

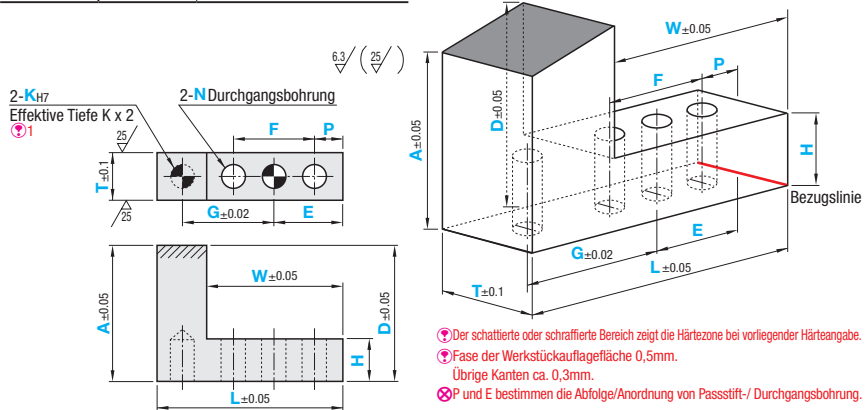
Kontursteine (vertikal geneigt)

Ausführung mit zwei Dübellöchern und zwei Durchgangsbohrungen

Vertikal geneigt



Ausführung	Werkstoff	Härte
UKSVJ	EN 1.0038 Äquiv.	-
UKCVJ	EN 1.1206 Äquiv.	Nur Stirnfläche gehärtet 55HRC -
UKUVJ	EN 1.4301 Äquiv.	-



Teilenummer		L	H	W	A	D	N	F	P	K	G	E
Ausführung	T	1 mm Schritte	1 mm Schritte	1 mm Schritte	0.01 mm Schritte	0.01 mm Schritte	(Durchgangsbohrung)	1 mm Schritte	1 mm Schritte	(Dübelloch)	1 mm Schritte	1 mm Schritte
UKSVJ	9		10									
UKCVJ	12	36~70	12	24~58	10~100		7	0.1 mm Schritte	0.1 mm Schritte	6	0.1 mm Schritte	0.1 mm Schritte
UKUVJ	16		15				9			8		
	19		20									
	20											

*1 $H + 1 \leq$ (Mindestwert von A, D) *2 $10 \leq L - W$ wenn (Maximalwert von A, D) ≤ 60 ; $12 \leq L - W$ wenn (Maximalwert von A, D) > 60 . *3 (Maximalwert von A, D) - (Mindestwert von A, D) ≤ 21
*4 Mindestwanddicken von ≥ 1 mm sind einzuhalten.

Ordering Example
Teilenummer - L - H - W - A - D - N - F - P - K - G - E
UKSVJ16 - L60 - H15 - W48 - A35 - D30 - N9 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20

T	A	Preis pro Einheit							
		UKSVJ				UKCVJ			
		L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50								
	50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50								
	50.01~100								

T	A	Preis pro Einheit			
		UKUVJ			
		L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50				
	50.01~100				
16, 19, 20	10 ~ 50				
	50.01~100				

Alterations
Teilenummer - L - H - W - A - D - N(M, Z, ZG) - F - P - K - G - E - (ZKC)
UKSVJ16 - L60 - H15 - W48 - A35.01 - D30.01 - M8 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20 - ZKC

Änderungen	Änderung des Bohrungsvariante		
	Gewindebohrung	Senkbohrung	Senkbohrung (für Federring)
Code	M	Z	ZG
Spez.			
	Ändert beide Durchgangsbohrungen (N) in Gewindebohrungen. · M6/M8	Ändert beide Durchgangsbohrungen (N) in Senkbohrungen. · Z6/Z8 ⚠ Ausschlieflich anwendbar auf T = 16, 19 oder 20	Ändert beide Durchgangsbohrungen (N) in Senkbohrungen (bei Federringen). · ZG6/ZG8 ⚠ Ausschlieflich anwendbar auf T = 16, 19 oder 20
	Maß Schraubennennendurchmesser d, h 6 8 7 9 d1 11 14	Maß Schraubennennendurchmesser d, h 6 8 7 9 d1 11 14	Maß Schraubennennendurchmesser d, h 6 8 7 9 d1 11 14
	Bestellcode N7 → M6	Bestellcode N9 → Z8	Bestellcode N9 → ZG8

⚠ Für die vorgenannten Änderungen erfordert die Dicke um die Bohrlochbearbeitung mindestens 1 mm.

Änderungen	Anfasung	Höhtoleranz	Markierung (V-Nut)
	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	VK
Spez.			
	Zusätzliche Fase in den gezeigten Bereichen. · Bereich der Anfasung: Bereich aus CA/CB/CC/CD/CT auswählen. · Breite der Anfasung: 1, 3, 5 oder 10 spezifizieren. Bestellcode CA5	Ändert die Toleranz der Maße A und D in ± 0.03 . Bestellcode ZKC	Versieht die aufnehmende Fläche mit einer V-Nut-Markierungslinie. · V Nutbreite 0.5 mm, Tiefe 0.2 mm · Werden gleichmäßig über die Länge/Breite der aufnehmenden Fläche verteilt. ⚠ Breittoleranz beträgt ± 0.2 ; Tiefentoleranz beträgt ± 0.1 . Bestellcode VK