

## Multi-Schraubstöcke• MS 125

1700.300



### Produktbeschreibung

#### Einsatzbereich:

- Horizontal und vertikal einsetzbar – somit für vertikale und horizontale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Konventionelles Spannen, Grippspannen und Niederzugspannen möglich
- MS 125-S - optimal für den Einsatz auf 5-Achs-Bearbeitungszentren
- Spannen von Rohteilen, Brenn- und Sägeschnitt durch Eindringen von gehärteten und austauschbaren Grippelementen in das Werkstück
- Mit den Trägerbacken lassen sich Rohteile unterschiedlichster Materialien und komplexen Geometrien sicher und kostengünstig spannen

#### Produktmerkmale:

- Hohe Flexibilität – das modulare Spannsystem vereint nahezu alle Möglichkeiten unserer bewährten Modelle
- Kraftübersetzte Hochdruckspindel – kein Nachlassen der Spannkraft
- Vergrößerter Krafthub zum sicheren Spannen von Rohteilen
- Verlorener Spannrand 8 mm bei Niederzugsspannung, 3 mm bei Grippspannung
- Spannen mit Drehmomentschlüssel (max. 30 Nm) – dies ermöglicht auch ein Arbeiten bei ungünstiger Aufspannung über Tisch

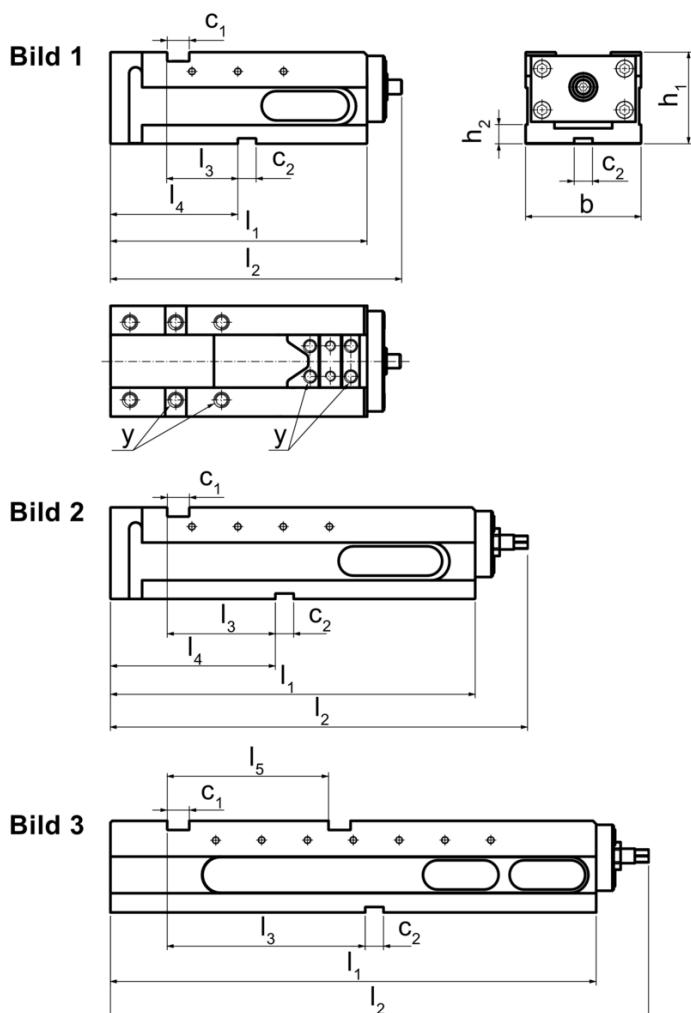
#### Lieferumfang:

- 1 Stück Hochdruckspanner ohne Backen
  - 1 Satz Spannpratzen
  - 3 Stück Stiftschlüssel
  - 1 Stück 6-kant-Einsatz für Drehmomentschlüssel 3/8"
- Spannbacken bitte separat bestellen.**

#### Werkstoff

- Sphäroguss (GGG 60)

Maßzeichnung



Bestellinformationen

Backenbreite [mm]	b	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_5$	Abmessungen [mm]	$h_1$	$h_2$	$c_1$	$c_2$	y	Anzugs- dreh- moment max. [Nm]	Spann- kraft max. [kN]		Art.-Nr.
<b>MS 125-L – Bild 3</b>															
125	126	530	587	216	176	100	21	24	20	M12	30	40	38	<b>1700.300</b>	