

DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
+
Gehärtet

AUSWERFERHÜLSEN GERADE

—◎0.08 AUSFÜHRUNG STANDARD—

DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
+
Nitriert

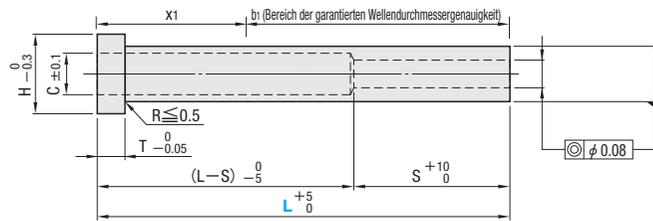
DIN ISO 8405
EN 1.2344-äquivalent
+
Gehärtet

AUSWERFERHÜLSEN GERADE

—◎0.08 ABMESSUNGEN KONFIGURIERBAR TYPE—

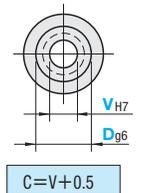


Ausführung	M	H	T V	Anwendbare Durchmessertoleranz
D-ESN	EN 1.2344-äquivalent+Nitriert	Oberfläche: 900HV Grundmaterial: 40±3HRC	H7	*Bitte beachten Sie, dass bei Hülzen mit V-Maßtoleranz von H7, die Kombination mit Zentriersiften, die eine -0.01 bis -0.02 Wellendurchmessertoleranz -0.005 nicht empfohlen wird. Der Grund hierfür ist, dass der Passbereich S länger ist.
D-ESD	EN 1.2344 äquivalent	Grundmaterial: 50~55HRC		



Dg6			
D ≤ 6	6.5 ≤ D ≤ 10	12 ≤ D ≤ 16	D = 20
-0.004 -0.012	-0.005 -0.014	-0.006 -0.017	-0.007 -0.020

VH7			
V ≤ 3	3.5 ≤ V ≤ 6	6.5 ≤ V ≤ 10	V ≥ 12
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0



$C = V + 0.5$

Bereich der garantierten Wellendurchmessergenauigkeit (b1=L-x1) x1 max.40

L	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500
S	50 (V1.5...40)	60	75	100	115	150					

Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes V und D durchgeführt wird.
Der Teil des Durchmessers (D) des abgestuften Kernstift kann nicht in das Entlastungsloch (C) eingeführt werden.

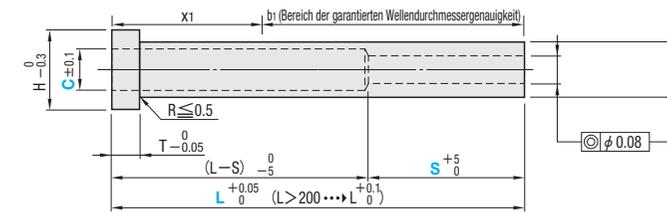
H	T	Artikelnummer	L	V	
		Ausführung	D		
8	3	D-ESN (EN 1.2344-äquivalent) + Nitriert	4	1.5	
			4.5	2 2.5	
			5	2 2.5	
			5.5	3	
			6	3 3.5	
			6.5	4	
	10	5	D-ESD (EN 1.2344-äquivalent) + Gehärtet	4	4 5
				4.5	5 6
				5	6 6.5
				5.5	6 6.5
				6	6 6.5
				6.5	6 6.5
12	3	D-ESN (EN 1.2344-äquivalent) + Nitriert	4	3 3.5	
			4.5	4 4.5 5	
			5	4 4.5 5	
			5.5	4 4.5 5	
			6	4 4.5 5	
			6.5	4 4.5 5	
	5	7	D-ESD (EN 1.2344-äquivalent) + Gehärtet	4	3 3.5
				4.5	4 4.5 5
				5	4 4.5 5
				5.5	4 4.5 5
				6	4 4.5 5
				6.5	4 4.5 5
14	3	D-ESN (EN 1.2344-äquivalent) + Nitriert	4	4 5	
			4.5	4 5	
			5	4 5	
			5.5	4 5	
			6	4 5	
			6.5	4 5	
	7	5	D-ESD (EN 1.2344-äquivalent) + Gehärtet	4	4 5
				4.5	4 5
				5	4 5
				5.5	4 5
				6	4 5
				6.5	4 5
16	3	D-ESN (EN 1.2344-äquivalent) + Nitriert	4	4 5	
			4.5	4 5	
			5	4 5	
			5.5	4 5	
			6	4 5	
			6.5	4 5	
	5	7	D-ESD (EN 1.2344-äquivalent) + Gehärtet	4	4 5
				4.5	4 5
				5	4 5
				5.5	4 5
				6	4 5
				6.5	4 5
18	3	D-ESN (EN 1.2344-äquivalent) + Nitriert	4	4 5	
			4.5	4 5	
			5	4 5	
			5.5	4 5	
			6	4 5	
			6.5	4 5	
	7	5	D-ESD (EN 1.2344-äquivalent) + Gehärtet	4	4 5
				4.5	4 5
				5	4 5
				5.5	4 5
				6	4 5
				6.5	4 5
22	3	D-ESN (EN 1.2344-äquivalent) + Nitriert	4	4 5	
			4.5	4 5	
			5	4 5	
			5.5	4 5	
			6	4 5	
			6.5	4 5	
	7	5	D-ESD (EN 1.2344-äquivalent) + Gehärtet	4	4 5
				4.5	4 5
				5	4 5
				5.5	4 5
				6	4 5
				6.5	4 5
26	3	D-ESN (EN 1.2344-äquivalent) + Nitriert	4	4 5	
			4.5	4 5	
			5	4 5	
			5.5	4 5	
			6	4 5	
			6.5	4 5	
	7	5	D-ESD (EN 1.2344-äquivalent) + Gehärtet	4	4 5
				4.5	4 5
				5	4 5
				5.5	4 5
				6	4 5
				6.5	4 5

Bestellung Artikelnummer — L — V
D-ESN 6.5 — 125 — 2.5

Option Artikelnummer — L — V — (KC · WKC...usw.) Einzelheiten zur Änderung P.4
D-ESD 8 — 500 — 4.5 — KC4.5

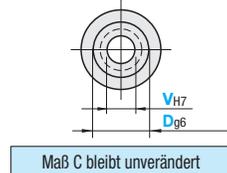


Ausführung	M	H	T V	Anwendbare Durchmessertoleranz
D-ESN-L	EN 1.2344-äquivalent+Nitriert	Oberfläche: 900HV Grundmaterial: 40±3HRC	H7	*Bitte beachten Sie, dass bei Hülzen mit V-Maßtoleranz von H7, die Kombination mit Zentriersiften, die eine -0.01 bis -0.02 Wellendurchmessertoleranz -0.005 nicht empfohlen wird. Der Grund hierfür ist, dass der Passbereich S länger ist.
D-ESD-L	EN 1.2344 äquivalent	Grundmaterial: 50~55HRC		



Dg6			
D ≤ 6	6.5 ≤ D ≤ 10	12 ≤ D ≤ 16	D = 20
-0.004 -0.012	-0.005 -0.014	-0.006 -0.017	-0.007 -0.020

VH7			
V ≤ 3.0	3.1 ≤ V ≤ 6.0	6.1 ≤ V ≤ 10.0	V ≥ 10.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0



Maß C bleibt unverändert

Das Nitrieren kann sich auf den Kopf erstrecken, wenn es nach der Bearbeitung des Maßes V und D durchgeführt wird.
Wenn der Teil des Durchmessers (D) des abgestuften Kernstift in das Entlastungsloch (C) eingeführt wird, stellen Sie sicher Entlastungsbohrung (C) ≥ Stiftdurchmesser (D)+1.0

Bereich der garantierten Wellendurchmessergenauigkeit (b1=L-x1) x1 max.40

H	T	Artikelnummer	L	V	C	Cmax.	S	
		Ausführung	D	0.01-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte	0.1-mm-Schritte	
8	3	D-ESN-L (EN 1.2344-äquivalent) + Nitriert	4	40.00~200.00	1.5~2.5	3.0	20~100 (D4, D4.5 wenn V1.5~V1.9 20~40)	
			4.5	40.00~300.00	1.5~3.0	3.5		
			5	40.00~300.00	2.0~3.5	4.0		
			5.5	40.00~300.00	2.0~4.0	4.5		
			6	40.00~400.00	2.0~4.5	5.0		
			6.5	40.00~400.00	2.0~4.5	5.5		
	5	7	D-ESD-L (EN 1.2344-äquivalent) + Gehärtet	4	70.00~500.00	2.0~5.0	6.0	20~100 (L-S) ≥ 50
				4.5	70.00~500.00	2.0~5.5	6.5	
				5	70.00~500.00	2.0~6.0	7.0	
				5.5	70.00~500.00	2.5~7.0	7.5	
				6	70.00~500.00	2.5~8.0	8.5	
				6.5	70.00~500.00	2.5~10.0	10.5	
12	3	D-ESN-L (EN 1.2344-äquivalent) + Nitriert	4	100.00~500.00	2.5~12.0	12.5	20~100 (L-S) ≥ 50	
			4.5	100.00~500.00	3.0~13.0	13.5		
			5	100.00~500.00	3.0~13.0	13.5		
			5.5	100.00~500.00	3.0~13.0	13.5		
			6	100.00~500.00	3.0~13.0	13.5		
			6.5	100.00~500.00	3.0~13.0	13.5		
	7	5	D-ESD-L (EN 1.2344-äquivalent) + Gehärtet	4	100.00~500.00	3.0~16.0	16.5	20~100 (L-S) ≥ 50
				4.5	100.00~500.00	3.0~16.0	16.5	
				5	100.00~500.00	3.0~16.0	16.5	
				5.5	100.00~500.00	3.0~16.0	16.5	
				6	100.00~500.00	3.0~16.0	16.5	
				6.5	100.00~500.00	3.0~16.0	16.5	

Bestellung Artikelnummer — L — V — C — S
D-ESN-L6 — 300 — 3.5 — 5.5 — S30

Option Artikelnummer — L — V — C — S — (KC · WKC...usw.) Einzelheiten zur Änderung P.4
D-ESD-L8 — 500 — 4.5 — 6.5 — S40 — KC4.5