



Schwingungsdämpfer

Mit Innengewinde, mit Gewinde

■ Dämpfer mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung durch Verwendung eines flexiblen Materials mit schwingungsdämpfender Wirkung.
Wir führen diesen Artikel nun anstelle von GELMR und GELMF. Statt des 2-lagigen Dämpferteils wird nun ein 1-lagiges Dämpferteil mit einer anderen Härte verwendet.

Type	Werkstoff		Härte
Mit Innengewinde / Mit Gewinde	Dämpfer	Kernstange	Asker F85
GELSMR / GELSMF	Viskoelastisches Elastomer (Grau)		EN 1.4301 Äquiv.

Ein Beschichtungszusatz wird verwendet, um das Klebeverhalten zu reduzieren. $\frac{63}{25} / \frac{63}{63}$

Ausführung mit Innengewinde

Ausführung mit Gewinde

Teilenummer		H	L	L1	L2	L3	L4	M	W	R	Stückpreis
Ausführung mit Innengewinde GELSMR	12	8	22	11	4	3	7	M5 x 0.8	10	2	
	16	10	28	14	5	4	11	M6 x 1.0	14	3	
	16A	10	31	17			14	M8 x 1.25			
	20	13	35	17	6	5	14	M8 x 1.25	17	3	
	20A	13	39	21			16	M10 x 1.25 (Feingewinde)			
	30	15	44	24	8	5	20	M12 x 1.75	27	3	
	30A	15	46	26			22	M14 x 1.5 (Feingewinde)			

Ordering Example Teilenummer **GELSMR16A**

Teilenummer		H	L	L1	L2	L3	M	W	m	f	R	Stückpreis
Ausführung mit Gewinde GELSMF	12	8	16	5	4	3	M5 x 0.8	10	8	1.5	2	
	16	10	20	6	5	4	M6 x 1.0	14	10	2	3	
	20	13	26	8	6	5	M8 x 1.25	17	12	2	3	
	30	15	30	10	8	5	M10 x 1.5	27	14	2.5	3	

- **Sicherheitshinweise**
- Nicht mit scharfen Gegenständen einstechen oder einschneiden.
 - Nicht einreißen oder verdrehen.
 - Nur senkrecht einsetzen.
 - Nicht in die Nähe von offenen Flammen bringen.
 - Keine Reinigungsmittel verwenden.

• **Charakteristische Werte von Schwingungsdämpfern**

Artikel	Einheit	Wert
Spezifisches Gewicht	-	1.0
Härte	Asker F	85
Zugfestigkeit	Mpa	1.15
Dehnung	%	680
Hitzebeständigkeit	°C	100
Kältebeständigkeit	°C	-10

■ **Elastizität von Schwingungsdämpfern**

• **Schwingungsdämpfer** • **Polyurethankautschuk, Shore A50**

Normalzustand

Bei Kräfteinwirkung

Normalzustand

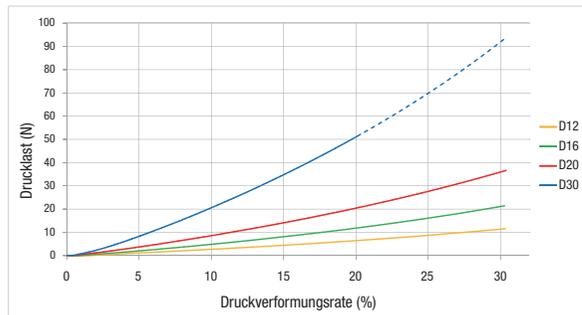
Bei Kräfteinwirkung

Eine Haupteigenschaft besteht in der dreidimensionalen Stoffrähigkeit mit verzögerter Geometrieerholung nach langsamem Zusammendrücken in verschiedenen Richtungen. Nach dem Zusammendrücken bis auf die im Foto dargestellte Dicke nimmt der Werkstoff beim Loslassen allmählich wieder seine ursprüngliche Form an.

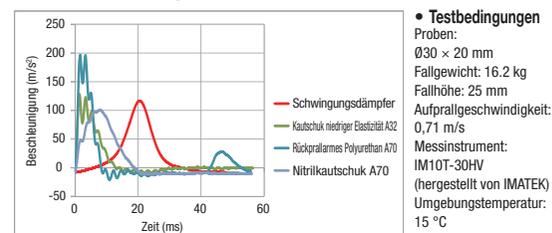
■ **Ergebnisse der Drucklastmessung**

D	12	16	20	30
30 % Drucklast-Durchschnitt (N)	11.1	20.8	35.7	(93)
20 % Drucklast-Durchschnitt (N)	6.3	11.6	20.3	51.4
15 % Drucklast-Durchschnitt (N)	4.4	8.0	14.1	35.0

*Beachten Sie, dass die Verwendung von D30 mit einer Drucklast von 20 % oder mehr zu Schäden führen kann.



■ **Daten vom Fallgewichtstest**



- **Testbedingungen**
 Proben: Ø30 x 20 mm
 Fallgewicht: 16.2 kg
 Fallhöhe: 25 mm
 Aufprallgeschwindigkeit: 0,71 m/s
 Messinstrument: IM10T-30HV (hergestellt von IMATEK)
 Umgebungstemperatur: 15 °C

• **Aus den Messergebnissen**

Im Vergleich zu anderen Materialien hat der Schwingungsdämpfer eine wesentlich glattere Kurve vom Aufprall bis zur Spitze und bei der Rückkehr zum Normalzustand danach. Dies liegt daran, dass der Werkstoff während der Aufnahme der Schlagkraft die Energie in mehrere Richtungen verteilt. Wegen dieser charakteristischen Eigenschaften ist ein geräuschreduzierender Effekt zu erwarten. (Bitte beachten Sie, dass bei unterschiedlichen Einsatzbedingungen verschiedene Ergebnisse auftreten können.)

• **Testbedingungen**

- Durchschnittswert von Messungen bei von einer statischen Last zusammengedrücktem Produkt. (3 Messungen)
 Diese Werte werden nicht garantiert, sondern wurden nur als Beispiel aus einer Serie von Messwerten entnommen.
 Die Druckverformungsrate gelten für die Gesamtlänge des Dämpferteils (H + L3).

ex **Example** • **Dämpfer** • **Montage an einer Welle**