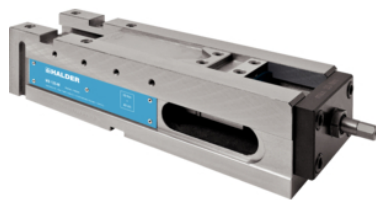


Multi-Schraubstöcke• MS 125

1700.200



Produktbeschreibung

Einsatzbereich:

- Horizontal und vertikal einsetzbar – somit für vertikale und horizontale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Konventionelles Spannen, Grippspannen und Niederzugspannen möglich
- MS 125-S - optimal für den Einsatz auf 5-Achs-Bearbeitungszentren
- Spannen von Rohteilen, Brenn- und Sägeschnitt durch Eindringen von gehärteten und austauschbaren Grippelementen in das Werkstück
- Mit den Trägerbacken lassen sich Rohteile unterschiedlichster Materialien und komplexen Geometrien sicher und kostengünstig spannen

Produktmerkmale:

- Hohe Flexibilität – das modulare Spannsystem vereint nahezu alle Möglichkeiten unserer bewährten Modelle
- Kraftübersetzte Hochdruckspindel – kein Nachlassen der Spannkraft
- Vergrößerter Krafthub zum sicheren Spannen von Rohteilen
- Verlorener Spannrand 8 mm bei Niederzugspannung, 3 mm bei Grippspannung
- Spannen mit Drehmomentschlüssel (max. 30 Nm) – dies ermöglicht auch ein Arbeiten bei ungünstiger Aufspannung über Tisch

Lieferumfang:

- 1 Stück Hochdruckspanner ohne Backen
- 1 Satz Spannpratzen
- 3 Stück Stiftschlüssel
- 1 Stück 6-kant-Einsatz für Drehmomentschlüssel 3/8"

Spannbacken bitte separat bestellen.

Werkstoff

- Sphäroguss (GGG 60)

Maßzeichnung

Bild 1

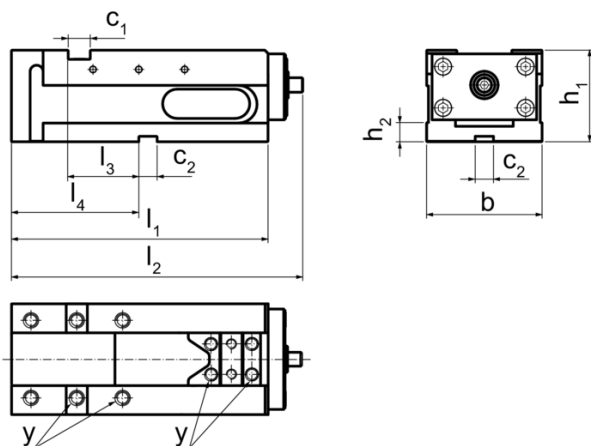


Bild 2

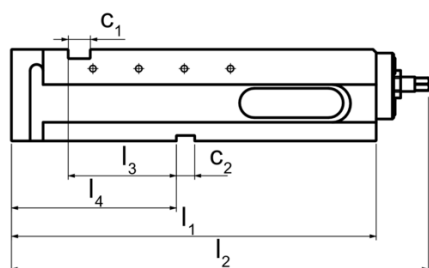
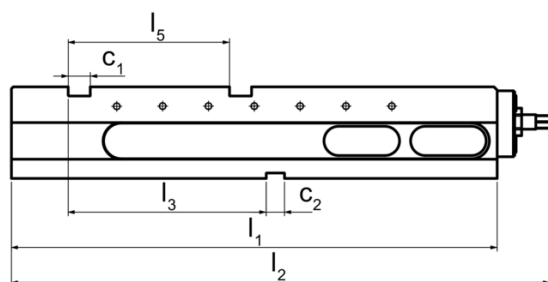



Bild 3



Bestellinformationen

Backenbreite	Abmessungen										Anzugs- dreh- moment max.	Spann- kraft max.		Art.-Nr.
	b	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	h ₁	h ₂	c ₁	c ₂	y				
	[mm]	[mm]												
MS 125-M – Bild 2														
125	126	398	455	118	180	100	21	24	20	M12	30	40	30	1700.200