


Präzisions-Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 25, Steigung 5, 10, 25  
Präzisionskategorie C5

Part Number  
& Spec.Change  
Printed in Purple

Vergleichspunkte  
zwischen ähnlichen Artikeln

• Aufgrund des Unterschieds bei Tragzahl und Positioniergenauigkeit (Steigungsgenauigkeit + Axialspiel) ist der Preis niedriger als bei ähnlichen Produkten.  
• Wenn Sie C-WERT-Teile verwenden, wählen Sie diese durch den Vergleich mit ähnlichen Produkten hinsichtlich der Spezifikationen aus. S. 749 ~ S. 750.

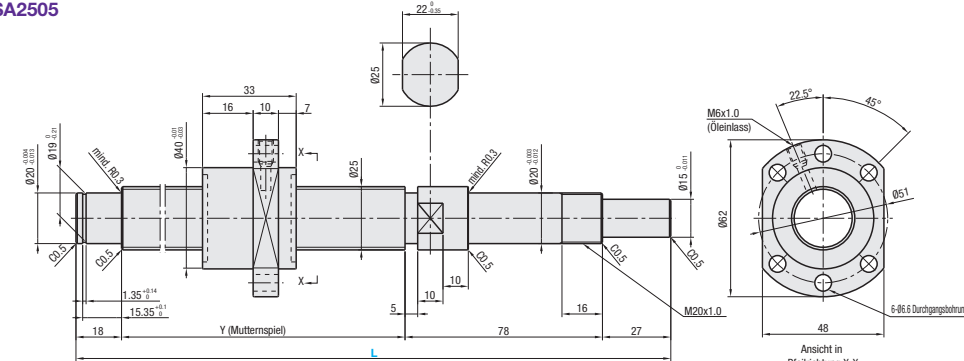
Ähnliche Artikelseiten S. 749, S. 750



RoHS 10

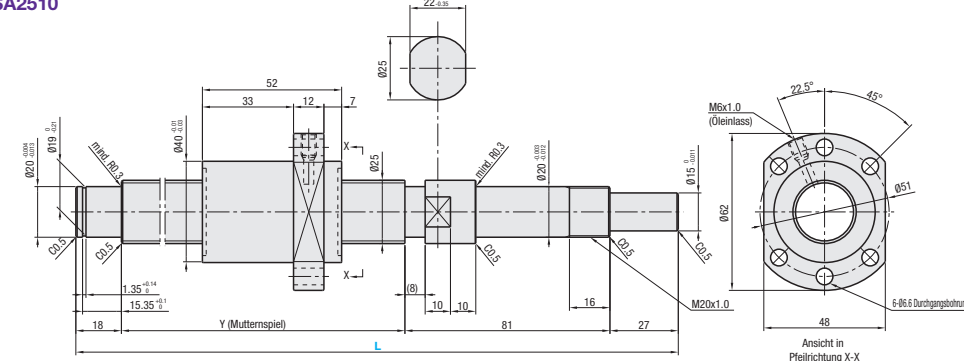
Mutter Ausführung	Ausführung	Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle		Mutter	
					Werkstoff	Härte	Werkstoff	Härte
Standardmutter	C-BSSA	C5	25	5, 10, 25	Gemäß EN 1.1203	Induktionsgehärtet 58-62 HRC	Gemäß EN 1.7242	Aufgekohlt 58-62 HRC

C-BSSA2505



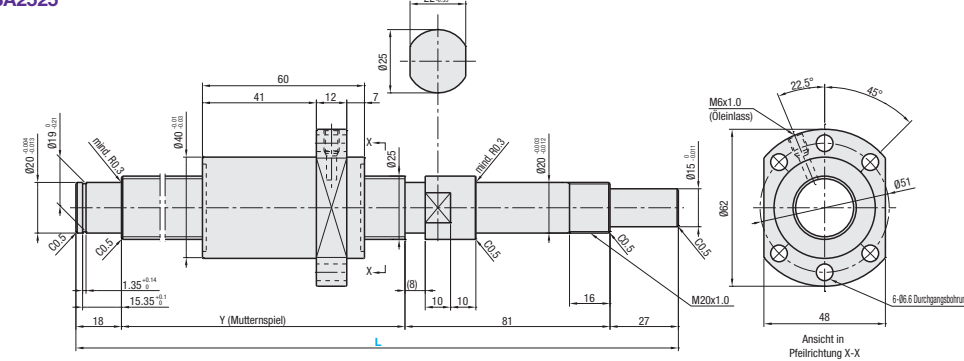
Technical drawing of C-BSSA2505 showing side and front views with dimensions. Side view shows overall length L, thread length 18, and various diameters. Front view shows a 48mm diameter with 6 holes and a 6-Ø6.6 through hole.

C-BSSA2510



Technical drawing of C-BSSA2510 showing side and front views with dimensions. Side view shows overall length L, thread length 18, and various diameters. Front view shows a 48mm diameter with 6 holes and a 6-Ø6.6 through hole.

C-BSSA2525



Technical drawing of C-BSSA2525 showing side and front views with dimensions. Side view shows overall length L, thread length 18, and various diameters. Front view shows a 48mm diameter with 6 holes and a 6-Ø6.6 through hole.

Mit Mutter	Präzi- onskate- gorie	Teilenummer			1mm-Schritte	Y	Kugel- Ø	Kugel- Mitten- Ø	Schrauben- Kern-Ø	Anzahl der Kreisläufe	Tragzahl		Axial- spiel	Vorspannmo- ment N-cm	Dreh- richtung
		Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	L						C (Dyna- misch) kN	Co (Sta- tisch) kN			
standard- mutter	C5	C-BSSA	25	05	300~995	L - 123	3.175	26.08	(22.905)	3.8 Um- drehungen, 1 Reihe	7.8	18.2	max. 0.015	max. 6.0	Rechts
				10	300~1500	L - 126				11.3	23.4				
				25						1.8 Umdrehun- gen, 1 Reihe	7.3	14.1			
kgf = N x 0.101972															

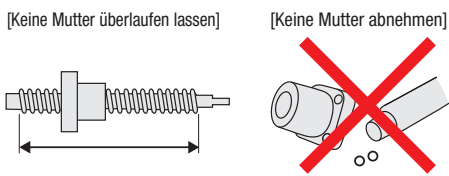
Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	JPY Stückpreis: 1~4 Stck.						
			L300~400	L401~595	L596~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
Standard Mutter	C5	C-BSSA2505							
		C-BSSA2510							
		C-BSSA2525							

Ordering Example

Teilenummer - L

C-BSSA2510 - 720

- Hinweise
- ☛ Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
  - ☛ Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S. 2223 und S. 2224.
  - ☛ Details zu den Lagergehäusen siehe S. 753 ~ S. 778.
  - ☛ Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
  - ☛ Die Position „\* Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden.
  - ☛ Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.



Alterations


Teilenummer - L - (FC, MC usw.)

C-BSSA2505 - 789 - RLC

Optionen	Code	Spez.
Keine Bearbeitung am Wellenende der Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. [Bestellnr.] NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Std. Überarbeitet	RLC	Umkehrung der Mutterausrichtung. [Bestellnr.] RLC
Ohne Sicherungsringnut am Wellenende der Loslagerseite	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. [Bestellnr.] RNC ☛ Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 10, 12, 15 oder 20. G = 1mm-Schritte [Bestellnr.] GC - Q10 - G20 ☛ 5 ≤ G ≤ Q x 3 ☛ Y-Maß ist verkürzt. ☛ Ohne Sicherungsringnut ☛ Keine Kombination mit GC verfügbar.
Änderung der Länge des Wellenendes der Loslagerseite	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. [Bestellnr.] FC20 ☛ 19 ≤ FC ≤ 60 ☛ Y-Maß ist verkürzt. ☛ Keine Kombination mit FC verfügbar.

Optionen	Code	Spez.
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellenende	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC = 1mm-Schritte [Bestellnr.] MC40 M 1.25 20 ☛ Y-Maß ist verkürzt. ☛ 28 ≤ MC ≤ 60
Nut am Wellenende der Festlagerseite Detailansicht der Nutmaße S. 684	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC = 1mm-Schritte [Bestellnr.] KC20 ☛ 5 ≤ KC ≤ 26
Nut am Wellenende der Festlagerseite	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC.) K, S = 1mm-Schritte [Bestellnr.] KLC - K20 - S3 ☛ 6 ≤ K + S ≤ 26
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC = 1mm-Schritte [Bestellnr.] SC20 ☛ 5 ≤ SC ≤ 26
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Gewindeende der Festlagerseite hinzu. SWC: 90° Position, SGC: 120° Position 1mm-Schritte [Bestellnr.] SWC20 ☛ 5 ≤ SWC/SGC ≤ 26

■Zusatzausstattung: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



Lagergehäuse (quadratisch) Lagergehäuse (rund)

☛ Adapter für Spindelmutter für C-Value-Kugelgewindetriebe sind nicht verfügbar.

■Kombination mit Lagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb	Empfohlenes Lagergehäuse				
	Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Form	Seite
C-BSSA	25	05 10 25	20	Rund	S. 769
				Quadratisch	S. 770
				Quadratisch	S. 763
				Quadratisch	S. 764

☛ Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S. 761~S. 780)

