



## Präzisions-Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 20, Steigung 5, 10, 20 (C-BSSH) Präzisionskategorie C5

 Zur Auswahl von Kugelgewinde-  
trieben siehe  S. 2223

### Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Artikeln

Tragzahl, Axialspiel und Mutternmaße von C-VALUE-Produkten unterscheiden sich von denen ähnlicher Produkte. (Einzelheiten siehe S. 719 bis S. 720.) Wenn Sie sich für C-VALUE-Produkte entscheiden, treffen Sie die richtige Auswahl, indem Sie die Spezifikationen ähnlicher Produkte vergleichen.

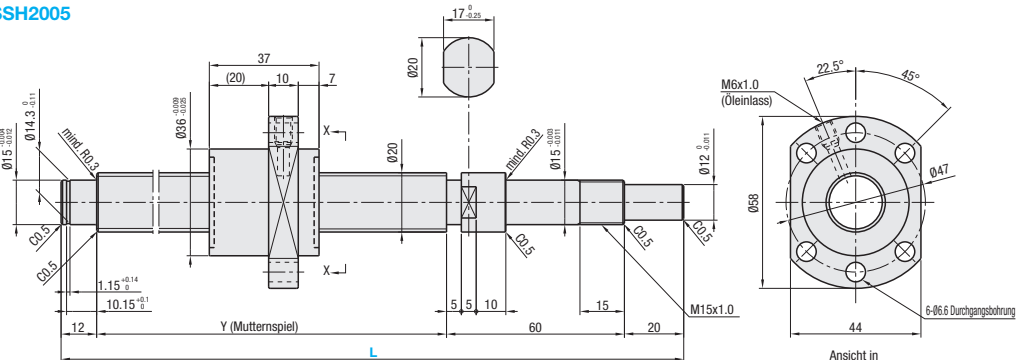
**Ähnliche Artikelseiten**  **S. 719, S. 720**



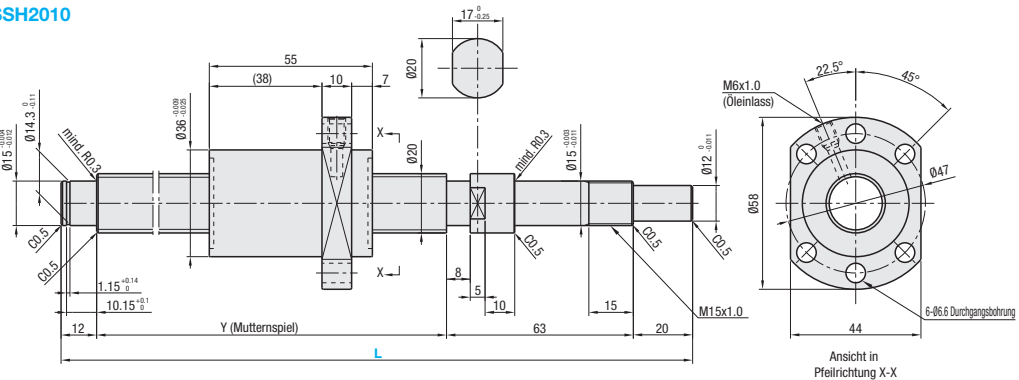
RoHS10

Mutter Ausführung	Ausführung	Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle		Mutter	
					M Werkstoff	H Härte	M Werkstoff	H Härte
Standardmutter	C-BSSH	C5	20	5, 10, 20	Gemäß EN 1.1203	Induktionsgehärtet 58-62 HRC	Gemäß EN 1.7242	Aufgekohlt 58-62 HRC

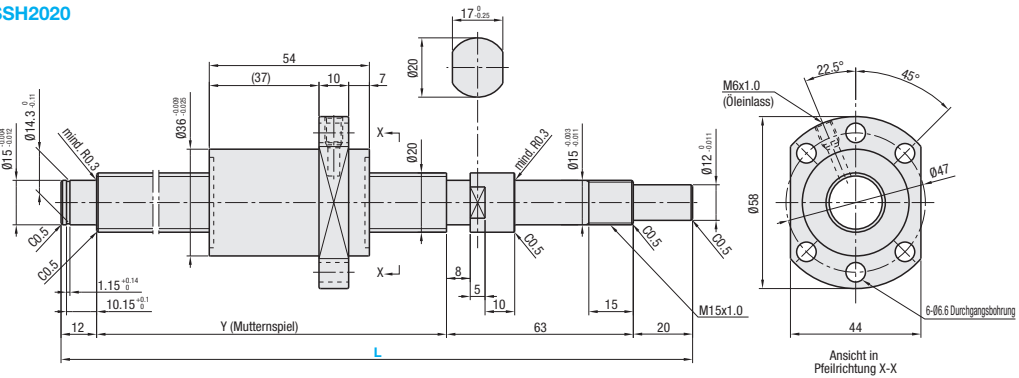
## C-BSSH2005



## C-BSSH2010



## C-BSSH2020



Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer			1mm-Schritte	Y	Kugel-Ø	Kugel-Mitten-Ø	Schrauben-Kern-Ø	Anzahl der Kreisläufe	Tragzahl		Axialspiel	Vorspannmoment N-cm	Drehrichtung
		Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	L						C (Dynamisch) kN	Co (Statisch) kN			
Standardmutter	C5	C-BSSH	20	05	200~1000	L - 92	3.175	21.08	(17.905)	3.8 Umdrehungen, 1 Reihe	7.1	14.5	max. 0.015	max. 3.0	Rechts
				10	250~1500	L - 95		20.75	(17.575)		9.5	17.6		max. 4.0	
				20						1.8 Umdrehungen, 1 Reihe	6.4	11.3			

$$\text{kgf} = \text{N} \times 0.101972$$

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	JPY Stückpreis: 1~4 Stck.					
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
Standard Mutter	C5	C-BSSH2005					-	-
		C-BSSH2010						
		C-BSSH2020						

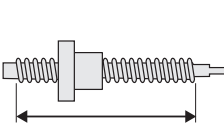


Ordering Example	Teilenummer <b>C-BSSH2005</b>	-	L <b>820</b>
---------------------	----------------------------------	---	-----------------

## Hinweise

- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K).
  - Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe **S. 2223** bis **S. 2224**.
  - Für Einzelheiten zu Lagergehäusen siehe **S. 753** bis **S. 778**.
  - **Achtung:** Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.
- Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelführungssteile beschädigt werden.
- Beachten Sie, dass eine Kugelgewindewelle oder ein Kugelgewindetrieb bei Neigung aufgrund des eigenen Gewichts herausfallen kann.
  - Die im Lieferumfang des Lagergehäuses enthaltene Hülse muss auf der Mutterseite des Kugelgewindetriebs installiert und angezogen werden.

[Keine Mutter überlaufen lassen]

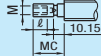







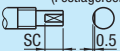





[Keine Mutter abnehmen]



Alterations  **Teilenummer** - **L** - **(FC, KC usw.)**  
**C-BSSH2010** - **365** - **KC10**

Optionen	Code	Spez.
<p>Keine Bearbeitung am Wellenende der Loslagerseite</p>	NC	<p>Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite.  <input type="checkbox"/> Bestellnr. NC</p>
<p>Kugelmutterausrichtung umgekehrt            (Loslagerseite) (Festlagerseite)</p>	RLC	<p>Umkehrung der Mutterausrichtung.  <input type="checkbox"/> Bestellnr. RLC</p>
<p>Ohne Sicherungsringnut am Wellenende der Loslagerseite</p>	RNC	<p>Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite.  <input type="checkbox"/> Bestellnr. RNC            ☒ Keine Kombination mit FC verfügbar.</p>
<p>Änderung der Länge des Wellenendes der Loslagerseite</p>	FC	<p>Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite.            FC = 1mm-Schritte  <input type="checkbox"/> Bestellnr. FC20            ⚙ 13 ≤ FC ≤ 30            ⚙ Y-Maß ist verkürzt.            ⚙ Ohne Sicherungsringnut ☒ Keine Kombination mit FC verfügbar.</p>
<p>Änderung Bearbeitung Wellenendes (Loslagerseite)</p>	GC	<p>Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite.            Q wählbar aus 10, 12 oder 15.            G = 1mm-Schritte ⚙ Y-Maß ist verkürzt.  <input type="checkbox"/> Bestellnr. GC - Q10 - G20            ⚙ 5 ≤ G ≤ Q × 3 ☒ Keine Kombination mit GC verfügbar.</p>

Optionen	Code	Spez.				
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellenende 	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC = 1mm-Schritte <u>Bestellnr.</u> MC25  Y-Maß ist verkürzt. <table><tr><td>M</td><td>ℓ</td></tr><tr><td>M6 x 1.0</td><td>15</td></tr></table>  21 ≤ MC ≤ 30	M	ℓ	M6 x 1.0	15
M	ℓ					
M6 x 1.0	15					
Nut am Wellenende der Festlagerseite Detailsicht der Nutmaße  	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC = 1mm-Schritte <u>Bestellnr.</u> KC15  4 ≤ KC ≤ 19				
Nut am Wellenende der Fest-lagerseite 	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC). K, S = 1mm-Schritte <u>Bestellnr.</u> KLC - K7 - S2  5 ≤ K + S ≤ 19				
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite) 	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC = 1mm-Schritte <u>Bestellnr.</u> SC7  5 ≤ SC ≤ 19				
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite) 	SWC SGC SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Gewindeende der Festlager-seite hinzu. SWC: 90° Position, SGC: 120° Position 1mm-Schritte <u>Bestellnr.</u> SWC20  5 ≤ SC ≤ 19				

■ **Zusatzausstattung:** Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



⚠ Adapter für Spindelmutter für C-Value-Kugelgewindetriebe sind nicht verfügbar.

### ■ Kombination mit Lagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlenes Lagergehäuse					
Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Form	Festlagerseite	Loslagerseite	Seite
			Ausführung	Nr.				
C-BSSH	20	05 10 20	C-BRW	15	Rund	○		S. 769
			C-BUR				○	S. 770
			C-BSW		Quadrat-tisch	○		S. 763
			C-BUN				○	S. 764

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S. 761~S. 778)

