

Kugelgewindetrieb, gerollt, Standardmutter - Wellen-Ø 20, Steigung 5, 10, 20

Präzisionskategorie C7, C10

Part Number
& Spec.Change
Printed in Purple

Vergleichspunkte
zwischen ähnlichen Artikeln

- Aufgrund des Unterschieds bei Tragzahl und Positioniergenauigkeit (Steigungsgenauigkeit + Axialspiel) ist der Preis niedriger als bei ähnlichen Produkten.
- Wenn Sie C-WERT-Teile verwenden, wählen Sie diese durch den Vergleich mit ähnlichen Produkten hinsichtlich der Spezifikationen aus. S. 711 ~ S. 714.

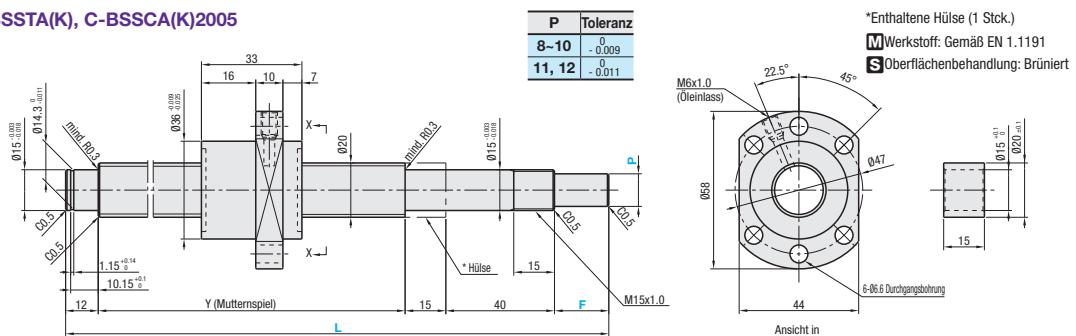
Ahnliche Artikelseiten S. 711 - S. 714



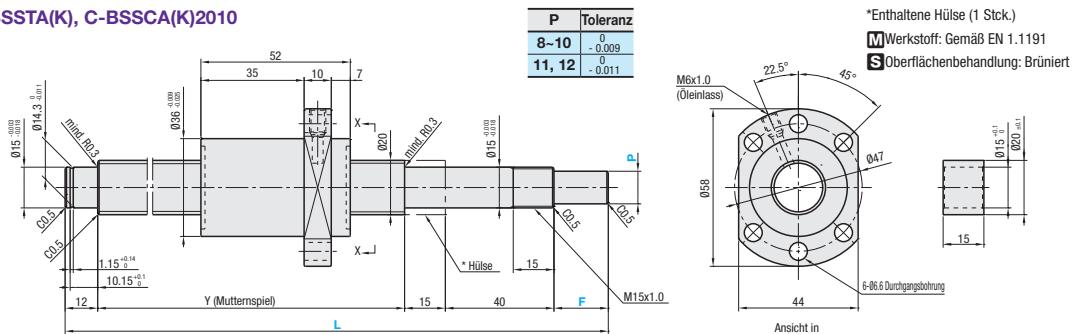
Mutter Ausführung	Ausführung		Präzisions- kategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle		Mutter	
	Standard	F, P konfigurierbar		C7	20	5, 10, 20	Gemäß EN 1.1203	Induktionsgehärtet 58 bis 62 HRC	-
Standardmutter	C-BSSA	C-BSSAK	C10				Gemäß EN 1.7242	Aufgekohlt 58 bis 62 HRC	-
	C-BSSCA	C-BSSCAK							

RoHS 10

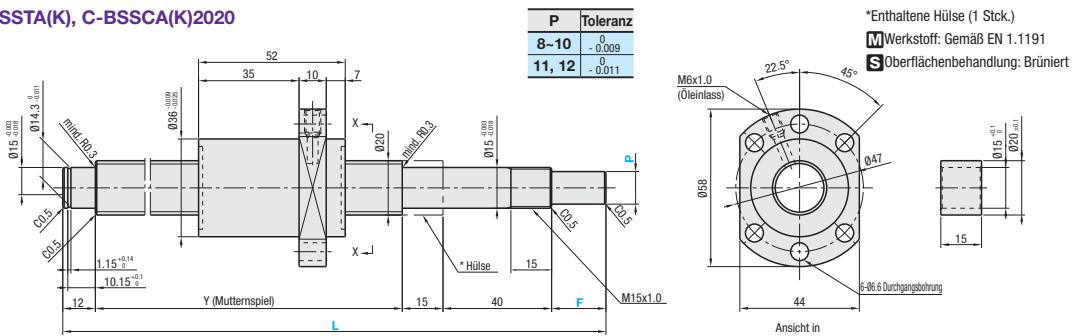
C-BSSA(K), C-BSSCA(K)2005



C-BSSA(K), C-BSSCA(K)2010



C-BSSA(K), C-BSSCA(K)2020



Mutter Ausführung	Präzisions- kategorie	Teilenummer		1mm-Schritte						Tragzahl	Axialspiel	Drehrich- tung		
		Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	L	*F	*P	Y	Kugel- Ø	Kugel- Mittens- Ø	Schrauben- Kern- Ø	Anzahl der Kreisläufe		
Standard Mutter	C7	C-BSSA	20	200-2000	5	20-36	8-12	L- (67 + F)	20	12	L- 87	3.8	4.3	10.3
	C10	C-BSSAK				20-36	8-12	L- (67 + F)	20	12	L- 87			
	C7	C-BSSA	20	250-2000	10	20-36	8-12	L- (67 + F)	20	12	L- 87	7.4	15.9	max. 0.15
	C10	C-BSSAK				20-36	8-12	L- (67 + F)	20	12	L- 87			
	C7	C-BSSA	20	250-2000	20	20-36	8-12	L- (67 + F)	20	12	L- 87	1.8	4.3	10.3
	C10	C-BSSAK				20-36	8-12	L- (67 + F)	20	12	L- 87			

*F und P sind nur für C-BSSCAK und C-BSSAK konfigurierbar. Y ≤ P × 3 Y (Mutternspiel) > (Gesamtlänge der Mutter)

kgf = N × 0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	JPY Stückpreis: 1~4 Stck.					
			L200-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200	L1201-1500
Standardmutter	C7	C-BSSA2005						
	C10	C-BSSCA2005						
	C7	C-BSSA2010						
	C10	C-BSSCA2010						
	C7	C-BSSA2020						
	C10	C-BSSCA2020						

* Für den Preis von F, P konfigurierbare Ausführung addieren Sie JPY1,550 zum Preis der Standardausführung, z.B.) C-BSSCHK2005 - 300 - F21 - P10 → JPY12,080 + JPY1,550 = JPY13,630

Ordering Example
Teilenummer - L - F - P
C-BSSCA2005 - 500
C-BSSCAK2010 - 1284 - F21 - P10

Hinweise

• Mit lithiumversteiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).

• Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S. 2223 und S. 2224.

• Details zu den Lagergehäusen siehe S. 753 ~ S. 778.

• Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungen beschädigt werden.

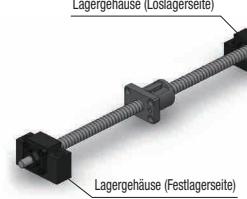
• Die Position „Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden.

• In der Lagergehäuse-Zubehörmanschette auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.

• Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

Alterations Alterations
Teilenummer - L - F - P - (FC, KC usw.)
C-BSSCA2005 - 245 - KC10

Optionen	Code	Spez.	Optionen	Code	Spez.
Keine Bearbeitung der beiden Wellenenden	WNC	Es wird keines der beiden Wellenenden bearbeitet. Bestellnr.: WNC-S20-F80 • Durch das Glühen ist eine Verringerung der Härte auf der geglühten Fläche + 25mm vorne und hinten möglich. • S + F ≤ L/2 • L - (S + F) ≤ Y + 50 • Auf der geglühten Fläche + 25mm vorne und hinten kann der Axialschlag größer sein, als standardmäßig im Katalog angegeben.	Nut am Wellenende der Festlagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr.: NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) Std.	RLC	Umkehrung der Mutterausrichtung. Bestellnr.: RLC	Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Festlagerseite) Überarbeitet	RNC	Ohne Sicherungsring am Wellenende auf der Loslagerseite. Bestellnr.: RNC • Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 10, 12 oder 15. G = 1mm-Schritte Bestellnr.: GC - 010 - G20 • 5 ≤ Q ≤ 3 * Y-Maß ist verkürzt. • Ohne Sicherungsring • Keine Kombination mit FC verfügbar.	Änderung der Länge des Wellenendes der Loslagerseite	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC = 1mm-Schritte Bestellnr.: FC20 • 13 ≤ FC ≤ 30 • Y-Maß ist verkürzt. • Keine Kombination mit GC verfügbar.
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellenende	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC = 1mm-Schritte Bestellnr.: MC25 M l M6 x 1.0 15 • 21 ≤ MC ≤ 30 • Y-Maß ist verkürzt.	Montage der provisorischen Spezialwelle	TAS	Die provisorische Spezialwelle ist geeignet, wenn Kugelgewindetriebe montiert sind. Beim Entfernen der Mutter von der Gewindewelle immer die provisorische Spezialwelle verwenden. • Informationen zur Installation siehe S. 685.



* Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilennummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S. 761-S. 780)

* Adapter für Spindelmutter für C-Value-Kugelgewindetriebe sind nicht verfügbar.

Teilenummer	Kugelgewindetrieb	Empfohlenes Lagergehäuse						Ausfüh- rung	Teilenummer
		C-BSW	C-BUN	C-BRW	C-BUR	Quadratisch	Rund		
C-BSSCA	20	05	10	15	15	○	○	10	S. 764
C-BSSA	20	10	20	15	15	○	○	20	S. 769
C-BSSA	20	10	20	15	15	○	○	20	S. 770