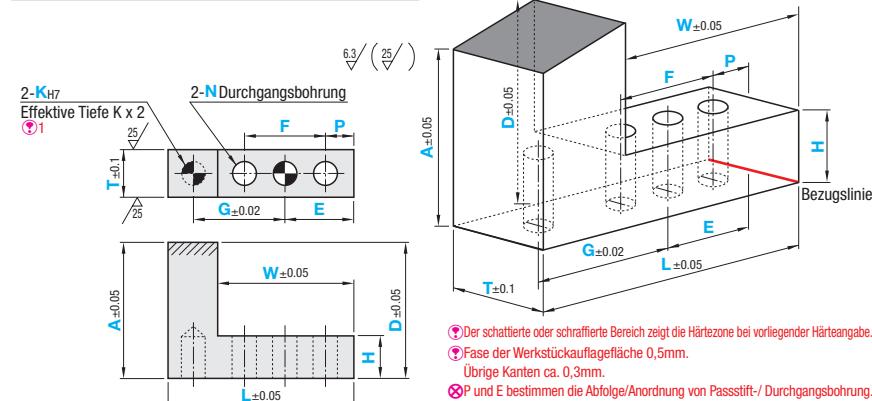


Kontursteine (vertikal geneigt)

Ausführung mit zwei Dübellöchern und zwei Durchgangsbohrungen



Ausführung	Werkstoff	Härte
UKSVJ	EN 1.0038 Äquiv.	-
UKCVJ	EN 1.1206 Äquiv.	Nur Stirnfläche gehärtet 55HRC -
UKUVJ	EN 1.4301 Äquiv.	-



Teilenummer		L	H ¹	W ²	A ³	D ³	N	F ⁴	P ⁴	K	G ⁴	E ⁴
Ausführung	T	1 mm Schritte	1 mm Schritte	0.01 mm Schritte	0.01 mm Schritte	(Durchgangsbohrung)						
UKSVJ	9			10								
	12			12								
UKCVJ	16	36-70		24-58		10-100		7	0.1 mm Schritte	0.1 mm Schritte	0.1 mm Schritte	0.1 mm Schritte
UKUVJ	19			15				9				
	20			20								

*1 H + 1 ≤ (Mindestwert von A, D) *2 10 ≤ L - W wenn (Maximalwert von A, D) ≤ 60; 12 ≤ L - W wenn (Maximalwert von A, D) > 60. *3 (Maximalwert von A, D) - (Mindestwert von A, D) ≤ 21

*4 Mindestwanddicken von ≥ 1mm sind einzuhalten.

Ordering Example Teilenummer - L - H - W - A - D - N - F - P - K - G - E
UKSVJ16 - L60 - H15 - W48 - A35 - D30 - N9 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20

T	A	Preis pro Einheit							
		UKSVJ				UKCVJ			
9, 12		10 ~ 50							
		50.01-100							
16, 19, 20		10 ~ 50							
		50.01-100							

T	A	Preis pro Einheit			
		UKUVJ		L36-L40 L41-L50 L51-L60 L61-L70	
9, 12		10 ~ 50			
		50.01-100			
16, 19, 20		10 ~ 50			
		50.01-100			

Alterations Teilenummer - L - H - W - A - D - N(M, Z, ZG) - F - P - K - G - E - (ZKC)
UKSVJ16 - L60 - H15 - W48 - A35.01 - D30.01 - M8 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20 - ZKC

Änderungen	Änderung des Bohrungsvariante		
	Gewindebohrung	Senkbohrung	Senkbohrung (für Federring)
Code	M	Z	ZG
Spez.			
	Ändert beide Durchgangsbohrungen (N) in Gewindebohrungen. - M6/M8	Ändert beide Durchgangsbohrungen (N) in Senkbohrungen. - Z6/Z8 Ausschließlich anwendbar auf T = 16, 19 oder 20	Ändert beide Durchgangsbohrungen (N) in Senkbohrungen (bei Federringen). - ZG6/ZG8 Ausschließlich anwendbar auf T = 16, 19 oder 20
	Bestellcode N7 → M6	Bestellcode N9 → Z8	Bestellcode N9 → ZG8

Für die vorgenannten Änderungen erfordert die Dicke um die Bohrlochbearbeitung mindestens 1 mm.

Änderungen	Anfasung	Höhentoleranz	Markierung (V-Nut)
	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	VK
Code			
Spez.	Zusätzliche Fase in den gezeigten Bereichen. - Bereich der Anfasung: Bereich aus CA/CB/CC/CD/CT auswählen. - Breite der Anfasung: 1, 3, 5 oder 10 spezifizieren. Bestellcode CA5	Ändert die Toleranz der Maße A und D in ±0.03. Bestellcode ZKC	Versieht die aufnehmende Fläche mit einer V-Nut-Markierungslinie. - V Nutbreite 0.5 mm, Tiefe 0.2 mm - Werden gleichmäßig über die Länge/Breite der aufnehmenden Fläche verteilt. - Breitentoleranz beträgt ±0.2; Tiefentoleranz beträgt ±0.1. Bestellcode VK