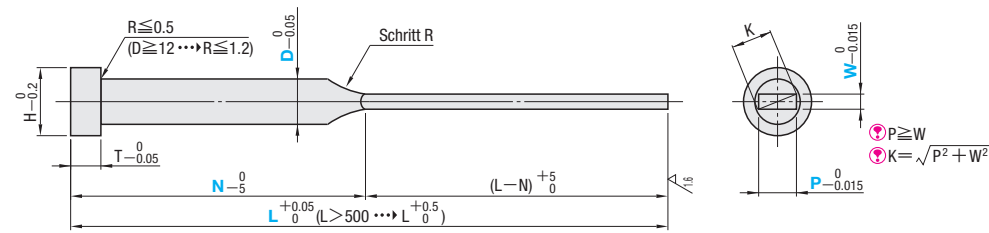




D-ERNX



⊕ Dieses Produkt wird nach dem Nitrieren nicht poliert.  
Es gibt kaum Farbunregelmäßigkeiten und keine Probleme mit der Qualität.

Ⓜ EN 1.2344-äquivalent + nitriert  
Ⓜ Oberfläche 900HV ~ Material 40 ~ 45HRC

H	T	Artikelnummer		L	P	W	K max.	N
		Ausführung	D					
4	2	D-ERNX	2	100.00 ~ 315.00	0.80 ~ 1.80	0.30 ~	1.9	N ≥ 30 und (L - N) ≥ 30
5			2.5	0.80 ~ 2.30	2.4			
6			3	0.80 ~ 2.80	2.9			
7	3	3.5	100.00 ~ 400.00	1.00 ~ 3.30	3.4			
8		4	100.00 ~ 500.00	1.00 ~ 3.80	3.9			
10		4.5	100.00 ~ 250.00	1.20 ~ 4.30	4.4			
12	5	5	100.00 ~ 400.00	1.50 ~ 4.80	4.9			
14		5.5	100.00 ~ 200.00	1.80 ~ 5.30	5.4			
16		6	100.00 ~ 1000.00	2.00 ~ 5.80	5.9			
18	7	6.5	100.00 ~ 250.00	2.00 ~ 6.30	6.4			
22		8	2.50 ~ 7.80	7.9				
26		10	5.00 ~ 9.80	9.9				
32	10	12	100.00 ~ 1000.00	6.00 ~ 11.80	11.9	15.9	• D10 ~ D16 N ≥ 50 • D20 ~ D25 N ≥ 55 und N ≥ L/3, (L - N) ≥ 10	
			16	8.00 ~ 15.80	15.9			
			20	10.00 ~ 19.70	19.9			
			25	13.00 ~ 24.70	24.9			

Bestellung Artikelnummer — L — P — W — N  
D-ERNX12 — 505.00 — P10.00 — W5.00 — N170

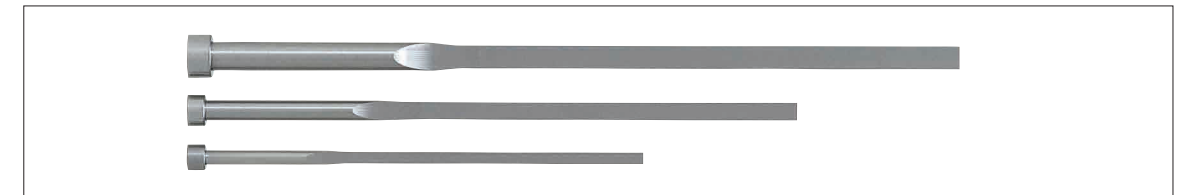
Option Artikelnummer — L — P — W — N — (AKC · AWC · usw.)  
D-ERNX12 — 505.00 — P10.00 — W5.00 — N170 — AKC 0

Einzelheiten zur Änderung P.4

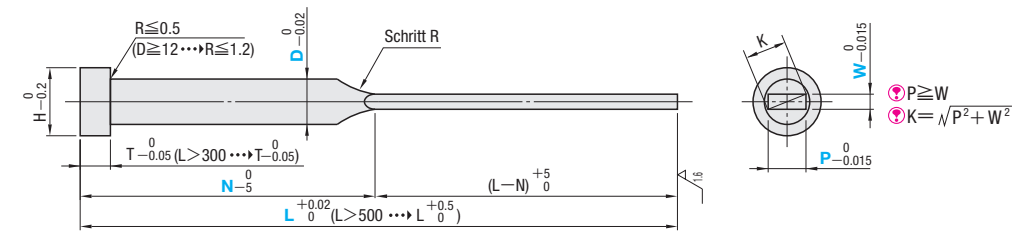
Option	Code	Spezifikation	Option	Code	Spezifikation
	AKC	AKC = 1° Schritten ⊕ 0 ≤ AKC < 360		ADC	ADC = 1° Schritten ⊕ 0 ≤ ADC < 360
	AWC	AWC = 1° Schritten ⊕ 0 ≤ AWC < 360		HC	HC = 0.1 mm Schritten ⊕ D + 1 ≤ HC < H
	ARC	ARC = 1° Schritten ⊕ 0 ≤ ARC < 360		WR	2 Stellen auf der Oberseite sind abgerundet. Die Länge des Radius entspricht 20mm von der Stirnseite.
				FR	4 Stellen auf der Oberseite sind abgerundet. Die Länge des Radius entspricht 20mm von der Stirnseite.

■ Präzisions Standard

Rechtwelligkeit der Spitzecke	Eckwert R der Spitzecke
 W Ebene als Basis (Pmax. - Pmin.) ≤ 0.02	 Rmax. ≤ 0.03 (Beschnitt R) ⊕ Die Kanten um P · W wurden leicht bearbeitet.



D-ERDX



Ⓜ EN 1.2344-äquivalent  
Ⓜ 50 ~ 55HRC

H	T	Artikelnummer		L	P	W	K max.	N
		Ausführung	D					
4	2	D-ERDX	2	100.00 ~ 315.00	0.80 ~ 1.80	0.30 ~	1.9	N ≥ 30 und (L - N) ≥ 30
5			2.5	0.80 ~ 2.30	2.4			
6			3	0.80 ~ 2.80	2.9			
7	3	3.5	100.00 ~ 400.00	1.00 ~ 3.30	3.4			
8		4	100.00 ~ 500.00	1.00 ~ 3.80	3.9			
10		4.5	100.00 ~ 250.00	1.20 ~ 4.30	4.4			
12	5	5	100.00 ~ 400.00	1.50 ~ 4.80	4.9			
14		5.5	100.00 ~ 200.00	1.80 ~ 5.30	5.4			
16		6	100.00 ~ 1000.00	2.00 ~ 5.80	5.9			
18	7	6.5	100.00 ~ 250.00	2.00 ~ 6.30	6.4			
22		8	2.50 ~ 7.80	7.9				
26		10	5.00 ~ 9.80	9.9				
32	10	12	100.00 ~ 1000.00	6.00 ~ 11.80	11.9	15.9	• D10 ~ D16 N ≥ 50 • D20 ~ D25 N ≥ 55 und N ≥ L/3, (L - N) ≥ 10	
			16	8.00 ~ 15.80	15.9			
			20	10.00 ~ 19.70	19.9			
			25	13.00 ~ 24.70	24.9			

Bestellung Artikelnummer — L — P — W — N  
D-ERDX5 — 120.25 — P3.50 — W1.50 — N60

Option Artikelnummer — L — P — W — N — (AKC · AWC · usw.)  
D-ERDX5 — 120.25 — P3.50 — W1.50 — N60 — AWC60

Einzelheiten zur Änderung P.4

Option	Code	Spezifikation	Option	Code	Spezifikation
	AKC	AKC = 1° Schritten ⊕ 0 ≤ AKC < 360		ADC	ADC = 1° Schritten ⊕ 0 ≤ ADC < 360
	AWC	AWC = 1° Schritten ⊕ 0 ≤ AWC < 360		HC	HC = 0.1 mm Schritten ⊕ D + 1 ≤ HC < H
	ARC	ARC = 1° Schritten ⊕ 0 ≤ ARC < 360		WR	2 Stellen auf der Oberseite sind abgerundet. Die Länge des Radius entspricht 20mm von der Stirnseite.
				FR	4 Stellen auf der Oberseite sind abgerundet. Die Länge des Radius entspricht 20mm von der Stirnseite.

■ Präzisions Standard

Rechtwelligkeit der Spitzecke	Eckwert R der Spitzecke
 W Ebene als Basis (Pmax. - Pmin.) ≤ 0.02	 Rmax. ≤ 0.03 (Beschnitt R) ⊕ Die Kanten um P · W wurden leicht bearbeitet.