

# Werkstofftabellen EN - JIS 5

EN Werkstoff Nr.	EN Kurzname	JIS Werkstoff Nr.	Materialbeschreibung	Ø min.	Ø max.	Zustand	Re-Rp0,2 in MPa	Rm in MPa	A in %	Härte Einheit	Härte Wert
(JIS)	nicht übersetbar	SUH38	leg. Edelstahl / rostfrei / säurebeständig / hitzebeständig			M					
(JIS)	nicht übersetbar	SUH600	leg. Edelstahl / hitzebeständig								
(JIS)	nicht übersetbar	SUJ1	unleg. Edelstahl / Werkzeugstahl (-SUJ2 jedoch 0.9-1.2%Cr)								
(JIS)	nicht übersetbar	SUJ3	unleg. Edelstahl / Werkzeugstahl (-SUJ2 jedoch 0.4-0.7%Si)								
(JIS)	nicht übersetbar	SUJ4	leg. Edelstahl / Werkzeugstahl								
(JIS)	nicht übersetbar	SUJ5	leg. Edelstahl / Werkzeugstahl								
(JIS)	nicht übersetbar	SUM12	unleg. Qualitätsstahl / Automatenstahl								
(JIS)	nicht übersetbar	SUM41	unleg. Qualitätsstahl / Automatenstahl								
(JIS)	nicht übersetbar	SUM42	unleg. Qualitätsstahl / Automatenstahl								
ISO	445Mn28	SUM43	unleg. Automatenstähle / Vergütungsstahl	420	630-850	16					
ISO	60CrMo33	SUP13	Baustahl / Vergütungsstahl					35			
(JIS)	nicht übersetbar	SUP6	leg. Qualitätsstahl / für versch. Anwendungsbereiche								
ISO	X3NiCr18-16	SUS384	leg. Edelstahl / rostfrei / säurebeständig								
(JIS)	X100CrMo17 (-)	SUS440	leg. Edelstahl / rostfrei / säurebeständig								
(JIS)	nicht übersetbar	SWB	Federstahl mit erhöhtem C Gehalt für Standardfedern	0.08	0.14	(> 110°C)	2010-1620				
(JIS)	nicht übersetbar	SWB	Federstahl mit erhöhtem C Gehalt für Standardfedern	0.16	0.26	(> 110°C)	1570-1420				
(JIS)	nicht übersetbar	SWB	Federstahl mit erhöhtem C Gehalt für Standardfedern	0.29	0.45	(> 110°C)	1620-1320				
(JIS)	nicht übersetbar	SWB	Federstahl mit erhöhtem C Gehalt für Standardfedern	0.5	0.7	(> 110°C)	1520-1180				
(JIS)	nicht übersetbar	SWC	Federstahl mit erhöhtem C Gehalt für hochwertige Federn	0.5	0.7	(> 110°C)	1720-1370				
(JIS)	nicht übersetbar	SWC	Federstahl mit erhöhtem C Gehalt für hochwertige Federn	0.08	0.14	(> 110°C)	2300-1860				
(JIS)	nicht übersetbar	SWC	Federstahl mit erhöhtem C Gehalt für hochwertige Federn	0.16	0.26	(> 110°C)	2060-1520				
(JIS)	nicht übersetbar	SWC	Federstahl mit erhöhtem C Gehalt für hochwertige Federn	0.29	0.45	(> 110°C)	1860-1520				
(JIS)	nicht übersetbar	SWCH8[A]	Kaltumgeformter Stahl für Stahldrähte			450					
(JIS)	nicht übersetbar	SWO-A	Vergüteter Kohlenstoff-Federstahl / für allgemeine Anwendungen			(> 120°C)					
(JIS)	nicht übersetbar	SWO-B	Vergüteter Kohlenstoff-Federstahl / für allgemeine Anwendungen			(> 120°C)					
(JIS)	nicht übersetbar	SWOCV-V	Vergüteter Cr-V Venilstahl für stoßartige Belastung			(> 220°C)					
(JIS)	nicht übersetbar	SWOSC-V	Vergüteter Cr-V Venilstahl für stoßartige Belastung			(> 245°C)					
(JIS)	nicht übersetbar	SWO-V	Vergüteter Kohlenstoff-Federstahl / für allgemeine Anwendungen			(> 120°C)					
(JIS)	nicht übersetbar	SWP-A	Federstahl mit hoher Festigkeit / kalt gezogen			(> 110°C)					
(JIS)	nicht übersetbar	SWP-B	Federstahl mit hoher Festigkeit / kalt gezogen			(> 110°C)					
(JIS)	C43 (~)	SWRH42A	Kohlenstoff- Federstahl gehärtet								
(JIS)	C43 (~)	SWRH57	Kohlenstoff- Federstahl gehärtet								
(JIS)	C43 (~)	SWRH6	Kohlenstoff- Federstahl gehärtet								
(JIS)	C43 (~)	SWRH62	Kohlenstoff- Federstahl gehärtet								
(JIS)	nicht übersetbar	SWRM	Stahldraht / unleg. Qualitätsstahl / Baustahl								

# Werkstofftabellen JIS - EN 1

EN Werkstoff Nr.	EN Kurzname	JIS Werkstoff Nr.	Materialbeschreibung	Ø min.	Ø max.	Zustand	Re-Rp0,2 in MPa	Rm in MPa	A in %	Härte Einheit	Härte Wert
A1050	EN AW-1050A	A199,5	Reinaluminium / nicht austärbar				0	20-60	60-95	23	
A1050	EN AW-1050A	A199,5	Reinaluminium / nicht austärbar					55-130	65-170	~40	HB
A2011	EN AW-2011	AlCu6BiPb	Duraluminium / austärbar			T3	296	379	15	HB	ca.105
A2017	EN AW-2017	AlCu4MgSi	Duraluminium / austärbar			T4	145	310	20	HB	ca.95
A2017	EN AW-2017	AlCu4MgSi	Duraluminium / austärbar			T4	250	400	10		
A4032	EN AW-4032	AISi12,5MgCuNi	Aluminium Knetlegierung / austärbar				240	390	12		
A5052	EN AW-5052	AlMg2,5	Aluminium Knetlegierung / austärbar			H112	125	220	20	HB	65
A5052	EN AW-5052	AlMg2,5	Aluminium Knetlegierung / austärbar				90	193	25		
A5056A	EN AW-5056A	AlMg5	Aluminium Knetlegierung / austärbar				152	290	35		
A5056A	EN AW-5056A	AlMg5	Aluminium Knetlegierung / austärbar			T5	345	414	15		
A5056A	EN AW-5056A	AlMg5	Aluminium Knetlegierung / austärbar			T6	214	241	12	HB	55
A5083	EN AW-5083	AlMg4,5Mn0,7	Aluminium Knetlegierung / austärbar			H111	200	317	18		
A5083	EN AW-5083	AlMg4,5Mn0,7	Aluminium Knetlegierung / austärbar			H112	125-140	275-300	12-15		
A5083	EN AW-5083	AlMg4,5Mn0,7	Aluminium Knetlegierung / austärbar				110	270	12	HB	60
A6063	EN AW-6063	AlMg0,7Si	Aluminium Knetlegierung / austärbar				50	100	27	HB	25
A6063	EN AW-6063	AlMg0,7Si	Aluminium Knetlegierung / austärbar			T5	145	193	12		
A6063	EN AW-6063	AlMg0,7Si	Aluminium Knetlegierung / austärbar			T6	214	241	12		
AGN01	EN AC-51400	AlMgSi0,7	spezielle Legierung zum Strangpressen (-AlSi0,5Mg)			T5	214,2	255	8		
AGN01	EN AC-51400	AlMgSi0,7	spezielle Legierung zum Strangpressen (-AlSi0,5Mg)			T6	261	277	8-12		
AGN01	EN AC-51400	AlMgSi0,7	spezielle Legierung zum Strangpressen (-AlSi0,5Mg)				ca.48	ca.120			
AGN01	EN AW 6060	AlMgSi	spezielle Legierung zum Strangpressen (-AlSi0,5Mg)								
A7020	EN AW-7020	A1Zn4,5Mg1	Aluminium Knetlegierung / austärbar				140-270	320-350	9-15	HB	45-105
A7075	EN AW-7075	A1Zn5,5MgCu	Aluminium Knetlegierung / austärbar				103	228	17		
A7075	EN AW-7075	A1Zn5,5MgCu	Aluminium Knetlegierung / austärbar			T6	500	570	10		
A7075	EN AW-7075	A1Zn5,5MgCu	Aluminium Knetlegierung / austärbar			T651	490	550	12	HB	160
AC4A	EN AC-42100	G-AlSi10Mg	Aluminium Gusslegierung			T6	190-210	230-290	2-4		
AC4A	EN AC-42100	G-AlSi10Mg	Aluminium Gusslegierung			T64	180	250	8	HB	75-90
AC4C	EN-AC-42200	G-AlSi7Mg	Aluminium Gusslegierung			T5	170-230	210-270	4-7	HB	75-90
AC7A	EN AC-51300	G-AlMg5	Aluminium Gusslegierung			F	105	245	5,3	HB	80
AC7A	EN AC-51300	G-AlMg5	Aluminium Gusslegierung				90-100	140-150	2	HB	55-70
ADC12	EN AC-46100	G-AlSi12Cu	Aluminium Gusslegierung (-AlSi11Cu2,5Fe)				186	296	2		
ADC12	EN AC-46100	G-AlSi12Cu	Aluminium Gusslegierung (-AlSi11Cu2,5Fe)				80-150	150-220	1-4	HB	60-90
ANP79	EN AW-7075	A1ZnMgCu (-)	AlZnMgCu Aluminium Legierung (Daido)								
C1020	CW008A	Cu-OF	Sauerstofffreies, reines Kupfer				50-150	245-300	45		
C1100	CW004A	Cu-ETP	Reines Kupfer				50-150	245-300	45		
C1220	CW024A	Cu-DHP (SF-Cu)	Kupfer Knetlegierung mit Phosphor desoxidiert								
C1730	CW101C	CuBe2	Kupfer Beryllium Legierung für Federn								
C2600	CW505L	CuZn30	Messing				160-470	270-520		HB	55-150
C2600	CW505L	CuZn30	Messing				130-810	300-830		HB	65-200
C2700	CW508L	CuZn37	Messing				150-580	300-610		HB	55-190
C2801	CW509L	CuZn40	Messing				240-390	340-500		HB	75-130
C2801	CW509L	CuZn40	Messing				270-500	350-550	10		
C3602(BD)	CW614N	CuZn39Pb3	Messing								
C3604	CW614N	CuZn39Pb3	Messing								
C3771	CW617N	CuZn40Pb2	Messing				200	315-390	15		
C3771	CW617N	CuZn40Pb2	Messing								
C3771	CW617N	CuZn40Pb2	Messing								
C3771	CW617N	CuZn40Pb2	Messing								
C5191[B]	CC452K	CuSn6P	Phosphor Bronze (PBC2)				300-600	350-650		HB	75-190
C6782	CC766S	CuZn37AI1	Messing				170	450	25		
CAC304	CC762S	CuZn25Al5	Bronze Guss</td								