

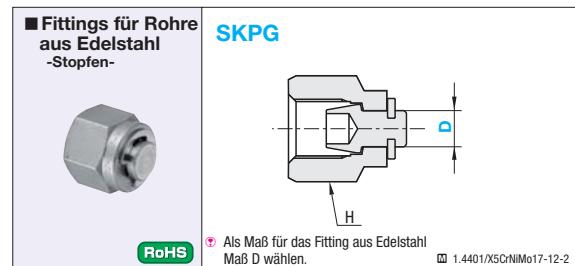
Fittings für Edelstahlrohre



Fittings/Kugelventile/Nadelventile für Edelstahlrohre -Gewintheadapter (PT-NPT)-

CAD-Daten

CAD-Daten



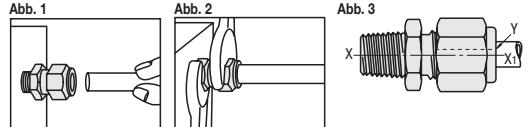
Teilenummer		Gegenseite Mutter H	Stückpreis			
Typ	D	Stückz. 1-9	Stückz. 10-			
SKPG	4	13	12,00	9,10		
	6	14	10,00	7,20		
	6.35(1/4 Zoll)	14,29	10,00	7,20		
	8	17	10,40	7,60		
	9.53(3/8 Zoll)	17,46	10,40	7,60		
	10	19	11,00	8,20		
12	22	14,60	11,60			
	12.7(1/2 Zoll)	22,23	14,60	11,60		



Teilenummer		Stückpreis	
Typ	D	1-9 Packungen	10 Packungen-
SKFP	4	6,20	3,90
	6	6,20	3,90
	6.35(1/4 Zoll)	6,20	3,90
	8	6,20	3,90
	9.53(3/8 Zoll)	6,20	3,90
	10	6,50	4,10
12	8,70	5,50	
	12.7(1/2 Zoll)	8,70	5,50

Anzugsverfahren für Fittings

- Das Rohr ist bei angebrachter Mutter vollständig durch die Mutter in das Fitting einzuführen (Abb.1). Das Rohrende sollte dann den Körper bei B (siehe Abbildung der Bauteile) berühren.
- Die Mutter ist von Hand anzuziehen. Daraufhin ist eine Markierung auf dem Körper der Mutter anzubringen.
- Der Körper ist mit einem Schraubenschlüssel festzuhalten und dabei die Mutter mit der erforderlichen Anzahl von Drehungen über die Markierung hinaus festzudrehen, bis die Verbindung festsetzt (Abb. 2).

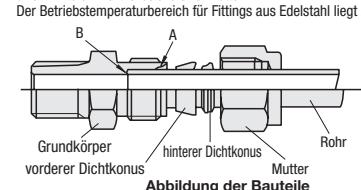


Trennen, Wiederanschluss

Um das Rohr zu trennen, ist mit einem Marker, wie in Abb. 3 gezeigt, eine Markierung an der Position der Mutter anzubringen und die Mutter ist zu entfernen. Zum Wiederanschluss ist die Mutter leicht (Y) über die Markierung hinaus anzuziehen und die Mutter ist zu entfernen. Wenn die Mutter bei jedem Mal 15°C weiter angezogen wird, kann die Verbindung mindestens 25 Mal getrennt und wiederangeschlossen werden.

Aufbau der Verbindung- Anwendbare Rohrspezifikation

Das Fitting aus Edelstahl besteht aus einem Körper, einem vorderen Dichtkonus, einem hinteren Dichtkonus und einer Mutter. Der Betriebstemperaturbereich für Fittings aus Edelstahl liegt zwischen -196~600°C.



Zulässiger Betriebsdruck/Dicke des Rohres aus Edelstahl (MPa)

Rohraußen-Ø (mm)	Dicke (mm)	Ø4	Ø6	Ø6.35 (1/4 Zoll)	Ø8	Ø9.53 (3/8 Zoll)	Ø10	Ø12	Ø12.7 (1/2 Zoll)
4	0.8	56.1	71.9	—	—	—	—	—	—
6	1.0	35.9	46.1	56.6	72.6	—	—	—	—
8	1.2	26.4	33.6	41.1	53.0	—	—	—	—
10	1.5	20.8	26.4	32.2	41.2	—	—	—	—
12	2.0	17.2	21.8	26.5	33.8	46.7	—	—	—
16	2.5	—	—	19.5	24.8	33.8	43.4	—	—

Anwendbare Rohrspezifikation

Verwendbarer Rohrtyp: Edelstahlrohre

Edelstahlrohre (JIS G3459) basierend auf 1.4301/X5CrNi18-10-TP und 1.4401/X5CrNiMo17-12-2-TP für Edelstahlrohre

- Toleranz Außen-Ø ±0,1mm
- Dicken Toleranz ±10%
- Rohraußen-Ø und Mindestdicke (mm)
- Oberflächenhärte des Rohrs bis HV190 (bis HRB90)
- Außenellipse (max. Außen-Ø - min. Außen-Ø) max. 0,1mm

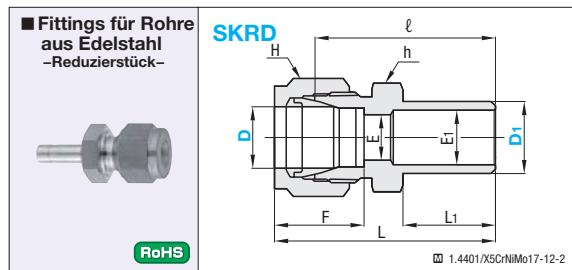
Rohraußen-Ø	Ø4	Ø6	Ø6.35 (1/4 Zoll)	Ø8	Ø9.53 (3/8 Zoll)	Ø10	Ø12	Ø12.7 (1/2 Zoll)
Min. Dicke	0.8	0.71	1.0	0.89	1.0	1.2	1.0	1.0

*Oberflächenzustand der Rohre: Keine gefährdenden Mängel, wie z. B. rauhe Oberfläche, usw.

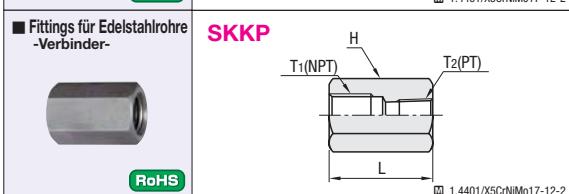
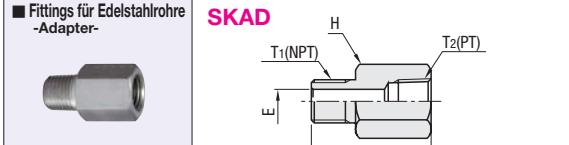
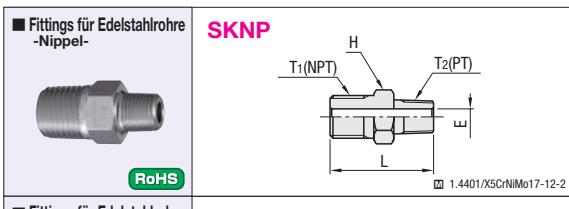
Rohraußen-Ø (mm)	Dicke (mm)	0.89	1.0	1.25	1.5	1.65
6.35 (1/4 Zoll)	35.5	40.4	52.0	63.8	70.6	
9.53 (3/8 Zoll)	23.1	26.1	33.3	40.7	45.3	
12.7 (1/2 Zoll)	18.1	20.5	26	31.7	35.2	

*Oberflächenzustand der Rohre: Keine gefährdenden Mängel, wie z. B. rauhe Oberfläche, usw.

CAD-Daten



Teilenummer		D	L	L1	E	E1	F	l	Gegenseite	Stückpreis
Typ		Körper h	Mutter h	Körper h	Mutter h	Körper h	Mutter h	Körper h	Körper h	
SKRD	4	38,8	16,5	2,7	4,0	13,9	32,0	12	13	15,30
	6	93,3	15,0	4,8	2,5	15,4	31,8	14	14	16,10
	8	41,7	17,2	4,8	6,4	15,4	34,2	14	14	13,40
	10	42,5	18,0	4,8	8,0	15,4	35,0	14	14	13,40
	12.7	40,8	18,0	4,8	7,1	15,4	33,3	12,7	14,29	13,40
	12.7 (1/2 Zoll)	46,5	23,5	4,8	9,9	15,4	39,0	14,29	16,00	12,90



Teilenummer	Typ	Nr.	T ₁ (NPT)	T ₂ (PT)	H	L	E	Stückpreis
			Stückz. 1-9	Stückz. 10-				
SKNP	11	1/8	1/8	11,11	25,5	4,8	10,20	8,20
	22	1/4	1/4	14,28	35,5	7,1	10,70	8,60
	33	3/8	3/8	17,46	36,5	9,6	15,50	12,40
	44	1/2	1/2	22,22	47,0	12,0	21,30	17,10
	66	3/4	3/4	26,98	47,0	15,8	23,90	23,90

Teilenummer	Typ	Nr.	T ₁ (NPT)	T ₂ (PT)	H	L	E	Stückpreis
			Stückz. 1-9	Stückz. 10-				
SKAD	11	1/8	1/8	14,28	28,0	4,8	12,00	9,60
	22	1/4	1/4	19,05	35,5	7,1	16,10	13,70
	33	3/8	3/8	22,22	38,5	9,6	19,90	16,90
	44	1/2	1/2	26,98	39,5	12,0	29,00	24,60
	66	3/4	3/4	33,33	51,5	15,8	51,30	46,20

Teil