

Präzisions-Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 25, Steigung 5, 10, 25

Präzisionskategorie C5

Part Number
& Spec.Change
Printed in Purple

Vergleichspunkte
zwischen ähnlichen Artikeln

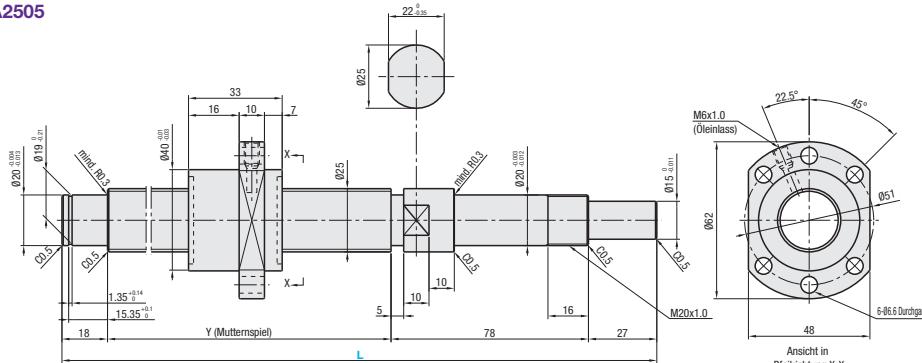
- Aufgrund des Unterschieds bei Tragzahl und Positionergenauigkeit (Steigungsgenauigkeit + Axialspiel) ist der Preis niedriger als bei ähnlichen Produkten.
- Wenn Sie C-WERT-Teile verwenden, wählen Sie diese durch den Vergleich mit ähnlichen Produkten hinsichtlich der Spezifikationen aus. S. 749 - S. 750.

Ähnliche Artikelseiten S. 749, S. 750

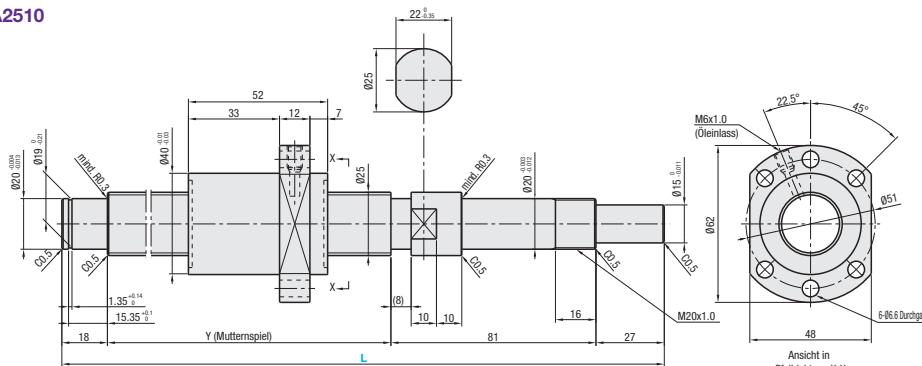


Mutter Ausführung	Ausführung	Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle		Mutter	
					Werkstoff	Härte	Werkstoff	Härte
Standardmutter	C-BSSA	C5	25	5, 10, 25	Gemäß EN 1.1203	Induktionsgehärtet 58-62 HRC	Gemäß EN 1.7242	Aufgekohlt 58-62 HRC

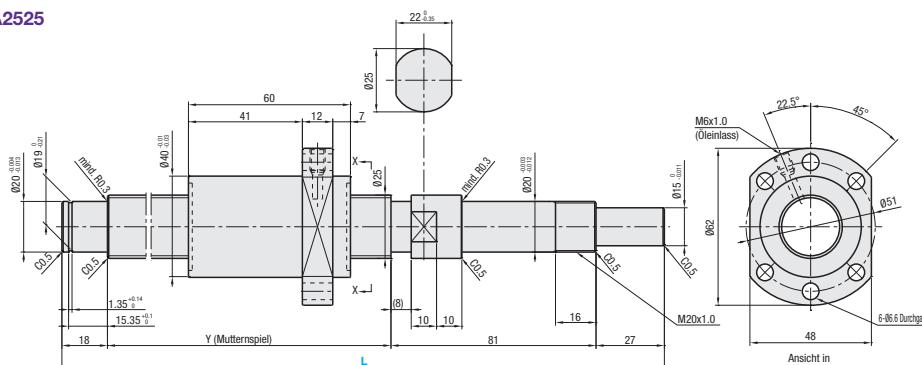
C-BSSA2505



C-BSSA2510



C-BSSA2525



Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer		1mm-Schritte	Y	Kugel-Ø	Kugel-Mitten-Ø	Schrauben-Kern-Ø	Anzahl der Kreisläufe	Tragzahl		Axial-spiel	Vorspannmoment N·cm	Drehrichtung	
		Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	L	Y	Kugel-Ø	Kugel-Mitten-Ø	Schrauben-Kern-Ø	C (Dynamisch) kN	Co (Statisch) kN				
Standardmutter	C5	C-BSSA	25	05	300-995	L-123	3.175	26.08	(22.905)	3.8 Umdrehungen, 1 Reihe	7.8	18.2	max. 0.015	max. 6.0	Rechts
				10	300-1500	L-126				11.3	23.4				
				25						1.8 Umdrehungen, 1 Reihe	7.3	14.1			

kgf = N x 0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	JPY Stückpreis: 1-4 Stck.					
			L300~400	L401~595	L596~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
Standard Mutter	C5	C-BSSA2505						
		C-BSSA2510						
		C-BSSA2525						



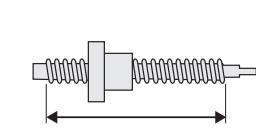
Ordering
Example

Teilenummer - L
C-BSSA2510 - 720

Hinweise

- Mit lithiumversteiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S. 2223 und S. 2224.
- Details zu den Lagergehäusen siehe S. 753 ~ S. 778.
- Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- Die Position „* Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden.
- Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

[Keine Mutter überlaufen lassen]



[Keine Mutter abnehmen]



Alterations

Teilenummer - L - (FC, MC usw.)
C-BSSA2505 - 789 - RLC

Optionen

Optionen	Code	Spez.
Keine Bearbeitung am Wellenende der Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Std. Überarbeitet	RLC	Umkehrung der Mutternausrichtung. Bestellnr. RLC
Ohne Sicherungsringnut am Wellenende der Loslagerseite	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 10, 12, 15 oder 20. G = 1mm-Schritte Bestellnr. GC - Q10 - G20 5 ≤ G ≤ 30 Y-Maß ist verkürzt. Ohne Sicherungsringnut Keine Kombination mit GC verfügbar.
Änderung der Länge des Wellenendes der Loslagerseite	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC = 1mm-Schritte Bestellnr. FC20 19 ≤ FC ≤ 60 Y-Maß ist verkürzt. Keine Kombination mit FC verfügbar.

Optionen

Optionen	Code	Spez.
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellenende	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC = 1mm-Schritte Bestellnr. MC40 M = 1mm-Schritte l = 20 Y-Maß ist verkürzt. 28 ≤ MC ≤ 60
Nut am Wellenende der Festlagerseite Detaillansicht der Nutmaße S. 684	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC = 1mm-Schritte Bestellnr. KC20 5 ≤ KC ≤ 26
Nut am Wellenende der Festlagerseite	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC.) K, S = 1mm-Schritte Bestellnr. KLC - K20 - S3 6 ≤ K + S ≤ 26
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC = 1mm-Schritte Bestellnr. SC20 5 ≤ SC ≤ 26
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Gewindeende der Festlagerseite hinzu. SWC: 90° Position, SGC: 120° Position 1mm-Schritte Bestellnr. SWC20 5 ≤ SWC/SGC ≤ 26

Zusatzausstattung:

Lagergehäuse (quadratisch)	Lagergehäuse (rund)
Adapter für Spindelmutter für C-Value-Kugelgewindetriebe sind nicht verfügbar.	



Kombination mit Lagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb	Empfohlenes Lagergehäuse		
Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer
C-BSSA	25	05	C-BRW
		10	C-BUR
		20	C-BSW
		25	C-BUN
			Rund
			○
			S. 769
			Quadrat
			○
			S. 770
			○
			S. 763
			○
			S. 764

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S. 761-S. 780)