



Kugelgewindetrieb, gerollt, Standardmutter - Wellen-Ø 25, Steigung 5, 10, 25 (C-BSSCH(K), C-BSSTH(K))

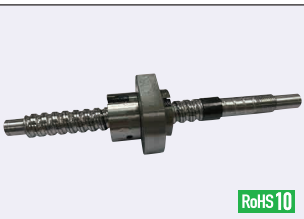
Präzisionskategorie C7, C10

Zur Auswahl von Kugelgewindetrieben siehe S. 2223

Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Artikeln

Tragzahl und Muttermaße von C-VALUE-Produkten unterscheiden sich von denen ähnlicher Produkte. (Einzelheiten siehe S. 759 bis S. 760.) Wenn Sie sich für C-VALUE-Produkte entscheiden, treffen Sie die richtige Auswahl, indem Sie die Spezifikationen ähnlicher Produkte vergleichen.

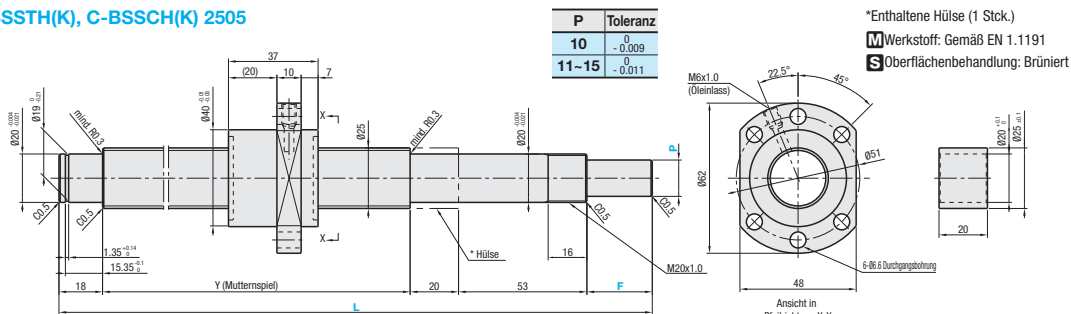
Ähnliche Artikelseiten S. 759 - S. 760



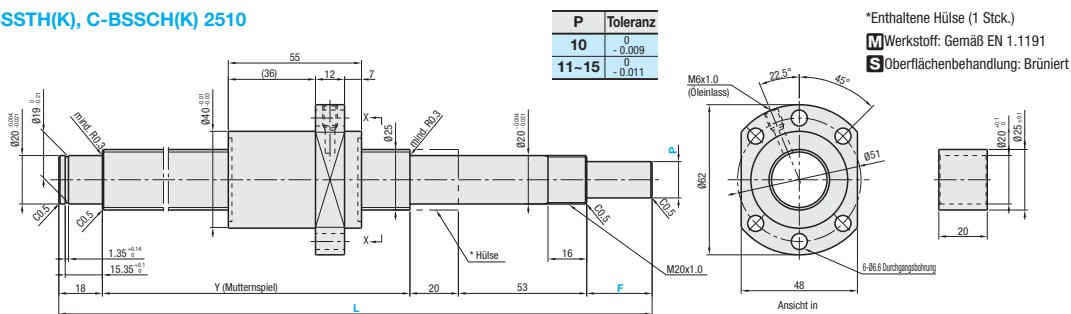
RoHS 10

Mutter Ausführung	Ausführung		Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle			Mutter	
	Standard	F, P konfigurierbar				M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung	M Werkstoff	H Härte
Standardmutter	C-BSSTH	C-BSSTHK	C7	25	5, 10, 25	Gemäß EN 1.1203	Induktionsgehärtet 58 bis 62 HRC	-	Gemäß EN 1.7242	Aufgekühlt 58 bis 62 HRC
	C-BSSCH	C-BSSCHK	C10							

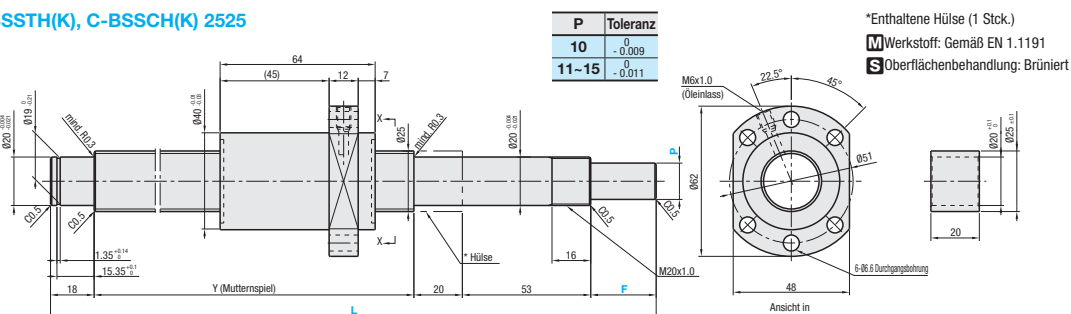
C-BSSTH(K), C-BSSCH(K) 2505



C-BSSTH(K), C-BSSCH(K) 2510



C-BSSTH(K), C-BSSCH(K) 2525



Mutter Ausführung	Präzi- onskate- gorie	Teilenummer			1mm-Schritte			Y	Kugel-Ø	Kugel- Mitten- Ø	Schrauben- Kern-Ø	Anzahl der Kreisläufe	Tragzahl		Axialspiel	Drehrich- tung
		Ausführung	Gewindewelle Außen-Ø	Steigung	L	*F	*P						C (Dyna- misch) kN	Co (Statisch) kN		
Standard Mutter	C7	C-BSSTH	25	5	200~2000	27	15	L - 118	3.175	26.08	(22.905)	3.8 Umdrehungen, 1 Reihe	4.6	13.1	max. 0.10	Rechts
	C10	C-BSSTHK				27~45	10~15	L - (91 + F)								
		C-BSSCH				27	15	L - 118								
		C-BSSCHK				27~45	10~15	L - (91 + F)								
	C7	C-BSSTH				27	15	L - 118								
		C-BSSTHK				27~45	10~15	L - (91 + F)								
		C10		C-BSSCH	27	15	L - 118									
	C-BSSCHK			27~45	10~15	L - (91 + F)										
	C7			C-BSSTH	10	300~2000	27	15				L - 118	1.8 Umdrehungen, 1 Reihe	6.5	15.9	
		C-BSSTHK		27~45			10~15	L - (91 + F)								
		C-BSSCH		27			15	L - 118								
		C-BSSCHK		27~45			10~15	L - (91 + F)								
C7		C-BSSTH	25	300~2000			27	15	L - 118	max. 0.10						
		C-BSSTHK					27~45	10~15	L - (91 + F)							
C10	C-BSSCH	10	300~2000	27	15	L - 118	max. 0.12									
	C-BSSCHK			27~45	10~15	L - (91 + F)										

*F und P sind nur für C-BSSCHK und C-BSSTHK konfigurierbar. F ≤ P x 3 Y (Mutterspiel) > (Gesamtänge der Mutter)

kgf = N x 0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	JPY Stückpreis: 1-4 Stck.						
			L200-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200	L1201-1500	L1501-2000
Standard Mutter	C7	C-BSSTH2505							
	C10	C-BSSCH2505							
	C7	C-BSSTH2510							
	C10	C-BSSCH2510							
	C7	C-BSSTH2525							
	C10	C-BSSCH2525							

Für den Preis von F, P konfigurierbare Ausführung addieren Sie JPY2,080 zum Preis der Standardausführung.
z.B.) C-BSSCHK2505 - 300 - F30 - P12 → JPY16,240 + JPY2,080 = JPY18,320



Teilenummer	L	F	P
C-BSSCH2505	400		
C-BSSCHK2510	860	F30	P12

Hinweise

- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Zur Präzision der Kugelgewindetriebe siehe S. 2223 bis S. 2224.
- Für Einzelheiten zu Lagergehäusen siehe S. 753 bis S. 778.
- Achtung: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelführungsteile beschädigt werden.
- Die in diesem Produkt enthaltene Hülse muss in der gleichen Position installiert werden, wie in der Zeichnung durch "Hülse" angegeben. Die im Lieferumfang des Lagergehäuses enthaltene Hülse muss auf der Mutterseite des Kugelgewindetriebs installiert und angezogen werden.
- Beachten Sie, dass eine Kugelgewindewelle oder ein Kugelgewindetrieb bei Neigung aufgrund des eigenen Gewichts herausfallen kann.



Teilenummer	L	F	P	(FC, KC usw.)
C-BSSCH2505	680			KC10

Optionen	Code	Spez.
Keine Bearbeitung der beiden Wellenenden (Glühbereich) 4-C Provisische Welle Mutter	WNC	Es wird keines der beiden Wellenenden bearbeitet. [Bestellnr.] WNC-S20-F80 Durch das Glühen ist eine Verringerung der Härte auf der geglähten Fläche + 25mm vorne und hinten möglich. S + F ≤ L/2 L - (S + F) ≤ Y + 50 Auf der geglähten Fläche + 25mm vorne und hinten kann der Axialschlag größer sein, als standardmäßig im Katalog angegeben.
Vor den Versand wird eine Mutter auf der provisorischen Welle montiert.		
Keine Bearbeitung am Wellenende der Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. [Bestellnr.] NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Std. Überarbeitet	RLC	Umkehrung der Mutterausrichtung. [Bestellnr.] RLC
Ohne Sicherungsringnut am Wellenende der Loslagerseite	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. [Bestellnr.] RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 10, 12, 15 oder 20. G = 1mm-Schritte [Bestellnr.] GC - 010 - G20 5 ≤ G ≤ Q x 3 Y-Maß ist verkürzt. Ohne Sicherungsringnut Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung der Länge des Wellenendes der Loslagerseite	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC = 1mm-Schritte [Bestellnr.] FC20 19 ≤ FC ≤ 60 Y-Maß ist verkürzt. Keine Kombination mit GC verfügbar.
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellenende	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC = 1mm-Schritte [Bestellnr.] MC40 M l l M8 x 1.25 20 28 ≤ MC ≤ 60

Optionen	Code	Spez.
Schlüsselflächen am Festlager	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). [Bestellnr.] SZC Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.
Nut am Wellenende der Festlagerseite Detailsicht der Nutmaße S. 684	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC = 1mm-Schritte [Bestellnr.] KC20 5 ≤ KC ≤ P x 3, KC ≤ F - 1
Nut am Wellenende der Festlagerseite	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC) K, S = 1mm-Schritte [Bestellnr.] KLC - K20 - S3 6 ≤ K + S ≤ P x 3, K + S ≤ F - 1
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC = 1mm-Schritte [Bestellnr.] SC20 5 ≤ SC ≤ P x 3, SC ≤ F - 1
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite) SWC SGC SWC SGC	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Gewindeende der Festlagerseite hinzu. SWC: 90° Position, SGC: 120° Position 1mm-Schritte [Bestellnr.] SWC10 5 ≤ SWCSGC ≤ P x 3, SWC/SGC ≤ F - 1
Montage der Provisorischen Spezialwelle Übergangswelle Schraubenschaft	TAS	Die provisorische Spezialwelle ist geeignet, wenn Kugelgewindetriebe montiert sind. Beim Entfernen der Mutter von der Gewindewelle immer die Provisorische Spezialwelle verwenden. Informationen zur Installation siehe S. 685.

Zusatzausstattung: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



Adapter für Spindelmutter für C-Value-Kugelgewindetriebe sind nicht verfügbar.

Kombination mit Lagergehäusen

Teilenummer	Kugelgewindetrieb	Empfohlenes Lagergehäuse			
		Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Form
C-BSSCH C-BSSTH	25	05 10 25	20	Quadratisch	C-BBW
					C-BUN
					C-BRW
					C-BUR

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S. 761 - S. 778)