFSD	SSB		
LAFDB	SSM		
LAFSN	AS	EN AW-6063 Äquivalent	Eloxiert (Klar) Eloxiert (schwarz)
LAFSW	ASW		
LAFDN	ASB		
LAFDF	SU	EN 1.4301 Äquivalent	-

LAFZZ (ohne Bohrung) (Allgemeine Maße)



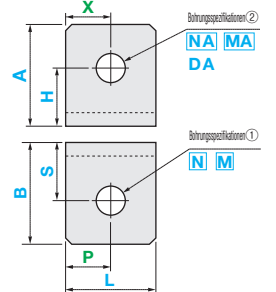
max. 4-C2

$A \pm 0.5$, $B \pm 0.5$, $L \pm 0.5$

$\sqrt{R2}$, $\sqrt{R1}$, $\sqrt{R3}$, $\sqrt{R4}$, $\sqrt{R5}$, $\sqrt{R6}$, $\sqrt{R7}$, $\sqrt{R8}$, $\sqrt{R9}$, $\sqrt{R10}$, $\sqrt{R11}$, $\sqrt{R12}$, $\sqrt{R13}$, $\sqrt{R14}$, $\sqrt{R15}$, $\sqrt{R16}$, $\sqrt{R17}$, $\sqrt{R18}$, $\sqrt{R19}$, $\sqrt{R20}$, $\sqrt{R21}$, $\sqrt{R22}$, $\sqrt{R23}$, $\sqrt{R24}$, $\sqrt{R25}$, $\sqrt{R26}$, $\sqrt{R27}$, $\sqrt{R28}$, $\sqrt{R29}$, $\sqrt{R30}$, $\sqrt{R31}$, $\sqrt{R32}$, $\sqrt{R33}$, $\sqrt{R34}$, $\sqrt{R35}$, $\sqrt{R36}$, $\sqrt{R37}$, $\sqrt{R38}$, $\sqrt{R39}$, $\sqrt{R40}$, $\sqrt{R41}$, $\sqrt{R42}$, $\sqrt{R43}$, $\sqrt{R44}$, $\sqrt{R45}$, $\sqrt{R46}$, $\sqrt{R47}$, $\sqrt{R48}$, $\sqrt{R49}$, $\sqrt{R50}$, $\sqrt{R51}$, $\sqrt{R52}$, $\sqrt{R53}$, $\sqrt{R54}$, $\sqrt{R55}$, $\sqrt{R56}$, $\sqrt{R57}$, $\sqrt{R58}$, $\sqrt{R59}$, $\sqrt{R60}$, $\sqrt{R61}$, $\sqrt{R62}$, $\sqrt{R63}$, $\sqrt{R64}$, $\sqrt{R65}$, $\sqrt{R66}$, $\sqrt{R67}$, $\sqrt{R68}$, $\sqrt{R69}$, $\sqrt{R70}$, $\sqrt{R71}$, $\sqrt{R72}$, $\sqrt{R73}$, $\sqrt{R74}$, $\sqrt{R75}$, $\sqrt{R76}$, $\sqrt{R77}$, $\sqrt{R78}$, $\sqrt{R79}$, $\sqrt{R80}$, $\sqrt{R81}$, $\sqrt{R82}$, $\sqrt{R83}$, $\sqrt{R84}$, $\sqrt{R85}$, $\sqrt{R86}$, $\sqrt{R87}$, $\sqrt{R88}$, $\sqrt{R89}$, $\sqrt{R90}$, $\sqrt{R91}$, $\sqrt{R92}$, $\sqrt{R93}$, $\sqrt{R94}$, $\sqrt{R95}$, $\sqrt{R96}$, $\sqrt{R97}$, $\sqrt{R98}$, $\sqrt{R99}$, $\sqrt{R100}$

Lange Seiten A, B	Rechtwinkligkeit k
10-80	max. 0,05
80,5-130	0,10 oder weniger

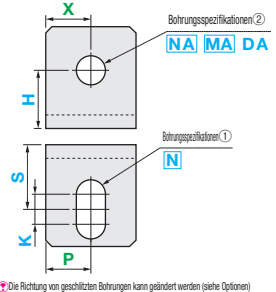
LAFSS



Bohrungsspezifikationen: NA, MA, DA

Bohrungsspezifikation: N, M

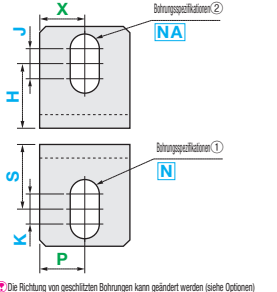
LAFSN



Bohrungsspezifikationen: NA, MA, DA

Bohrungsspezifikation: N

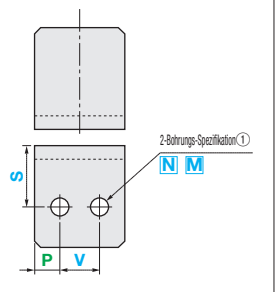
LAFNN



Bohrungsspezifikation: NA

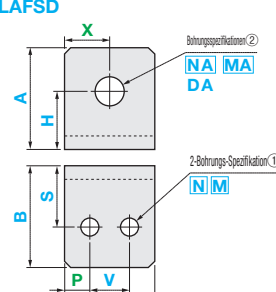
Bohrungsspezifikation: N

LAFZD



2-Bohrungsspezifikation: N, M

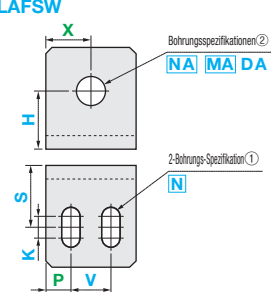
LAFSD



Bohrungsspezifikationen: NA, MA, DA

2-Bohrungsspezifikation: N, M

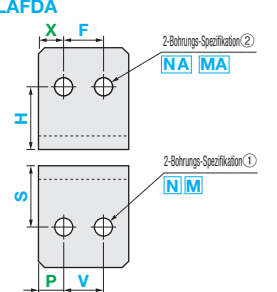
LAFSW



Bohrungsspezifikationen: NA, MA, DA

2-Bohrungsspezifikation: N

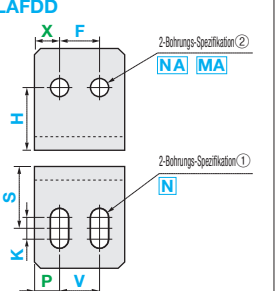
LAFDA



2-Bohrungsspezifikation: NA, MA

2-Bohrungsspezifikation: N, M

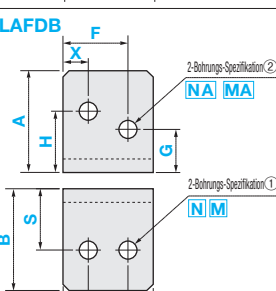
LAFDD



2-Bohrungsspezifikation: NA, MA

2-Bohrungsspezifikation: N

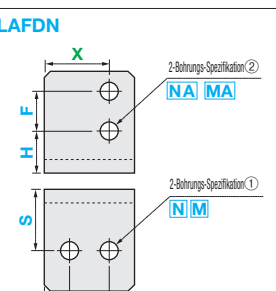
LAFDB



2-Bohrungsspezifikation: NA, MA

2-Bohrungsspezifikation: N, M

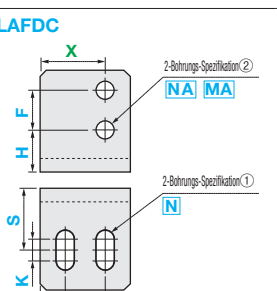
LAFDN



2-Bohrungsspezifikation: NA, MA

2-Bohrungsspezifikation: N, M

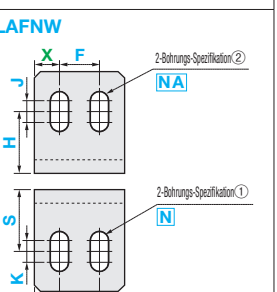
LAFDC



2-Bohrungsspezifikation: NA, MA

2-Bohrungsspezifikation: N

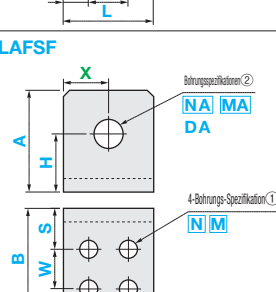
LAFNW



2-Bohrungsspezifikation: NA

2-Bohrungsspezifikation: N

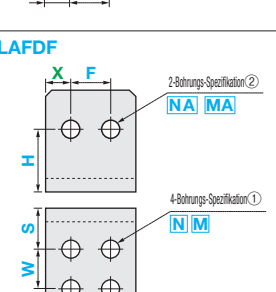
LAFSF



Bohrungsspezifikationen: NA, MA, DA

4-Bohrungsspezifikation: N, M

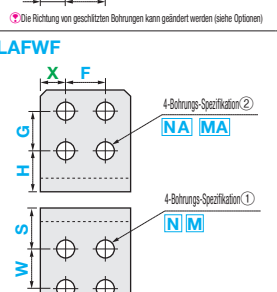
LAFDF



2-Bohrungsspezifikation: NA, MA

4-Bohrungsspezifikation: N, M

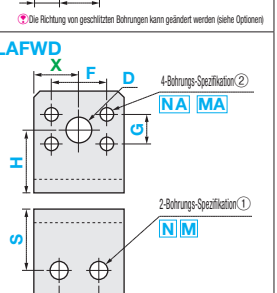
LAFWF



4-Bohrungsspezifikation: NA, MA

4-Bohrungsspezifikation: N, M

LAFWD



4-Bohrungsspezifikation: NA, MA

2-Bohrungsspezifikation: N, M

Grüne Parameter können ausgelassen werden. Wenn die Parametereinstellung ausgelassen wird, werden die Bohrungen gleichmäßig um die Mitte verteilt. Details siehe S.1720.

Teile-nummer	Außenmaße				P	V	S	W	Bohrungsspezifikation ①		K	X	H	F	G	D	Bohrungsspezifikation ②		J		
	Auswahl	0.5mm-Schritte							Opt.-Nr.	Nenn-Ø							Opt.-Nr.	Nenn-Ø		Opt.-Nr.	Spezifikationen
LAFZZ LAFSS LAFSD LAFDB LAFSN LAFSW LAFDN LAFDF LAFNF LAFNW LAFWF LAFWD	SS SSB SSM	5	10,0-75,0	10,0-75,0	10,0-100,0	0 (ohne Bohrung)	N	0,1mm Schritte	N	0	K ≤ Nx5	0,1mm Schritte	3-30 (0,5mm-Schritte)	31-60 (0,1mm-Schritte)	NA	MA	DA	0 (ohne Bohrung)	3-30 (0,5mm-Schritte)	31-60 (0,1mm-Schritte)	0,1mm Schritte
		6	10,0-125,0	10,0-125,0																	
		10	50,0-125,0	50,0-125,0																	
		12	50,0-130,0	50,0-130,0																	
	AS ASW ASB	5	10,0-75,0	10,0-75,0	10,0-100,0	0 (ohne Bohrung)	M	0,1mm Schritte	M	0	K ≤ Nx5	0,1mm Schritte	3-30 (0,5mm-Schritte)	31-60 (0,1mm-Schritte)	NA	MA	DA	0 (ohne Bohrung)	3-30 (0,5mm-Schritte)	31-60 (0,1mm-Schritte)	0,1mm Schritte
		6	10,0-100,0	10,0-100,0																	
		10	10,0-100,0	10,0-100,0																	
		12	50,0-125,0	50,0-125,0																	
	SU	5*6*8	10,0-90,0	10,0-90,0	10,0-100,0	0 (ohne Bohrung)	M	0,1mm Schritte	M	0	K ≤ Nx5	0,1mm Schritte	3-30 (0,5mm-Schritte)	31-60 (0,1mm-Schritte)	NA	MA	DA	0 (ohne Bohrung)	3-30 (0,5mm-Schritte)	31-60 (0,1mm-Schritte)	0,1mm Schritte

Ordering Example

Teile-nummer: T - A - B - L - P - V - S - W - Bohrungsspezifikation ① - K - X - H - F - G - D - Bohrungsspezifikation ② - J

Ausführung - Werkstoff Symbol

LAFSS - SS - T6 - A50 - B30 - L30 - S20 - N6 - H35 - NA6

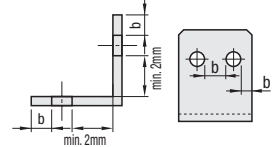
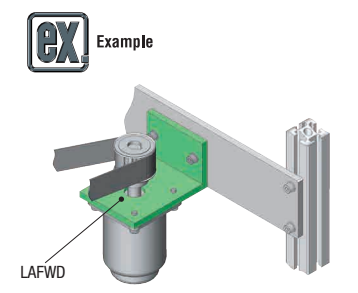
LAFDA - SS - T6 - A50 - B30 - L30 - V15 - S20 - N5 - H30 - F15 - NA5

Tabelle zur Auswahl der Bohrungsausführung

Bohrungsausführung	Gewindebohrungen		Bolzenbohrung		Durchgangsbohrung	
	Opt.-Nr.	M, MA	N, NA	D, DA	Opt.-Nr.	D, DA
Diagramm, Code						
Spezifikationen zur Bearbeitung		Effektive Gewindebohrungslänge max. M, MAx2	Maße 3 4 5 6 8 10 12 d 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11 14	Maße 3-30 31-60		Toleranz für Bohrungs-Ø ±0.2 ±0.3

Bearbeitungsgrenzen

Es gibt Bearbeitungsgrenzen für die Dicke zwischen Bohrungen und zwischen Bohrung und Kante. Grenzwerte siehe S.1833.

Alterations

Teile-nummer: T - A - B - L - P - V - S - W - Bohrungsspezifikation ① - K - X - H - F - G - D - Bohrungsspezifikation ② - J - (CC, RC)

Ausführung - Werkstoff Symbol

LAFDA - SS - T6 - A50 - B30 - L30 - V15 - S20 - N5 - H30 - F15 - NA6 - CC5

Optionen	Änderung des Kantenschnitts	Winkeländerung geschlitzte untere Bohrung	Geänderte Toleranz Bohrung D	Maschinelle Bearbeitung der Bezugsfläche + Bohrungstoleranzoption D
Opt.-Nr.	CC	RC	DC	DFC
Spez.	CC = 1mm-Schritte 1 ≤ CC ≤ 30 Bestellnr. CC am Ende der Teilenummer hinzufügen. (Beispiel) --CC10	Geschlitzte Bohrungen auf der Fläche B werden geändert (siehe Abbildung oben). Die Beziehung der Maße beachten. Bestellnr. RC am Ende der Ausführungsbezeichnung hinzufügen. (Beispiel) --RC	Zentrierbohrung D wird in eine Präzisionsbohrung (H7) geändert. DC = 0,1mm-Schritte 3 ≤ DC ≤ 30 Bestellnr. Angabe durch Austausch von Maß D durch DC. (Beispiel) --DC20 Nur für LAFWD verfügbar.	Zentrierbohrung D wird in eine Präzisionsbohrung (H7) geändert. Das Bezugsmaß X hat eine Toleranz von ±0,02. DFC = 0,1mm-Schritte 3 ≤ DFC ≤ 30 Bestellnr. Angabe durch Austausch von Maß D durch DFC. (Beispiel) --DFC20 Nur für LAFWD verfügbar.