



Präzisions-Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 12, Steigung 5, 10 (C-BSSH) Präzisionskategorie C5

Zur Auswahl von Kugelgewindetrie-
ben siehe S. 2223

Ähnliche Artikelseiten S. 711, S. 712

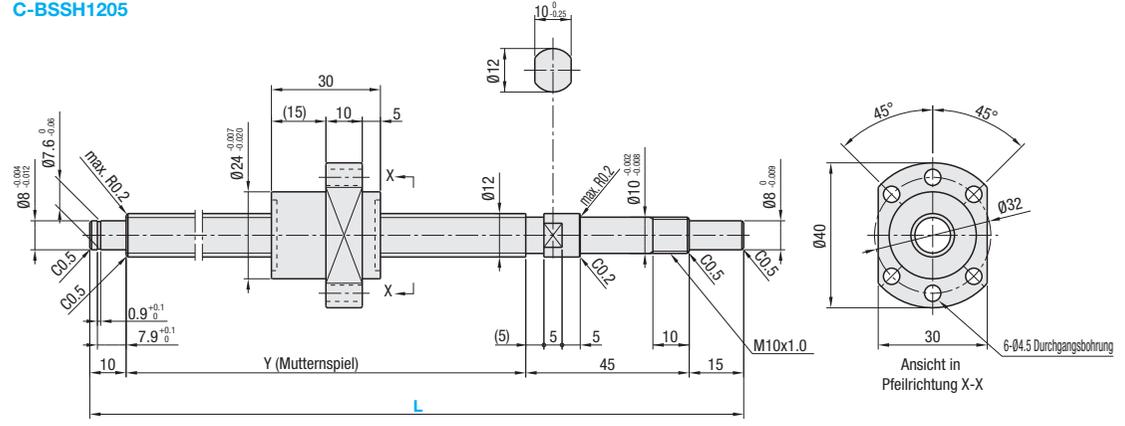
Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Artikeln | Tragzahl, Axialspiel und Muttermaße von C-VALUE-Produkten unterscheiden sich von denen ähnlicher Produkte. (Einzelheiten siehe S. 771 bis S. 712.)
Wenn Sie sich für C-VALUE-Produkte entscheiden, treffen Sie die richtige Auswahl, indem Sie die Spezifikationen ähnlicher Produkte vergleichen.



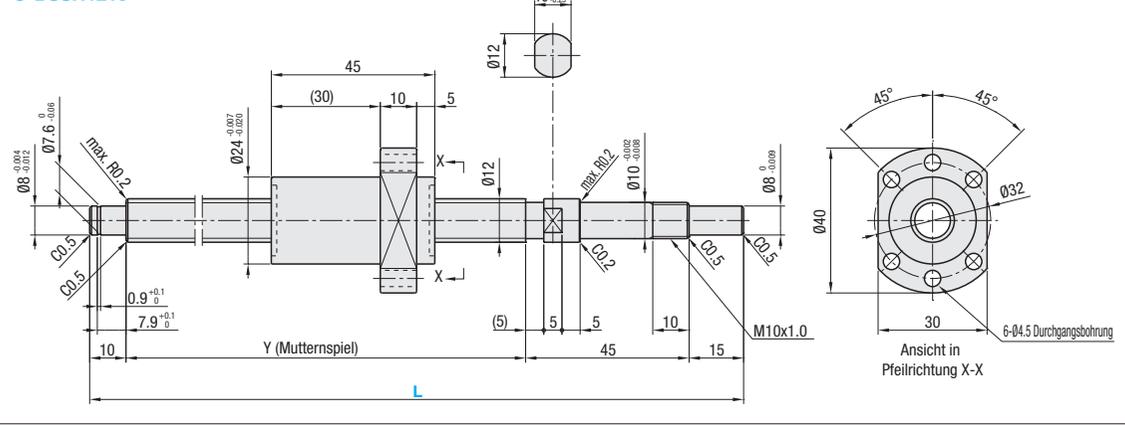
RoHS 10

Mutter Ausführung	Ausführung	Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle		Mutter	
					Werkstoff	Härte	Werkstoff	Härte
Standardmutter	C-BSSH	C5	12	5, 10	Gemäß EN 1.1203	Induktionsgehärtet 58-62 HRC	Gemäß EN 1.7242	Aufgekohlt 58-62 HRC

C-BSSH1205



C-BSSH1210



Mutter Ausführung	Präzisionskategorie	Teilenummer		1mm-Schritte	Y	Kugel-Ø	Kugel-Mitten-Ø	Schrauben-Kern-Ø	Anzahl der Kreisläufe	Tragzahl		Axialspiel	Vorspannmoment N-cm	Drehrichtung
		Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø							Steigung	L			
Standard Mutter	C5	C-BSSH	12	05	150-450	L-70	2.5	12.3	(9.8)	2.8 Umdrehungen 1 Reihe	4.2	6.9	max. 1.0	Rechts
				10	200-600						2.7	4.1		

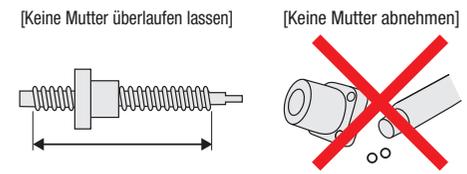
kgf = N x 0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	JPY Stückpreis: 1~4 Stck.				
			L150-200	L201-295	L296-400	L401-450	L451-600
Standard Mutter	C5	C-BSSH1205					
		C-BSSH1210					

Ordering Example
Teilenummer - L
C-BSSH1205 - 200

Hinweise

- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe S. 2223 bis S. 2224.
- Für Einzelheiten zu Lagergehäusen siehe S. 753 bis S. 778.
- Achtung: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungstelle beschädigt werden.
- Beachten Sie, dass eine Kugelgewindewelle oder ein Kugelgewindetrieb bei Neigung aufgrund des eigenen Gewichts herausfallen kann.
- Die im Lieferumfang des Lagergehäuses enthaltene Hülse muss auf der Mutterseite des Kugelgewindetriebs installiert und angezogen werden.



Alterations
Teilenummer - L - (FC, KC usw.)
C-BSSH1205 - 386 - SWC13

Optionen	Code	Spez.
Keine Bearbeitung am Wellenende der Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. [Bestellnr.] NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Std.	RLC	Umkehrung der Mutterausrichtung. [Bestellnr.] RLC
Ohne Sicherungsringnut am Wellenende der Loslagerseite	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. [Bestellnr.] RNC *Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 6 oder 8. *Y-Maß ist verkürzt. G = 1mm-Schritte [Bestellnr.] GC-Q8-G20 *5 ≤ G ≤ Q x 3 *Ohne Sicherungsringnut *Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung der Länge des Wellenendes der Loslagerseite	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC = 1mm-Schritte [Bestellnr.] FC20 Größe l FC-Bereich 1205 7.9 11 ≤ FC ≤ 20 1210 *Y-Maß ist verkürzt. *Keine Kombination mit GC verfügbar.

Optionen	Code	Spez.
Nut am Wellenende der Festlagerseite Detailansicht der Nutmaße S. 684	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC = 1mm-Schritte [Bestellnr.] KC10 *3 ≤ KC ≤ 14
Nut am Wellenende der Festlagerseite	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC.) K, S = 1mm-Schritte [Bestellnr.] KLC-K5-S1 *4 ≤ K + S ≤ 14
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC = 1mm-Schritte [Bestellnr.] SC7 *5 ≤ SC ≤ 14
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Gewindeende der Festlagerseite hinzu. SWC: 90° Position, SGC: 120° Position 1mm-Schritte [Bestellnr.] SWC10 *5 ≤ SWC/SGC ≤ 14

Zusatzausstattung: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



*Adapter für Spindelmuttern für C-Value-Kugelgewindetriebe sind nicht verfügbar.

Kombination mit Lagergehäusen

Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	Empfohlenes Lagergehäuse		
			Teilenummer	Form	Seite
C-BSSH	12	05 10	C-BRW 10S	Rund	S. 769
			C-BUR 10S	Rund	S. 770
			C-BSW 10S	Quadratisch	S. 763
			C-BUN 10	Quadratisch	S. 764

*Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S. 761-S. 778)

