




Werkzeuge für die Crimptechnik – D-Sub-M

Bezeichnung	Bestell-Nummer										
<p>Handcrimpzange für Hochspannungs- kontakte</p>	09 99 000 0501										
<p>Positionshülse für Messerkontakte (Bitte separat bestellen)</p>	09 99 000 0507	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kontakt-Bestellnr.</th> <th>Leiterquerschnitt</th> <th>Werkzeugeinstellung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>09 69 182 2550</td> <td>AWG 24, 26, 28, 30</td> <td>5 für AWG 24 und 26, 4 für AWG 28 und 3 für AWG 30</td> </tr> <tr> <td>09 69 282 2550</td> <td>AWG 24, 26, 28, 30</td> <td>5 für AWG 24 und 26, 4 für AWG 28 und 3 für AWG 30</td> </tr> </tbody> </table>	Kontakt-Bestellnr.	Leiterquerschnitt	Werkzeugeinstellung	09 69 182 2550	AWG 24, 26, 28, 30	5 für AWG 24 und 26, 4 für AWG 28 und 3 für AWG 30	09 69 282 2550	AWG 24, 26, 28, 30	5 für AWG 24 und 26, 4 für AWG 28 und 3 für AWG 30
Kontakt-Bestellnr.	Leiterquerschnitt	Werkzeugeinstellung									
09 69 182 2550	AWG 24, 26, 28, 30	5 für AWG 24 und 26, 4 für AWG 28 und 3 für AWG 30									
09 69 282 2550	AWG 24, 26, 28, 30	5 für AWG 24 und 26, 4 für AWG 28 und 3 für AWG 30									
<p>Positionshülse für Federkontakte (Bitte separat bestellen)</p>	09 99 000 0533										
<p>Montage- und Demontagewerkzeug für Signalkontakte</p>	09 99 000 0511										
<p>Demontagewerkzeug für Koaxial-, Hoch- strom- und Hoch- spannungs-Kontakte</p>	09 99 000 0512	