

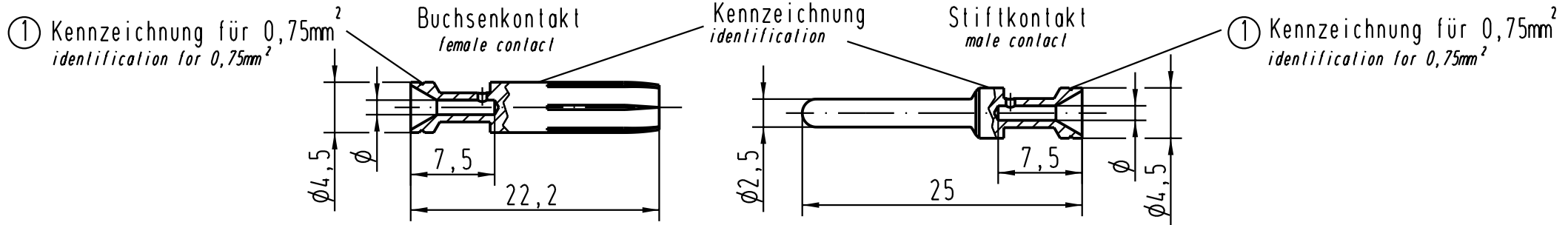
5

4

3

2

1



1) Nur für Buchanan Crimpwerkzeug
Einstell $\phi 1,0$
only for Buchanan crimping tool adjusting $\phi 1,0$

	Bestell-Nummer /PART NO		ϕ	Leiterquerschnitt		Abisolierlänge der Litze	Kennzeichnung identification	
	versilberl silverplated	vergoldet goldplated		mm ²	AWG			
C Stiftkontakt male contact	09 33 000 6127	09 33 000 6117	0,90	0,14-0,37	26-22	7,5	keine Rille /no groove	1)
	09 33 000 6121	09 33 000 6122	1,15	0,5	20		keine Rille /no groove	
	09 33 000 6114	09 33 000 6115	1,3	0,75	18		1 Rille /1 groove ①	
	09 33 000 6105	09 33 000 6118	1,45	1	18		1 Rille /1 groove	
	09 33 000 6104	09 33 000 6116	1,75	1,5	16		2 Rillen /2 grooves	
	09 33 000 6102	09 33 000 6123	2,25	2,5	14		3 Rillen /3 grooves	
	09 33 000 6106		2,55	3	12		1 breite Rille /1 wide groove	
	09 33 000 6107	09 33 000 6119	2,85	4	12		keine Rille /no groove	
B Buchsenkontakt female contact	09 33 000 6227	09 33 000 6217	0,90	0,14-0,37	26-22	7,5	keine Rille /no groove	1)
	09 33 000 6220	09 33 000 6222	1,15	0,5	20		keine Rille /no groove	
	09 33 000 6214	09 33 000 6215	1,3	0,75	18		1 Rille /1 groove ①	
	09 33 000 6205	09 33 000 6218	1,45	1	18		1 Rille /1 groove	
	09 33 000 6204	09 33 000 6216	1,75	1,5	16		2 Rillen /2 grooves	
	09 33 000 6202	09 33 000 6223	2,25	2,5	14		3 Rillen /3 grooves	
	09 33 000 6206		2,55	3	12		1 breite Rille /1 wide groove	
	09 33 000 6207	09 33 000 6221	2,85	4	12		keine Rille /no groove	



Techn. Character.			
	Dat.	Name	Massstab/Scale
Detail.	11.12.92	PENNER	2:1
Insp.		HERB	
Stand.			

Nicht tolerierte Masse / Free size tolerances

Han E Kontakte gedreht 16A/
Han E contacts twisted 16A

411037	18.05.04	Loe.
19122	24.11.95	KR
15087	24.03.93	ZILK
Mod.	Dat.	Name

HARTING Electric GmbH & Co. KG
D-32339 Espelkamp

TB 09 33 000 6...

Sub. TB 09 33 000 6... v.17.03.92