

Blindverbinderteile

-Gewindeverbinder/TJ-Platten/Torx-Bits-

Für dieses Teil sind Optionen erforderlich

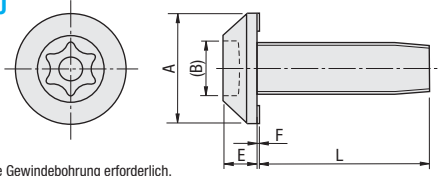
Schlüsselbohrung
→S.649

CAD-Daten

Eigenschaften: Option nur für Schlüsselbohrungen erforderlich. Wirtschaftlichste Blindverbinder. Spezielles Torx-Bit zum Anziehen erforderlich.

Gewindeverbinder


(Referenz)Ecke bei Verwendung dieses Verbinders


HTJ


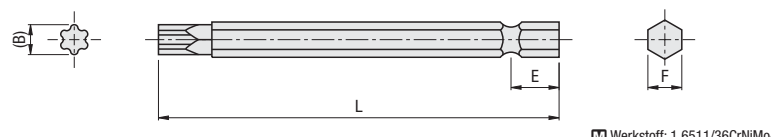
M Werkstoffe:
JIS SWCH18A-C18
(aufgeköhlt)
S Oberflächenbehandlung:
chromatiert (III-wertig)
*JIS SWCH18A-C18
(Kaltgeschmiedeter Draht,
JIS STKM)

RoHS 10
Keine Gewindebohrung erforderlich.

Teilenummer	Torx-Bit	Verfügbare Profile (Vorbohrungs-Ø)	Korrektes Anzugs- moment (max.)	A	(B)	E	F	L	€ Stückpreis 1-99 Stk.	Mengenrabatt 100~
HTJ	5	HTJXL25	Ø4.2	11	4.4	2.25	0.25	20		
	6	HTJXL40	Ø6.8	15	6.6	5	0.5	25		
	8	HTJXL40	Ø10.5	17	6.6	5.5	0.5	30		

Gewindeverbinder	Geeignetes Profil Nr.				[Ausnahme] Profil nicht erhältlich	
HTJ5	5-2020* 5-4040	5-2040	5-2060	5-2080	* Gebogenes HFSR5-2020 ist nicht geeignet, da keine Schlüsselbohrungen möglich sind.	
HTJ6	6-3030* 6-5050 6-6060	6-3060 6-50100 6-6090	6-3090 6-100100 6-60120	6-30120	* Gebogenes HFSR6-3030 ist nicht geeignet, da keine Schlüsselbohrungen möglich sind.	
HTJ8	8-4040*	8-4080	8-40120	8-40160	* Gebogenes HFSR8-4040 ist nicht geeignet, da keine Schlüsselbohrungen möglich sind.	

Torx-Bit


HTJXL


M Werkstoff: 1.6511/36CrNiMo4

RoHS 10

Teilenummer	Geeigneter Antrieb für Torx-Bit	(B)	L	E	F	€ Stückpreis 1-9 Stk.	Mengenrabatt 10~
HTJXL	25	T25	4.4	75	9	6.35	
	40	T40	6.6				

 **Bestell-
beispiel**

Teilenummer
HTJ6
HTJXL40

 **Arbeits-
tage
Lieferzeit**

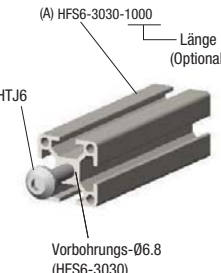
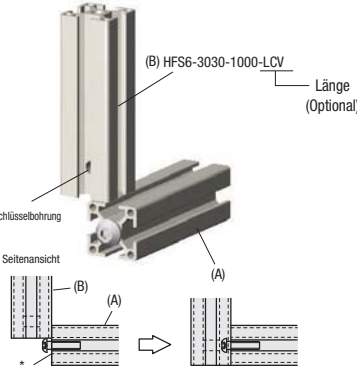
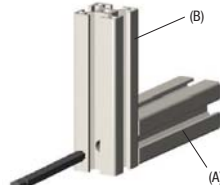
6 **Arbeits-
tage**

 **S.87**



Beispiel

Verbinden von Gewindeverbindern (Für die Profilverbindung sind keine Innengewindebohrungen erforderlich.)

Schritt- motor	1	2	3
Erklärung	Gewindeverbinder vorübergehend am Profilende befestigen. (Entsprechendes Anzugsmoment siehe oben.)	Kopf des Gewindeverbinders in Profillinut des Profils (B) und nach unten Richtung (A) schieben. TJ-Platte wird ebenfalls durch die Nut des Profils (B) geschoben.	Torx-Bit durch die Schlüsselbohrung führen und mit Akkuschrauber festziehen.
Gewindeverbinder	 * Innengewindebohrungen sind nicht erforderlich.	 * Der Teil unter dem Ansatz von HTJ8 ist auf eine Nutbreite von 10mm verjüngt (Serie HFS8).	

Blindverbinderteile

-Schraubverbindungen-

Für dieses Teil sind Optionen erforderlich

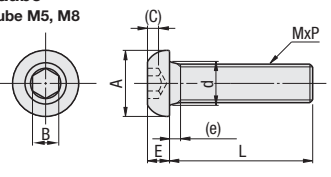
Gewindebohrung
→S.647

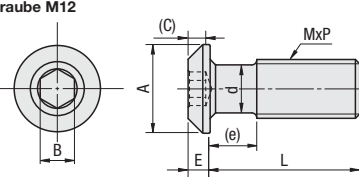
CAD-Daten

Eigenschaften: Einschließlich Rotationsanschlüsse, erhältlich ab EUR 1,40. Kostengünstige Blindverbinder.

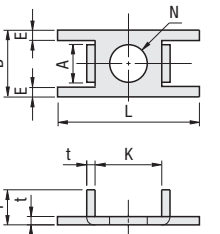
Schraubverbinder

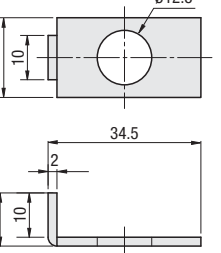

HCJ (chromatiert, III-wertig)
SHCJ (Edelstahl)

(A) Schraube
Schraube M5, M8


Schraube M12


(Referenz) Ecke bei Verwendung dieses Verbinders


(B) Verbindungsplatte
Schraube M5, M8


<Verbindungsplatte für 8-60>


Ausführung	Bauteile	M Werkstoff	S Oberflächenbehandlung
HCJ	Schraube	1.7220/ 34CrMo4	Chromatiert (III-wertig)
	Verbindungsplatte	1.0330/DC01	
SHCJ	Schraube	1.4301-	
	Verbindungsplatte	1.4301/ X5CrNi18-10	

RoHS 10

Teilenummer	Nr.	(A) Schraube	(B) Verbindungsplatte	€ Stückpreis 1-99 Stk.	Mengenrabatt 100~	€ Stückpreis 1-99 Stk.	Mengenrabatt 100~
HCJ	5	M5	5				
	6	M8	6				
	8	M12	8				
SHCJ	8-45	M12	8-45				
	8-60		Für 8-60				

Schraubverbindungen	Geeignetes Profil Nr.				[Ausnahme] Profil nicht erhältlich	
HCJ5	5-2020* 5-4040	5-2040	5-2060	5-2080	* Gebogenes HFSR5-2020 ist nicht geeignet, da keine Schlüsselbohrungen möglich sind.	
HCJ6 SHCJ6	6-3030* 6-5050 6-6060	6-3060 6-50100 6-6090	6-3090 6-100100 6-60120	6-30120	* Gebogenes HFSR6-3030 ist nicht geeignet, da keine Schlüsselbohrungen möglich sind.	
HCJ8	8-4040*	8-4080	8-40120	8-40160	* Gebogenes HFSR8-4040 ist nicht geeignet, da keine Schlüsselbohrungen möglich sind.	
HCJ8-45	8-4545*	8-4590*	8-45180		*Nicht geeignet für HFSL (leichte Ausführung). *Gebogenes HFSR8-4545 ist nicht geeignet, da keine Schlüsselbohrungen möglich sind. Für GFS8-100100 und GFS8-100200 wird aufgrund des Gewichts eine Verbindung mit Verbinder empfohlen.	
HCJ8-60	8-6060					

☎ Nur für SHCJ Nr.6.

(A) Schraube	MxP	L	A	E	B	(c)	d	(e)	(B) Verbindungsplatte	N	A	B	E	L	T	t	K
M5	5x0.8	15	9.5	2.75	3	1.56	-	1.6	5	5.5	4	10	2	14	5	0.8	8.2
M8	8x1.25	20	14	4.4	5	2.6	-	3.5	6	8.3	5	15	3	24	7.5	1.5	12.2
M12	12x1.75	29.4	18	4.5	6	3.6	9.8	8.4	8	12.3	6	18	3.5	24	12	2.0	15.2
									8-45					39			19.2

☎ Detaillierte Maße der Verbindungsplatte für HCJ8-60 siehe Diagramm.

 **Bestell-
beispiel**

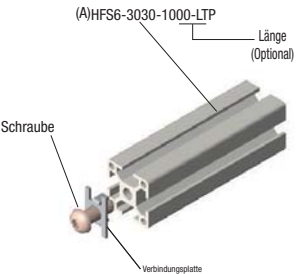
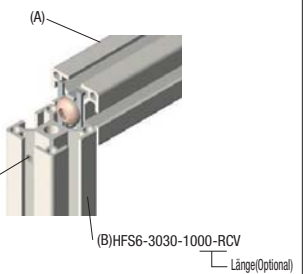
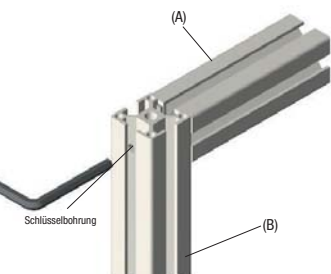
Teilenummer
HCJ8-45
SHCJ6

 **Arbeits-
tage
Lieferzeit**

6 **Arbeits-
tage**

 **S.87**

Verbinden von Schraubverbindern (Am Profil sind Innengewindebohrungen oder Schlüsselbohrungen erforderlich.)

Schritt- motor	1	2	3
Erklärung	Schraubverbinder in der Gewindebohrung an der Stirnfläche des Profils befestigen.	Kopf des Schraubverbinders in Profillinut des Profils (B) und nach unten Richtung (A) schieben.	Den Sechskantschlüssel in die Schlüsselbohrung einführen und anziehen.
Schraubverbindungen	 Schraube	 Schlüsselbohrung	 Schlüsselbohrung