



Kugelgewindetrieb, gerollt, Standardmutter - Wellen-Ø 20, Steigung 5, 10, 20 (C-BSSCH(K), C-BSSTH(K)) Präzisionskategorie C7, C10

Zur Auswahl von Kugelgewindetrieben siehe S. 2223

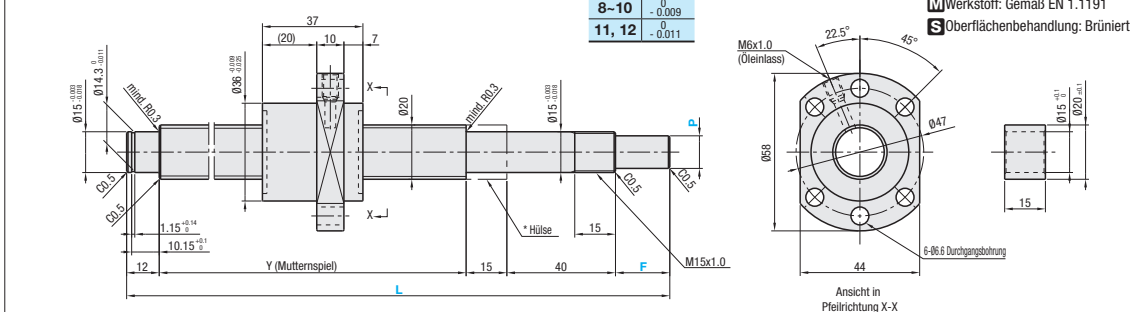
Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Artikeln | Tragzahl und Muttermaße von C-VALUE-Produkten unterscheiden sich von denen ähnlicher Produkte. (Einzelheiten siehe S. 753 bis S. 754.)
Wenn Sie sich für C-VALUE-Produkte entscheiden, treffen Sie die richtige Auswahl, indem Sie die Spezifikationen ähnlicher Produkte vergleichen.

Ähnliche Artikelseiten S. 753 - S. 754

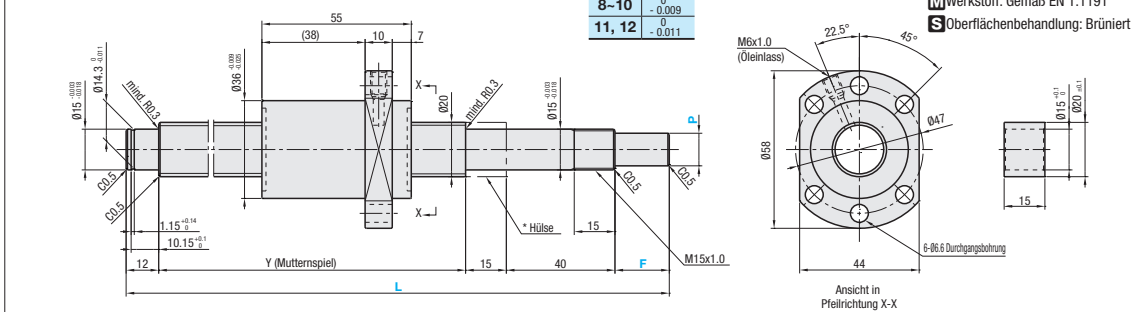


Mutter Ausführung	Ausführung		Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle			Mutter		
	Standard	F, P konfigurierbar				M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung	M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung
Standardmutter	C-BSSTH	C-BSSTHK	C7	20	5, 10, 20	Gemäß EN 1.1203	Induktionsgehärtet 58 bis 62 HRC	-	Gemäß EN 1.7242	Aufgekühlt 58 bis 62 HRC	-
	C-BSSCH	C-BSSCHK	C10								

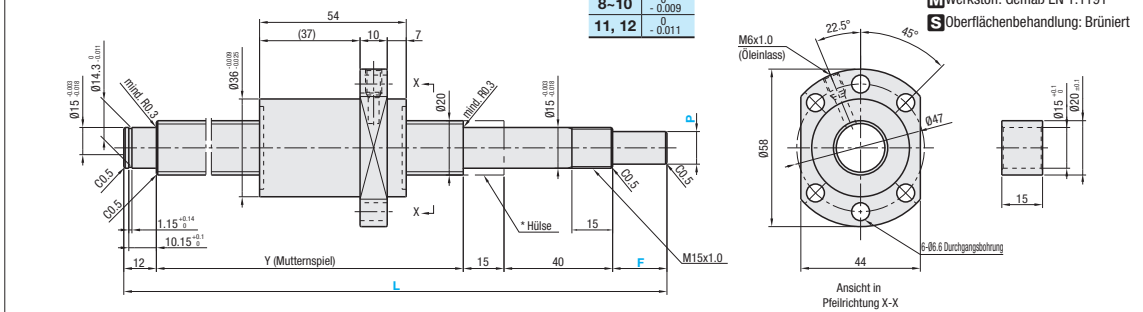
C-BSSTH(K), C-BSSCH(K) 2005



C-BSSTH(K), C-BSSCH(K) 2010



C-BSSTH(K), C-BSSCH(K) 2020



Mutter Ausführung	Präzisionskategorie	Ausführung	Teilenummer	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	1mm-Schritte			Kugel-Ø	Kugel-Mitten-Ø	Schrauben-Kern-Ø	Anzahl der Kreisläufe	Tragzahl		Axialspiel	Drehrichtung	
						L	*F	*P					C (Dynamisch) kN	Co (Statisch) kN			
Standard Mutter	C7	C-BSSTH	200-2000	20	5	20	12	L - 87	3.175	21.08	(17.905)	3,8 Umdrehungen, 1 Reihe	4.3	10.3	max. 0.10	Rechts	
		C-BSSTHK				20-36	8-12	L - (67 + F)									
		C-BSSCH				20	12	L - 87									
		C-BSSCHK				20-36	8-12	L - (67 + F)									
		C-BSSTH				20	12	L - 87									
		C-BSSTHK				20-36	8-12	L - (67 + F)									
	C10	250-2000	C-BSSTH	200-2000	20	10	20	12	L - 87	3.175	20.75	(17.575)	1,8 Umdrehungen, 1 Reihe	4.3	10.3	max. 0.10	Rechts
			C-BSSTHK				20-36	8-12	L - (67 + F)								
			C-BSSCH				20	12	L - 87								
			C-BSSCHK				20-36	8-12	L - (67 + F)								
			C-BSSTH				20	12	L - 87								
			C-BSSTHK				20-36	8-12	L - (67 + F)								

F und P sind nur für C-BSSCHK und C-BSSTHK konfigurierbar. F ≤ P x 3 Y (Mutterspiel) > (Gesamtänge der Mutter)
kgf = N x 0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	JPY Stückpreis: 1-4 Stck.						
			L200-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200	L1201-1500	L1501-2000
Standardmutter	C7	C-BSSTH2005							
	C10	C-BSSCH2005							
	C7	C-BSSTH2010							
	C10	C-BSSCH2010							
	C7	C-BSSTH2020							
	C10	C-BSSCH2020							

Für den Preis von F, P konfigurierbare Ausführung addieren Sie JPY1,550 zum Preis der Standardausführung. z.B.) C-BSSCHK2005 - 300 - F21 - P10 → JPY12,080 + JPY1,550 = JPY13,630



Teilenummer	L	F	P
C-BSSCH2005	500		
C-BSSCHK2010	1284	F21	P10

Hinweise

- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe S. 2223 bis S. 2224.
- Für Einzelheiten zu Lagergehäusen siehe S. 753 bis S. 778.
- Achtung: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelführungsteile beschädigt werden.
- Die in diesem Produkt enthaltene Hülse muss in der gleichen Position installiert werden, wie in der Zeichnung durch "Hülse" angegeben. Die im Lieferumfang des Lagergehäuses enthaltene Hülse muss auf der Mutterseite des Kugelgewindetriebs installiert und angezogen werden.
- Beachten Sie, dass eine Kugelgewindewelle oder ein Kugelgewindetrieb bei Neigung aufgrund des eigenen Gewichts herausfallen kann.



Teilenummer	L	F	P	(FC, KC usw.)
C-BSSCH2005	245			KC10

Optionen	Code	Spez.
Keine Bearbeitung der beiden Wellenenden (Güßbereich) 4-C Mutter Vorläufige Maße	WNC	Es wird keines der beiden Wellenenden bearbeitet. [Bestellnr.] WNC-S20-F80 Durch das Glühen ist eine Verringerung der Härte auf der geglähten Fläche + 25mm vorne und hinten möglich. S + F ≤ L/2 L - (S + F) ≤ Y + 50 Auf der geglähten Fläche + 25mm vorne und hinten kann der Axialschlag größer sein, als standardmäßig im Katalog angegeben. Vor dem Versand wird eine Mutter auf der provisorischen Welle montiert.
Keine Bearbeitung am Wellenende der Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. [Bestellnr.] NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Std.	RLC	Umkehrung der Mutterausrichtung. [Bestellnr.] RLC
Überarbeitet Ohne Sicherungsringnut am Wellenende der Loslagerseite	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. [Bestellnr.] RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 10, 12 oder 15. G = 1mm-Schritte [Bestellnr.] GC - 010 - G20 5 ≤ G ≤ Q x 3 Y-Maß ist verkürzt. Ohne Sicherungsringnut Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung der Länge des Wellenendes der Loslagerseite	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC = 1mm-Schritte [Bestellnr.] FC20 13 ≤ FC ≤ 30 Y-Maß ist verkürzt. Keine Kombination mit GC verfügbar.
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellenende	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC = 1mm-Schritte [Bestellnr.] MC25 M 15 M6 x 1.0 15 21 ≤ MC ≤ 30 Y-Maß ist verkürzt.

Optionen	Code	Spez.
Schlüsselflächen am Festlager	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). [Bestellnr.] SZC Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.
Nut am Wellenende der Festlagerseite Detailansicht der Nutmaße S. 684	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC = 1mm-Schritte [Bestellnr.] KC15 4 ≤ KC ≤ P x 3, KC ≤ F - 1
Nut am Wellenende der Festlagerseite	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC.) K, S = 1mm-Schritte [Bestellnr.] KLC - K7 - S2 5 ≤ K + S ≤ P x 3, K + S ≤ F - 1
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC = 1mm-Schritte [Bestellnr.] SC7 5 ≤ SC ≤ P x 3, SC ≤ F - 1
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Gewindeende der Festlagerseite hinzu. SWC: 30° Position, SGC: 120° Position 1mm-Schritte [Bestellnr.] SWC10 5 ≤ SWCSGC ≤ P x 3, SWC/SGC ≤ F - 1
Montage der Provisorischen Spezialwelle Übergangswelle Schraubenschaft	TAS	Die provisorische Spezialwelle ist geeignet, wenn Kugelgewindetribe montiert sind. Beim Entfernen der Mutter von der Gewindewelle immer die Provisorische Spezialwelle verwenden. Informationen zur Installation siehe S. 685.

Kombination mit Lagergehäusen

Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Empfohlenes Lagergehäuse				
			Teilenummer Ausführung Nr.	Form	Festlagerseite	Loslagerseite	
C-BSSCH C-BSSTH	20	05 10 20	C-BSSW	15	Quadratisch	○	○
			C-BUN				
			C-BRW				
			C-BUR				

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S. 761-S. 778)
Adapter für Spindelmuttern für C-Value-Kugelgewindetribe sind nicht verfügbar.

